

Ford Ranger Plug-in-Hybrid Stormtrak e-4WD Doppelkabi

Details



Preis

58.980 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Lieferdatum	sofort
Leistung	207 kW / 281 PS
Kilometerstand	10 km
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	01/2026
Hersteller Farbe	Obsidian-schwarz Metallic
Innenbereich	Vollleder

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Elektr. Sitzeinstellung
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Beheizbares Lenkrad
- Reifendruckkontrolle
- USB
- Ambiente-Beleuchtung
- Android Auto
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Partikelfilter
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Start/Stop-Automatik
- Notbremsassistent
- Alarmanlage
- Lederlenkrad
- Soundsystem
- Verkehrszeichenerkennung
- WLAN / Wifi Hotspot
- Volldigitales Kombiinstrument
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Regensensor
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Dachreling
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Beheizbare Frontscheibe
- Notrufsystem
- Sprachsteuerung
- Abstandswarner
- Apple CarPlay
- Musikstreaming integriert

Kontakt

Standort Lindenau
Lützner Straße 175
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480
E-Mail: info@acl-daffner.de

Ford Ranger Plug-in-Hybrid Stormtrak e-4WD Doppelkabi

- | | | |
|------------------------------------|--------------------------|-----------------------------|
| - Innenspiegel autom. abblendend | - Gepäckraumabtrennung | - Geschwindigkeitsbegrenzer |
| - Plug-in-Hybrid | - Fernlichtassistent | - Abgedunkelte Scheiben |
| - Elektr. Seitenspiegel anklappbar | - Parksensoren vorne | - Parksensoren hinten |
| - Kamera | - 2-Zonen-Klimaautomatik | - Tempomat |
| - Tuner/Radio | - Radio DAB | - LED-Tagfahrlicht |
| - LED-Scheinwerfer | - Reserverad | - Anhängerkupplung fest |

Fahrzeugbeschreibung

Ausstattungs Pakete:

Audio-Paket 106: USB-Anschluss, Audiobedienung am Lenkrad, Sprachsteuerung und Bluetooth-Schnittstelle, Vorrüstung Mobiltelefon/Handy mit Bluetooth-Schnittstelle inkl. Telefonfunktion über Ford Audiosystem, Sound-System Bang & Olufsen Play, Radioempfang digital (DAB), Audio-Navigationssystem Premium, inkl. Ford SYNC und Bang & Olufsen Play, Farbdisplay (12 Zoll)

Außenspiegel elektr. anklappbar: Bodenleuchte im Außenspiegel

Diebstahl-Warnanlage mit Innenraumüberwachung: Doppelverriegelung Zentralverriegelung

Fahrassistenz-System: Pre-Collision-System: Fahrassistenz-System: Notbrems-Assistent, Fahrassistenz-System: Auffahrwarnsystem, Fahrassistenz-System: Abstandsregelung (Distance Alert, DA)

FordPass Connect inkl. eCall: WLAN-Hotspot

Fußmatten Premium: Schmutzfänger vorn, Schmutzfänger hinten

Ladungssicherungs-Paket 2: Steckdose (12V-Anschluß) im Koffer-/Laderaum, Laderaumwanne, Koffer-/Laderaummanagement-System, Pro Power On Board 2,3 kW

Lenkrad heizbar: Lenkrad (Leder)

Off-Road-Paket: Off-Road Farbdisplay SYNC

Outdoor-Paket: Unterfahrschutz (Motor)

Pritschenabdeckung elektr. (Rollo): Steckdose (12V-Anschluß) im Koffer-/Laderaum, Laderaumwanne

Rad-Paket 53: Reserverad in Fahrbereifung, LM-Felgen

Rücksitz-Paket 15: ISOFIX-Aufnahmen für Kindersitz, Warnanlage für Sicherheitsgurte hinten, Rücksitzbank (3.Reihe) Dreiersitzbank, klappbar

Sicherheits-Paket 3: ISOFIX-Aufnahmen für Kindersitz, Kopf-Schulter-Airbag vorn, Seitenairbag vorn, Airbag Beifahrerseite abschaltbar, Gurtstraffer, Knieairbag Beifahrerseite, Knieairbag Fahrerseite, Airbag Fahrer-/Beifahrerseite

Sitz-Paket 7: Warnanlage für Sicherheitsgurte hinten, Sitz vorn rechts verstellbar (4-fach), Warnanlage für Sicherheitsgurte vorn, Sitz vorn links elektr. verstellbar (8-fach), Sitzheizung vorn

Technologie-Paket 93: Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent, Parkbremse elektrisch, Anhänger-Stabilisierungs-Programm (TSA), Parkpilotsystem vorn und hinten, Außenspiegel mit Totwinkel-Assistent, Rückfahrkamera mit Split View, Intelligente Adaptive Geschwindigkeitsregelanlage (Intelligent Adaptive Cruise Control / I-ACC), Parkpilotsystem vorn und hinten mit Anzeige für Anhängerrangierweg, Fahrassistenz-System: Rückfahr-Assistent (Notbremsassistent), Intelligenter Geschwindigkeits-Begrenzer, Fahrassistenz-System: Totwinkel-Assistent inkl. Cross Traffic Alert, Bremskraftverstärker elektrisch, Fahrassistenz-System: Spurfolgeassistent (Lane Following Assist, LFA), Anhängerkupplung

Zentralverriegelung mit Fernbedienung: Heckklappenöffnung elektrisch, Fensterheber elektrisch vorn, Fernbedienung für Zentralverriegelung, Zentralverriegelung, Scheinwerfer mit Begrüßungsfunktion, Fernentriegelung Heckklappe/-Deckel, Doppelverriegelung Zentralverriegelung

Kontakt

Standort Lindenau
Lützner Straße 175
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480
E-Mail: info@acl-daffner.de

Ford Ranger Plug-in-Hybrid Stormtrak e-4WD Doppelkabi

Weitere Ausstattungen:

Getriebe

- Automatik

Technik

- Allrad
- Bordcomputer
- Partikelfilter
- Start-Stop-Automatik
- Volldigitales Kombiinstrument

Assistenten

- Totwinkel-Assistent
- Verkehrszeichenerkennung
- Regensensor
- Fernlichtassistent
- Lichtsensor
- Notbremsassistent
- Spurhalteassistent
- Abstands-/Kollisionswarner

Komfort

- Servolenkung
- Zentralverriegelung
- Elektrischer Fensterheber
- Lederausstattung
- Sitzheizung
- Elektrische Aussenspiegel
- Teilbare Rucksitzlehne
- Tempomat
- Multifunktionslenkrad
- Keyless Go Startfunktion
- Elektrische Sitze
- Innenspiegel autom. abblendbar
- Innenraumfilter
- ParkDistanceControl vorne und hinten
- Beheizbare Frontscheibe
- Keyless Entry
- Ambientebeleuchtung
- Lederlenkrad
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage
- Klimaautomatik-2-Zonen
- Funkfernbedienung

Sicht

- LED-Hauptscheinwerfer

Kontakt

Standort Lindenau
Lützner Straße 175
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480
E-Mail: info@acl-daffner.de

Ford Ranger Plug-in-Hybrid Stormtrak e-4WD Doppelkabi

- LED-Tagfahrlicht
- LED-Rueckleuchten
- Nebelscheinwerfer
- Aussenspiegel beheizbar
- Rückfahrkamera
- Privacyverglasung

Sicherheit

- ABS
- Airbag
- Beifahrer-Airbag
- Wegfahrsperre
- Seitenairbags
- Alarmanlage
- ESP
- Antriebsschlupfregelung
- Reifendruckkontrolle
- Traktionskontrolle
- Kopfairbag
- Knieairbag
- Kindersitzbefestigung
- Notrufsystem

Entertainment

- Navigationssystem
- Soundsystem
- Radio
- Telefonvorbereitung
- USB-Anschluss
- MP3
- Bang und Olufsen
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Apple CarPlay
- Android Auto
- Sprachsteuerung
- DAB
- WLAN
- Musikstreaming

Umwelt

- Abgasnorm Euro 6D
- Grüne Umweltplakette

Sonstiges

- Anhaengerkupplung
- Metallic

Kontakt

Standort Lindenau
Lützner Straße 175
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480
E-Mail: info@acl-daffner.de

Ford Ranger Plug-in-Hybrid Stormtrak e-4WD Doppelkabi

- Alufelgen
- Dachreling
- Trittbretter
- Elektrische Parkbremse
- Lenkradheizung
- Reserverad
- Gepäckraumabtrennung
- USB-Anschluss
- Rußpartikelfilter
- Scheinwerfer LED
- Dachreling
- KeyFree-System
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Parkpilotsystem hinten
- Antriebsart: Allradantrieb
- Nebelscheinwerfer LED
- Frontscheibe heizbar
- Scheibenwischer mit Regensensor
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d
- Innenraumfilter: Staub- und Pollenfilter
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6e
- Getränkehalter vorn
- Kombiinstrument Digitalanzeige 8 Zoll
- Heckleuchten LED
- Scheinwerfer-Assistent mit Tag-/Nachtsensor
- Außenspiegel Sport Design Anthrazit
- Stoßfänger hinten mit Trittstufe
- Schalt-/Wählhebel Drehschalter (Electronic-Shifter)
- Hybrid 207 kW (Motor 2
- 3 Ltr. - 135 kW)
- Getriebe Automatik - Typ: 10R80 Mht-X (10-Stu
- Int.KnNr: 92269
- Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

- quality by

Kontakt

Standort Lindenau
Lützner Straße 175
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480
E-Mail: info@acl-daffner.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (gewichtet kombiniert): 6,4 l/100km

Stromverbrauch (gewichtet kombiniert): 12,8 kWh/100km

Kraftstoffverbrauch (kombiniert, leere Batterie): 10,3 l/100km

CO₂-Emissionen (gewichtet kombiniert): 146.0 g/km

CO₂-Klasse (gewichtet kombiniert): E

CO₂-Klasse (leere Batterie): G

Reichweite elektrisch (EAER): 41 km

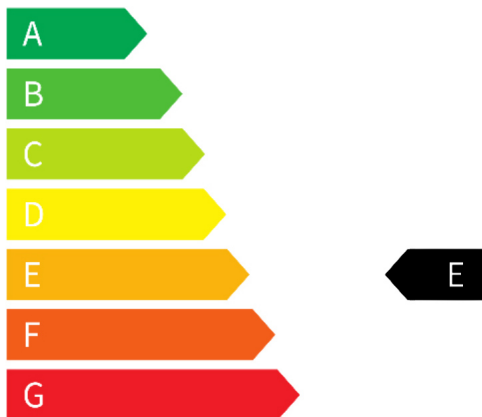
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 12,2 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 10,3 l/100km

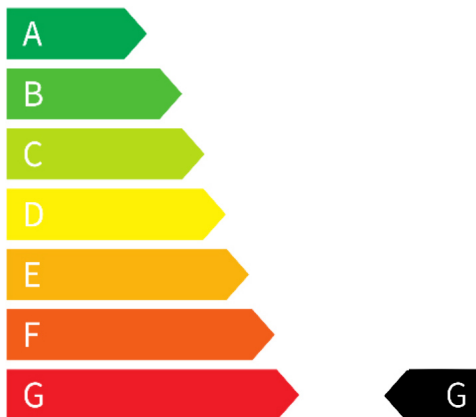
Kraftstoffverbrauch Landstraße: 8,7 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 10,9 l/100km

CO₂ - Klasse gewichtet kombiniert



CO₂ - Klasse bei entladener Batterie



Kontakt

Standort Lindenau
Lützner Straße 175
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480
E-Mail: info@acl-daffner.de