

Ford Transit Connect Kasten lang Trend 1.0 EcoBoost E

Details



Preis **26.690 €**
19% MwSt.

Typ	Pkw
Lieferdatum	sofort
Leistung	74 kW / 101 PS
Kilometerstand	50 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	2
Anzahl Türen	2/3
Getriebe	Schaltgetriebe
Erstzulassung	09/2024
Hersteller Farbe	Frost-weiß
Innenbereich	Stoff

Ausstattung

- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Partikelfilter
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Traktionskontrolle
- Beheizbare Frontscheibe
- Notrufsystem
- Parksensoren hinten
- Radio DAB
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Regensensor
- Bordcomputer
- Lichtsensor
- Start/Stop-Automatik
- Berganfahrassistent
- USB
- Klimaanlage
- Tagfahrlicht
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Nebelscheinwerfer
- Notbremsassistent
- Lordosenstütze
- Abstandswarner
- Tuner/Radio
- Pannenset

Fahrzeugbeschreibung

Kontakt

Standort Lindenau
Lützner Straße 175
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480
E-Mail: info@acl-daffner.de

Ford Transit Connect Kasten lang Trend 1.0 EcoBoost E

Ausstattungs Pakete:

Airbag Beifahrerseite: Airbag Beifahrerseite abschaltbar

Anhängerkupplung Vorbereitung: Anhänger-Stabilisierungs-Programm (TSA)

Audio-Paket 2: Radioempfang digital (DAB), Bluetooth-Schnittstelle, Audiobedienung am Lenkrad, Audiosystem: Radio

FordPass Connect inkl. eCall: Fahrassistenz-System: Sicherheitssystem SYNC mit automatischem Notruf

Frontscheibe heizbar: Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar

Motor 1,0 Ltr. - 74 kW EcoBoost KAT: Start/Stop-Anlage, Energierückgewinnung (Smart Regenerative Charging), Batterie verstärkt, Economy-Paket

Scheinwerfer-Assistent mit Tag-/Nachtsensor: Scheibenwischer mit Regensensor, Scheinwerfer mit Ausschaltverzögerung

Sitz-Paket 18: Lendenwirbelstütze Sitz vorn links

Umluftschaltung elektr. betätigt: Klimaanlage

Weitere Ausstattungen:

Getriebe

- Schaltgetriebe

Technik

- Bordcomputer
- Partikelfilter
- Start-Stop-Automatik

Assistenten

- Regensensor
- Lichtsensor
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Abstands-/Kollisionswarner

Komfort

- Klimaanlage
- Servolenkung
- Zentralverriegelung
- Elektrischer Fensterheber
- Elektrische Aussenspiegel
- Park Distance Control
- Multifunktionslenkrad
- Innenraumfilter
- Lenksäule einstellbar
- Beheizbare Frontscheibe
- Lordosenstütze
- Funkfernbedienung

Sicht

- Tagfahrlicht
- Nebelscheinwerfer
- Colorverglasung

Kontakt

Standort Lindenau
Lützner Straße 175
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480
E-Mail: info@acl-daffner.de

Ford Transit Connect Kasten lang Trend 1.0 EcoBoost E

- Aussenspiegel beheizbar

Sicherheit

- ABS
- Airbag
- Beifahrer-Airbag
- Wegfahrsperre
- ESP
- Antriebsschlupfregelung
- Traktionskontrolle
- Notrufsystem
- Pannenset

Entertainment

- Radio
- Telefonvorbereitung
- AUX-In
- USB-Anschluss
- MP3
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- DAB

Umwelt

- Abgasnorm Euro 6D
- Grüne Umweltplakette

Sonstiges

- Katalysator
- Stoßfänger in Wagenfarbe
- Schiebetür rechts
- Rußpartikelfilter
- Antriebsart: Frontantrieb
- Getriebe 6-Gang - Typ: B6
- Verglasung getönt
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung
- USB-Anschluss
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d
- Reifen-Reparaturkit
- Innenraumfilter: Staub- und Pollenfilter
- Parkpilotensystem hinten
- Zweiter Schlüssel mit Fernbedienung
- Antischlupfregelung (ASR)
- AUX-IN-Anschluss
- Nebelscheinwerfer
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Airbag Fahrerseite

Kontakt

Standort Lindenau
Lützner Straße 175
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480
E-Mail: info@acl-daffner.de

Ford Transit Connect Kasten lang Trend 1.0 EcoBoost E

- Stoßfänger Wagenfarbe
- Fensterheber elektrisch vorn
- 12V-Steckdose im Laderaum
- Ablage im Dachhimmel Fahrerhaus
- Beifahrerairbag abschaltbar
- Berg-Anfahr-Assistent (Hill-Holder)
- Bord-/Verbrauchscomputer
- Bremsassistent
- Elektr. Bremskraftverteilung
- Elektron. Stabilitäts-Programm
- Getränkehalter vorn
- Gummimatten in Fahrgast-/Laderaum
- Gurtstraffer
- Heckflügeltüren mit Verglasung
- Karosserie/Aufbau: Kasten
- Laderaumleuchte LED
- Laderaumtrennwand mit Durchladeöffnung und Fenster
- Laderaumwanne
- Lendenwirbelstütze vorn links
- Lenksäule höhen-/längsverstellbar
- Leseleuchte
- LKW-Zulassung
- Radioempfang Digital (DAB)
- Radstand 3062 mm
- Schaltpunktanzeige
- Schiebetür rechts
- Servolenkung elektrisch
- Sicherheitssystem SYNC mit automatischem Notruf
- Starter-Paket
- Tagfahrlicht
- Warnanlage für Sicherheitsgurte vorn
- Zylinderabschaltung
- Int.KnNr: 92054
- Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

- quality by dotzilla

Kontakt

Standort Lindenau
Lützner Straße 175
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480
E-Mail: info@acl-daffner.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 6,0 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 150.0 g/km

CO₂-Klasse: E

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 6,3 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,5 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,3 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,9 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Standort Lindenau
Lützner Straße 175
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480
E-Mail: info@acl-daffner.de