

Ford Puma ST X 1,5 200 PS Performance-Paket LED**Details**

Preis

23.790 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Lieferdatum	sofort
Leistung	147 KW / 200 PS
Leistung	200
Kilometerstand	46.500 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Schaltgetriebe
Erstzulassung	05/2022
Hersteller Farbe	Fantastic Red Tc
Innenbereich	Teilleder

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Elektr. Seitenspiegel
- Bordcomputer
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Beheizbare Frontscheibe
- Lederlenkrad
- Reifendruckkontrolle
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Sitzheizung
- Regensensor
- Sportfahrwerk
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Alarmanlage
- Beheizbares Lenkrad
- Müdigkeitswarner
- Soundsystem
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Sportsitze
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stop-Automatik
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Armlehne
- Berganfahrassistent
- Notrufsystem
- Sprachsteuerung

Kontakt

Lützner Straße 175
Lützner Str. 175
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480
E-Mail: info@acl-daffner.de

Ford Puma ST X 1,5 200 PS Performance-Paket LED

- | | | |
|----------------------------------|---------------------------------|-----------------------------------|
| - Touchscreen | - USB | - Verkehrszeichenerkennung |
| - Sommerreifen | - Winterpaket | - Abstandswarner |
| - Ambiente-Beleuchtung | - WLAN / Wifi Hotspot | - Apple CarPlay |
| - Android Auto | - Volldigitales Kombiinstrument | - Induktionsladen für Smartphones |
| - Innenspiegel autom. abblendend | - Geschwindigkeitsbegrenzer | - Fernlichtassistent |
| - Parksensoren vorne | - Parksensoren hinten | - Kamera |
| - Selbstlenkende Systeme | - Klimaautomatik | - Tempomat |
| - Tuner/Radio | - Radio DAB | - LED-Tagfahrlicht |
| - LED-Scheinwerfer | | |

Fahrzeugbeschreibung

49538:

Ford Puma ST X 1,5 Ecoboost 147 KW 200 PS 6-Gang-Schaltgetriebe

- Klimaautomatik
- Tempomat
- B&O Soundanlage
- Navigationssystem Touch Screen Ford Sync 3 / DAB
- Bluetooth-Freisprechanlage
- Performance-Paket
- beheizb. Frontscheibe
- beheizb. Vordersitze
- beheizb. Lederlenkrad
- Parksensoren vorn und hinten
- Rückfahrkamera
- Eimparkassistent
- el. Außenspiegel beheizbar + el. anklappbar
- Falschfahrwarnfunktion
- Warnung Querverkehr
- Spurhalteassistent
- Müdigkeitsarner
- Pre-Collision-Assist
- Dach schwarz lackiert
- Bi-LED Scheinwerfer
- LED Tagfahrlicht
- Nebelscheinwerfer LED
- Alufelgen
- getönte Scheiben
- Drive Mode Select

Kontakt

Lützner Straße 175
Lützner Str. 175
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480
E-Mail: info@acl-daffner.de

Ford Puma ST X 1,5 200 PS Performance-Paket LED

- Body Styling Paket
- Bremssättel rot lackiert
- USB
- Mittelarmlehne mit Staufach
- Ergonomie-Sport-Performance-Sitze
- u.a.

Garantie 3.+4. Jahr / 100.000km möglich!

Dieses Angebot ist freibleibend - Irrtum und Zwischenverkauf bleiben vorbehalten

Sehr geehrter Interessent,

Gern unterbreiten wir Ihnen für dieses Fahrzeug ein detailliertes Angebot zu unseren aktuellen Leasing- bzw. Finanzierungskonditionen. Auch eine Bewertung Ihres Gebrauchten ist auf Wunsch vorab möglich.

Vor Ihrem Besuch genügt ein kurzer Anruf und wir stellen sicher, dass Ihr Wunschfahrzeug auch vor Ort und noch verfügbar ist.

Zögern Sie bitte nicht uns telefonisch oder auch per Mail zu kontaktieren. Unser Verkaufsteam steht Ihnen für alle Fragen zu Verfügung.

Sonderausstattung:

Performance-Paket

Weitere Ausstattung:

Ambiente-Beleuchtung vorn (LED), Antischlupfregelung (ASR), Audio-Navigationssystem Ford mit AppLink, Außenspiegel elektr. anklappbar, Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, Bi-LED-Scheinwerfer, Body-Styling-Paket, Bremssättel Rot lackiert, Dach andersfarbig lackiert / Kontrastfarbe, Dachhimmel Stoff, dunkel, Dachspoiler (große Ausführung) schwarz lackiert, Doppelendrohr Auspuffanlage, Eco-Anzeige für verbrauchoptimiertes Fahren (EcoCoach), Einparkhilfe hinten, Fahrassistenz-System: Berganfahr-Assistent (Hill-Holder), Fahrassistenz-System: Falschfahrer-Warnfunktion, Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent (Scheinwerfer mit Abblendautomatik), Fahrassistenz-System: Notbrems-Assistent, Fahrassistenz-System: Post-Collision-System, Fahrassistenz-System: Pre-Collision-System, Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent mit Müdigkeitserkennungs-Sensor, Farbdisplay für Bordcomputer, Fensterheber elektrisch vorn + hinten mit Komfortschließung, FordPass Connect inkl. eCall, Fußmatten ST-Design, Heckleuchten LED, Induktionsladeschale für mobile Endgeräte, Innenraumfilter: Staub- und Pollenfilter, Innenspiegel mit Abblendautomatik, Intelligent Protection System (IPS), Intelligenter Geschwindigkeits-Begrenzer, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz, Karosserie: 5-türig, Klimaautomatik 2-Zonen, Kombiinstrument Digitalanzeige 12,3 Zoll, Kopfstützen hinten mechan. verstellbar (3 Stück), Lackierung Race-Rot, Laderaumboden variabel (Ford Megabox), Lendenwirbelstütze vorn, Lenkrad (Sport/Leder, ST), Lenkrad heizbar, Lenksäule (Lenkrad) höhen-/längsverstellbar, LM-Felgen, Motor 1,5 Ltr. - 147 kW EcoBoost KAT, My Key (2. Fahrzeugschlüssel programmierbar), Nebelscheinwerfer LED, Otto-Partikelfilter (OPF), Parkpilotsystem vorn, Pedale Aluminium, Radstand 2588 mm, Reifen-Reparaturkit, Reifendruck-Kontrollsystem, Rücksitzlehne geteilt/klappbar (60:40), Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d, Scheinwerfer-Assistent mit Tag-/Nachtsensor, Sitze vorn höhenverstellbar, Sitzheizung vorn, Sonnenblende links mit Spiegel (beleuchtet), Sonnenblende rechts mit Spiegel (beleuchtet), Sport-Fahrwerk, Sportsitze vorn, Sportsitze vorn (Recaro) Teilleder Dinamica, Türgriffe außen Wagenfarbe, Verglasung hinten abgedunkelt (Privacy Glass) ... Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

- quality by dotzilla

Kontakt

Lützner Straße 175
Lützner Str. 175
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480
E-Mail: info@acl-daffner.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoff: Benzin

Leistung: 147 kW

Schadstoffklasse: EURO6D

Umweltplakette: 4 (Grün)

Verbrauchswerte nach NEFZ

Kraftstoffverbrauch

Innerort: n.V. l/100km

Außerorts: n.V. l/100km

Kombiniert: n.V. l/100km

Stromverbrauch (kombiniert) n.V. kWh/100km

CO2-Emissionen kombiniert: n.V. g/km

Verbrauchswerte nach WLTP

Kraftstoffverbrauch

Innerstädtisch n.V. l/100km

Stadttrand n.V. l/100km

Landstraße n.V. l/100km

Autobahn n.V. l/100km

Kombiniert n.V. l/100km

Stromverbrauch kombiniert n.V. kWh/100km

CO2-Emissionen kombiniert n.V. g/km

Elektrische Reichweite n.V. km

Kontakt

Lützner Straße 175

Lützner Str. 175

04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480

E-Mail: info@acl-daffner.de