

## Ford Puma ST X Performance-Paket

### Details



Preis

**28.970 €**

19% MwSt.

Typ	Pkw
Lieferdatum	sofort
Leistung	147 kW / 200 PS
Kilometerstand	100 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Schaltgetriebe
Erstzulassung	08/2023
Hersteller Farbe	Magnetic-grau (metallic)
Innenbereich	Teilleder

### Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ESP
- Garantie
- Elektr. Seitenspiegel
- Bordcomputer
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Beheizbare Frontscheibe
- Lederlenkrad
- Reifendruckkontrolle
- Touchscreen
- Sommerreifen
- Leichtmetallfelgen
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Regensensor
- Sportfahrwerk
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Alarmanlage
- Beheizbares Lenkrad
- Lordosenstütze
- Soundsystem
- USB
- Winterpaket
- Zentralverriegelung
- ABS
- Sitzheizung
- Sportsitze
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stop-Automatik
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Armlehne
- Berganfahrassistent
- Notrufsystem
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Ambiente-Beleuchtung

### Kontakt

Lützner Straße 175  
Lützner Str. 175  
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480  
E-Mail: [info@acl-daffner.de](mailto:info@acl-daffner.de)

## Ford Puma ST X Performance-Paket

- WLAN / Wifi Hotspot
- Volldigitales Kombiinstrument
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Parksensoren hinten
- Keine Klimaanlage
- Radio DAB
- Kurvenlicht
- Apple CarPlay
- Induktionsladen für Smartphones
- Fernlichtassistent
- Kamera
- Abstandstempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Android Auto
- Innenspiegel autom. abblendend
- Parksensoren vorne
- Selbstlenkende Systeme
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer

## Fahrzeugbeschreibung

18909

---

-1,5 l EcoBoost 147 kW (200 PS), 6-Gang-Schaltgetriebe, Frontantrieb  
Ford Power-Startfunktion (schlüsselloses Starten)  
Geschwindigkeitsregelanlage  
Intelligenter Geschwindigkeitsbegrenzer mit Tempolimit-Anzeige  
Müdigkeitswarner  
MyKey Schlüsselsystem (individuell programmierbarer Zweitschlüssel)  
Park-Pilot-System vorn und hinten  
Post-Collision-Assist  
Pre-Collision-Assist inkl. Auffahrwarnsystem (FA ±&#x3, Forward Alert) mit Fußgänger- und Fahrraderkennung  
Scheibenwischer mit Regensensor (Sensivität variabel einstellbar)  
Selektiver Fahrmodus-Schalter  
Servolenkung, elektro-mechanisch, geschwindigkeitsabhängig  
Start-Stopp-System  
ST-Sportfahrwerk mit frequenzabhängiger Dämpfung  
Verkehrsschild-Erkennungssystem  
LED-Scheinwerfer für Abblend- und Fernlicht mit LED-Blinkleuchten vorn 575 Watt-Premium-Sound-System mit 10 Lautsprechern, einschließlich Subwoofer  
ISOFIX-Halterungen inkl. Top-Tether Befestigungspunkte  
Seitenscheiben ab 2. Sitzreihe und Heckscheibe, dunkel getönt  
Digitale Instrumententafel 12.3 (31,2cm Bildschirmdiagonale)  
Toter-Winkel-Assistent mit Cross Traffic Alert inkl. Notbrems-Funktion  
Rückfahrkamera mit Split View³&#x10, Technologie  
Performance-Paket:  
-ST-Launch Control  
-ST-Performance Schaltanzeige  
-Vorderachs-Sperrdifferenzial, mechanisch  
etc.

---

## Kontakt

Lützner Straße 175  
Lützner Str. 175  
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480  
E-Mail: [info@acl-daffner.de](mailto:info@acl-daffner.de)

## Ford Puma ST X Performance-Paket

**Dieses Angebot ist freibleibend - Irrtum und Zwischenverkauf bleiben vorbehalten**

**Sehr geehrter Interessent,**

**Gern unterbreiten wir Ihnen für dieses Fahrzeug ein detailliertes Angebot zu unseren aktuellen Finanzierungskonditionen. Auch eine Bewertung Ihres Gebrauchten ist auf Wunsch vorab möglich.**

**Vor Ihrem Besuch genügt ein kurzer Anruf und wir stellen sicher, dass Ihr Wunschfahrzeug auch vor Ort und noch verfügbar ist.**

**Zögern Sie bitte nicht uns telefonisch oder auch per Mail zu kontaktieren. Unser Verkaufsteam steht Ihnen für alle Fragen zu Verfügung.**

### **Sonderausstattung:**

Performance-Paket

### **Weitere Ausstattung:**

Ambiente-Beleuchtung vorn (LED), Antischlupfregelung (ASR), Audio-Navigationssystem Ford mit AppLink, Außenspiegel elektr. anklappbar, Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, Bi-LED-Scheinwerfer, Body-Styling-Paket, Bremssättel Rot lackiert, Dach andersfarbig lackiert / Kontrastfarbe, Dachhimmel Stoff, dunkel, Dachspoiler (große Ausführung) schwarz lackiert, Doppelendrohr Auspuffanlage, Eco-Anzeige für verbrauchsoptimiertes Fahren (EcoCoach), Einparkhilfe hinten, Fahrassistenz-System: Berganfahr-Assistent (Hill-Holder), Fahrassistenz-System: Falschfahrer-Warnfunktion, Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent (Scheinwerfer mit Abblendautomatik), Fahrassistenz-System: Notbrems-Assistent, Fahrassistenz-System: Post-Collision-System, Fahrassistenz-System: Pre-Collision-System, Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent mit Müdigkeitserkennungs-Sensor, Farbdisplay für Bordcomputer, Fensterheber elektrisch vorn + hinten mit Komfortschließung, FordPass Connect inkl. eCall, Fußmatten ST-Design, Heckleuchten LED, Innenraumfilter: Staub- und Pollenfilter, Intelligent Protection System (IPS), Intelligenter Geschwindigkeits-Begrenzer, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz, Karosserie: 5-türig, Kombiinstrument Digitalanzeige 12,3 Zoll, Komfort-Paket, Kopfstützen hinten mechan. verstellbar (3 Stück), Lackierung Race-Rot, Laderaumboden variabel (Ford Megabox), Lendenwirbelstütze vorn, Lenkrad (Sport/Leder, ST), Lenksäule (Lenkrad) höhen-/längsverstellbar, LM-Felgen, Motor 1,5 Ltr. - 147 kW EcoBoost KAT, My Key (2. Fahrzeugschlüssel programmierbar), Nebelscheinwerfer LED, Otto-Partikelfilter (OPF), Parkpilotsystem vorn, Pedale Aluminium, Radstand 2588 mm, Reifen-Reparaturkit, Reifendruck-Kontrollsystem, Rücksitzlehne geteilt/klappbar (60:40), Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d, Scheinwerfer-Assistent mit Tag-/Nachtsensor, Sitze vorn höhenverstellbar, Sonnenblende links mit Spiegel (beleuchtet), Sonnenblende rechts mit Spiegel (beleuchtet), Sport-Fahrwerk, Sportsitze vorn, Sportsitze vorn (Recaro) Teilleider Dinamica, Türgriffe außen Wagenfarbe, Verglasung hinten abgedunkelt (Privacy Glass) ... Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

---

- quality by dotzilla

## Kontakt

Lützner Straße 175  
Lützner Str. 175  
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480  
E-Mail: [info@acl-daffner.de](mailto:info@acl-daffner.de)

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,0 l/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 120.0 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: D

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 5,0 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,0 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,0 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,0 l/100km

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



## Kontakt

Lützner Straße 175  
Lützner Str. 175  
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480  
E-Mail: [info@acl-daffner.de](mailto:info@acl-daffner.de)