Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 92269

Ford Ranger Plug-in-Hybrid Stormtrak e-4WD Doppelkabi

Details



Typ	Pkw
Lieferdatum	sofort
Leistung	207 kW / 281 PS
Kilometerstand	10 km
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	01/2026
Hersteller Farbe	Obsidian-schwarz Metallic
Innenbereich	Vollleder

Preis

58.480 €

19% MwSt.

Ausstattung

- Metallic
- Leichtmetallfelgen
- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Wegfahrsperre
- Servolenkung
- ABS
- ESP
- Navigationssystem
- Sitzheizung
- Partikelfilter
- Regensensor
- Elektr. Seitenspiegel
- Bluetooth
- Bordcomputer
- Elektr. Sitzeinstellung
- Freisprecheinrichtung
- Multifunktionslenkrad
- Isofix
- Lichtsensor
- Nebelscheinwerfer
- Traktionskontrolle
- Start/Stopp-Automatik
- Dachreling
- Spurhalteassistent
- Notbremsassistent
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Totwinkel-Assistent
- Alarmanlage
- Beheizbare Frontscheibe
- Beheizbares Lenkrad
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Reifendruckkontrolle
- Soundsystem
- Sprachsteuerung
- USB
- Verkehrszeichenerkennung
- Abstandswarner
- Ambiente-Beleuchtung
- WLAN / Wifi Hotspot
- Apple CarPlay
- Android Auto
- Volldigitales Kombiinstrument
- Musikstreaming integriert

Kontakt

Standort Lindenau
Lützner Straße 175
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480
E-Mail: info@acl-daffner.de

Ford Ranger Plug-in-Hybrid Stormtrak e-4WD Doppelkabi

- Innenspiegel autom. abblendend
- Plug-in-Hybrid
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Kamera
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer
- Gepäckraumabtrennung
- Fernlichtassistent
- Parksensoren vorne
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Radio DAB
- Reserverad
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Abgedunkelte Scheiben
- Parksensoren hinten
- Tempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Anhängerkupplung fest

Fahrzeugbeschreibung

Ausstattungspakete:

Audio-Paket 106: USB-Anschluss, Audiobedienung am Lenkrad, Sprachsteuerung und Bluetooth-Schnittstelle, Vorrüstung Mobiltelefon/Handy mit Bluetooth-Schnittstelle inkl. Telefonfunktion über Ford Audiosystem, Sound-System Bang & Olufsen Play, Radioempfang digital (DAB), Audio-Navigationssystem Premium, inkl. Ford SYNC und Bang & Olufsen Play, Farbdisplay (12 Zoll)

Außenspiegel elektr. anklappbar: Bodenleuchte im Außenspiegel

Diebstahl-Warnanlage mit Innenraumüberwachung: Doppelverriegelung Zentralverriegelung

Fahrassistenz-System: Pre-Collision-System: Fahrassistenz-System: Notbrems-Assistent, Fahrassistenz-System: Auffahrwarnsystem, Fahrassistenz-System: Abstandsregelung (Distance Alert, DA)

FordPass Connect inkl. eCall: WLAN-Hotspot

Fußmatten Premium: Schmutzfänger vorn, Schmutzfänger hinten

Ladungssicherungs-Paket 2: Steckdose (12V-Anschluß) im Koffer-/Laderaum, Laderaumwanne, Koffer-/Laderaummanagement-System, Pro Power On Board 2,3 kW

Lenkrad heizbar: Lenkrad (Leder)

Off-Road-Paket: Off-Road Farbdisplay SYNC

Outdoor-Paket: Unterfahrschutz (Motor)

Pritschenabdeckung elektr. (Rollo): Steckdose (12V-Anschluß) im Koffer-/Laderaum, Laderaumwanne

Rad-Paket 53: Reserverad in Fahrbereifung, LM-Felgen

Rücksitz-Paket 15: ISOFIX-Aufnahmen für Kindersitz, Warnanlage für Sicherheitsgurte hinten, Rücksitzbank (3.Reihe) Dreiersitzbank, klappbar

Sicherheits-Paket 3: ISOFIX-Aufnahmen für Kindersitz, Kopf-Schulter-Airbag vorn, Seitenairbag vorn, Airbag Beifahrerseite abschaltbar, Gurtstraffer, Knieairbag Beifahrerseite, Knieairbag Fahrerseite, Airbag Fahrer-/Beifahrerseite

Sitz-Paket 7: Warnanlage für Sicherheitsgurte hinten, Sitz vorn rechts verstellbar (4-fach), Warnanlage für Sicherheitsgurte vorn, Sitz vorn links elektr. verstellbar (8-fach), Sitzheizung vorn

Technologie-Paket 93: Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent, Parkbremse elektrisch, Anhänger-Stabilisierungs-Programm (TSA), Parkpilotsystem vorn und hinten, Außenspiegel mit Totwinkel-Assistent, Rückfahrkamera mit Split View, Intelligente Adaptive Geschwindigkeitsregelanlage (Intelligent Adaptive Cruise Control / I-ACC), Parkpilotsystem vorn und hinten mit Anzeige für Anhängerrangierweg, Fahrassistenz-System: Rückfahr-Assistent (Notbremsassistent), Intelligenter Geschwindigkeits-Begrenzer, Fahrassistenz-System: Totwinkel-Assistent inkl. Cross Traffic Alert, Bremskraftverstärker elektrisch, Fahrassistenz-System: Spurfolgeassistent (Lane Following Assist, LFA), Anhängerkupplung

Weitere Ausstattungen:

Kontakt

Standort Lindenau
Lützner Straße 175
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480
E-Mail: info@acl-daffner.de

Ford Ranger Plug-in-Hybrid Stormtrak e-4WD Doppelkabi

Getriebe
- Automatik

Technik
- Allrad
- Bordcomputer
- Partikelfilter
- Start-Stop-Automatik
- Volldigitales Kombiinstrument

Assistenten
- Totwinkel-Assistent
- Verkehrszeichenerkennung
- Regensensor
- Fernlichtassistent
- Lichtsensor
- Notbremsassistent
- Spurhalteassistent
- Abstands-/Kollisionswarner

Komfort
- Servolenkung
- Zentralverriegelung
- Elektrischer Fensterheber
- Lederausstattung
- Sitzheizung
- Elektrische Aussenspiegel
- Teilbare Ruecksitzlehne
- Tempomat
- Multifunktionslenkrad
- Schlüsselloses Starten
- Elektrische Sitze
- Innenspiegel autom. abblendbar
- Innenraumfilter
- ParkDistanceControl vorne und hinten
- Beheizbare Frontscheibe
- Schlüsselloser Zugang
- Ambientebeleuchtung
- Lederlenkrad
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage
- Klimaautomatik-2-Zonen
- Funkfernbedienung

Sicht
- LED-Hauptscheinwerfer
- LED-Tagfahrlicht
- LED-Rueckleuchten

Kontakt

Standort Lindenau
Lützner Straße 175
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480
E-Mail: info@acl-daffner.de

Ford Ranger Plug-in-Hybrid Stormtrak e-4WD Doppelkabi

- Nebelscheinwerfer
- Aussenspiegel beheizbar
- Rückfahrkamera
- Privacyverglasung

Sicherheit

- ABS
- Airbag
- Beifahrer-Airbag
- Wegfahrsperre
- Seitenairbags
- Alarmanlage
- ESP
- Antriebsschlupfregelung
- Reifendruckkontrolle
- Traktionskontrolle
- Kopfairbag
- Knieairbag
- Kindersitzbefestigung
- Notrufsystem

Entertainment

- Navigationssystem
- Soundsystem
- Radio
- Telefonvorbereitung
- USB-Anschluss
- MP3
- Bang und Olufsen
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Apple CarPlay
- Android Auto
- Sprachsteuerung
- DAB
- WLAN
- Musikstreaming

Umwelt

- Abgasnorm Euro 6D
- Grüne Umweltplakette

Sonstiges

- Anhaengerkupplung
- Metallic
- Alufelgen
- Dachreling

Kontakt

Standort Lindenau
Lützner Straße 175
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480
E-Mail: info@acl-daffner.de

Ford Ranger Plug-in-Hybrid Stormtrak e-4WD Doppelkabi

- Trittbretter
- Elektrische Parkbremse
- Lenkradheizung
- Reserverad
- Gepäckraumabtrennung
- USB-Anschluss
- Rußpartikelfilter
- Scheinwerfer LED
- Dachreling
- KeyFree-System
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Parkpilotsystem hinten
- Antriebsart: Allradantrieb
- Nebelscheinwerfer LED
- Frontscheibe heizbar
- Scheibenwischer mit Regensensor
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d
- Innenraumfilter: Staub- und Pollenfilter
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6e
- Getränkehalter vorn
- Kombiinstrument Digitalanzeige 8 Zoll
- Heckleuchten LED
- Scheinwerfer-Assistent mit Tag-/Nachtsensor
- Außenspiegel Sport Design Anthrazit
- Stoßfänger hinten mit Trittstufe
- Schalt-/Wählhebel Drehschalter (Electronic-Shifter)
- Hybrid 207 kW (Motor 2
- 3 Ltr. - 135 kW)
- Getriebe Automatik - Typ: 10R80 Mht-X (10-Stufen)
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung
- Sportbügel hinten
- einstellbar
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar
- Smartphone-Integration (Apple CarPlay und Android Auto)
- Seitenschweller mit Trittbrett
- Fensterheber elektr.
- Int.KnNr: 92269
- Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

- quality by

Kontakt

Standort Lindenau
Lützner Straße 175
04179 Leipzig

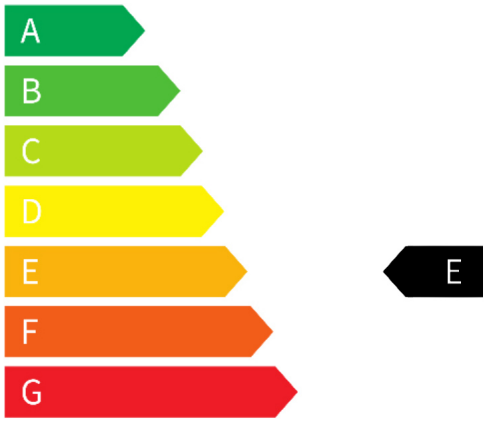
Tel.: 0341 487 480
E-Mail: info@acl-daffner.de

Ford Ranger Plug-in-Hybrid Stormtrak e-4WD Doppelkabi

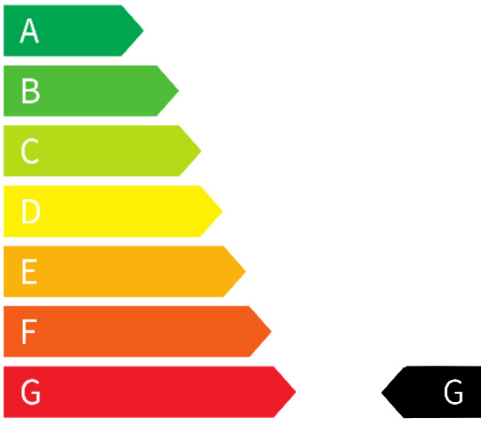
Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (gewichtet kombiniert): 6,4 l/100km
Stromverbrauch (gewichtet kombiniert): 12,8 kWh/100km
Kraftstoffverbrauch (kombiniert, leere Batterie): 10,3 l/100km
CO2-Emissionen (gewichtet kombiniert): 146.0 g/km
CO2-Klasse (gewichtet kombiniert): E
CO2-Klasse (leere Batterie): G
Reichweite elektrisch (EAER): 41 km
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 12,2 l/100km
Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 10,3 l/100km
Kraftstoffverbrauch Landstraße: 8,7 l/100km
Kraftstoffverbrauch Autobahn: 10,9 l/100km

CO2 - Klasse gewichtet kombiniert



CO2 - Klasse bei entladener Batterie



Kontakt

Standort Lindenau
Lützner Straße 175
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480
E-Mail: info@acl-daffner.de