Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 85828

# SEAT Leon Sportstourer 1.5 Road Edition SpurhalteASS

## Details




| | |
|---|---|
| **Typ** | Pkw |
| **Lieferdatum** | sofort |
| **Leistung** | 85 kW / 116 PS |
| **Kilometerstand** | 6.580 km |
| **Kraftstoff** | Benzin |
| **Anzahl Sitze** | 5 |
| **Anzahl Türen** | 4/5 |
| **Getriebe** | Schaltgetriebe |
| **Erstzulassung** | 01/2026 |
| **Innenbereich** | Stoff |

Preis

22.890 €

19% MwSt.

## Ausstattung

- Metallic
- Leichtmetallfelgen
- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Wegfahrsperre
- Servolenkung
- ABS
- ESP
- Navigationssystem
- Scheckheftgepflegt
- Sitzheizung
- Garantie
- Regensensor
- Elektr. Seitenspiegel
- Bluetooth
- Bordcomputer
- Freisprecheinrichtung
- Multifunktionslenkrad
- Isofix
- Lichtsensor
- Nebelscheinwerfer
- Traktionskontrolle
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Start/Stopp-Automatik
- Dachreling
- Spurhalteassistent
- Alarmanlage
- Armlehne
- Beheizbares Lenkrad
- Lederlenkrad
- Müdigkeitswarner
- Notrufsystem
- Reifendruckkontrolle
- Sprachsteuerung
- Touchscreen
- USB
- Verkehrszeichenerkennung
- Allwetterreifen
- Winterpaket
- Apple CarPlay
- Android Auto
- Musikstreaming integriert
- Innenspiegel autom. abblendend
- Navigationsvorbereitung
- Abgedunkelte Scheiben

## Kontakt

Standort Lindenau
Lützner Straße 175
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480
E-Mail: info@acl-daffner.de

## SEAT Leon Sportstourer 1.5 Road Edition SpurhalteASS

- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Parksensoren vorne
- Parksensoren hinten
- Kamera
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Tempomat
- Tuner/Radio
- Radio DAB
- Tagfahrlicht
- Pannenkit

# Fahrzeugbeschreibung

**Weitere Ausstattungen:**

### Getriebe
- Schaltgetriebe

### Technik
- Bordcomputer
- Start-Stop-Automatik

### Assistenten
- Müdigkeitserkennung
- Verkehrszeichenerkennung
- Regensensor
- Lichtsensor
- Spurhalteassistent
- Ausparkassistent

### Komfort
- Klimaautomatik
- Servolenkung
- Zentralverriegelung
- Elektrischer Fensterheber
- Sitzheizung
- Elektrische Aussenspiegel
- Teilbare Ruecksitzlehne
- Tempomat
- Multifunktionslenkrad
- Innenspiegel autom. abblendbar
- Mittelarmlehne
- Lenksaeule einstellbar
- ParkDistanceControl vorne und hinten
- Lederlenkrad
- Klimaautomatik-2-Zonen
- Funkfernbedienung

### Sicht
- Tagfahrlicht
- Nebelscheinwerfer

# Kontakt

Standort Lindenau
Lützner Straße 175
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480
E-Mail: info@acl-daffner.de

## SEAT Leon Sportstourer 1.5 Road Edition SpurhalteASS

- Colorverglasung
- Aussenspiegel beheizbar
- Rückfahrkamera
- Privacyverglasung

### Sicherheit

- ABS
- Airbag
- Wegfahrsperre
- Seitenairbags
- Alarmanlage
- ESP
- Antriebsschlupfregelung
- Reifendruckkontrolle
- Traktionskontrolle
- Kopfairbag
- Kindersitzbefestigung
- Notrufsystem
- Pannenkit

### Entertainment

- Navigationssystem
- Radio
- USB-Anschluss
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Apple CarPlay
- Android Auto
- Sprachsteuerung
- DAB
- Touchscreen
- Musikstreaming
- Navigationsvorbereitung

### Umwelt

- Abgasnorm Euro 6D
- Grüne Umweltplakette

### Qualität

- Garantie
- Scheckheftgepflegt
- Nichtraucherfahrzeug

### Sonstiges

- Katalysator
- Metallic
- Alufelgen
- Dachreling

## Kontakt

Standort Lindenau
Lützner Straße 175
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480
E-Mail: info@acl-daffner.de

## SEAT Leon Sportstourer 1.5 Road Edition SpurhalteASS

- Stossfaenger in Wagenfarbe
- Elektrische Parkbremse
- Lenkradheizung
- Allwetterreifen
- Winterpaket
- Anhaengerk. Vorbereitung
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6e
- Sonderlackierung Fiord-Blau
- Motor 1
- 5 Ltr. - 85 kW TSI
- Metallic-Lackierung
- Lederlenkrad
- Lederlenkrad heizbar
- Winter-Paket
- Int.KnNr: 85828
- Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

_____

- quality by dotzilla

**Kontakt**

Standort Lindenau
Lützner Straße 175
04179 Leipzig

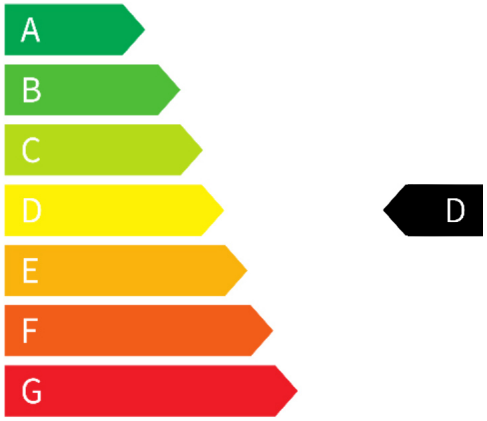
Tel.: 0341 487 480
E-Mail: info@acl-daffner.de

**SEAT Leon Sportstourer 1.5 Road Edition SpurhalteASS**

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,8 l/100km
CO2-Emissionen (kombiniert): 131.0 g/km
CO2-Klasse: D
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 7,4 l/100km
Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,7 l/100km
Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,0 l/100km
Kraftstoffverbrauch Autobahn: 5,9 l/100km

CO2 - Klasse kombiniert




## Kontakt

Standort Lindenau
Lützner Straße 175
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480
E-Mail: info@acl-daffner.de