

Ford Puma ST-Line X Navi B&O LED DAB ShZg.

Details



Preis 24.780 €  
19% MwSt.

Typ	Pkw
Lieferdatum	sofort
Leistung	114 kW / 155 PS
Kilometerstand	4.743 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	01/2025
Innenbereich	IMITATION_LEATHER

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Sitzheizung
- Sportsitze
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Notbremsassistent
- Beheizbares Lenkrad
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- USB
- Ambiente-Beleuchtung
- Innenspiegel autom. abblendend
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Partikelfilter
- Elektr. Seitenspiegel
- Bordcomputer
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Armlehne
- Berganfahrassistent
- Müdigkeitswarner
- Soundsystem
- Winterpaket
- Volldigitales Kombiinstrument
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Regensensor
- Sportfahrwerk
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Spurhalteassistent
- Beheizbare Frontscheibe
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Sprachsteuerung
- Abstandswarner
- Induktionsladen für Smartphones
- Fernlichtassistent

Kontakt

Standort Lindenau  
Lützner Straße 175  
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480  
E-Mail: info@acl-daffner.de

## Ford Puma ST-Line X Navi B&O LED DAB ShZg.

- |                          |                                    |                          |
|--------------------------|------------------------------------|--------------------------|
| - Abgedunkelte Scheiben  | - Elektr. Seitenspiegel anklappbar | - Parksensoren vorne     |
| - Parksensoren hinten    | - Kamera                           | - Selbstlenkende Systeme |
| - 2-Zonen-Klimaautomatik | - Tempomat                         | - Tuner/Radio            |
| - Radio DAB              | - LED-Tagfahrlicht                 | - LED-Scheinwerfer       |
| - Pannenset              |                                    |                          |

## Fahrzeugbeschreibung

### Weitere Ausstattungen:

#### Getriebe

- Automatik

#### Technik

- Bordcomputer
- Partikelfilter
- Volldigitales Kombiinstrument

#### Assistenten

- Müdigkeitserkennung
- Park-Lenk-Assistent
- Regensensor
- Fernlichtassistent
- Lichtsensor
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Spurhalteassistent
- Abstands-/Kollisionswarner

#### Komfort

- Servolenkung
- Zentralverriegelung
- Elektrischer Fensterheber
- Sitzheizung
- Elektrische Aussenspiegel
- Teilbare Rücksitzlehne
- Tempomat
- Multifunktionslenkrad
- Keyless Go Startfunktion
- Innenspiegel autom. abblendbar
- Mittelarmlehne
- Innenraumfilter
- Lenksäule einstellbar
- Sportsitze

## Kontakt

Standort Lindenau  
Lützner Straße 175  
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480  
E-Mail: [info@acl-daffner.de](mailto:info@acl-daffner.de)

## Ford Puma ST-Line X Navi B&O LED DAB ShZg.

- ParkDistanceControl vorne und hinten
- Beheizbare Frontscheibe
- Ambientebeleuchtung
- Lordosenstütze
- Lederlenkrad
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage
- Klimaautomatik-2-Zonen
- Funkfernbedienung

### Sicht

- LED-Hauptscheinwerfer
- LED-Tagfahrlicht
- LED-Rueckleuchten
- Nebelscheinwerfer
- Aussenspiegel beheizbar
- Rückfahrkamera
- Privacyverglasung

### Sicherheit

- ABS
- Airbag
- Beifahrer-Airbag
- Wegfahrsperre
- Seitenairbags
- ESP
- Antriebsschlupfregelung
- Reifendruckkontrolle
- Traktionskontrolle
- Kopfairbag
- Kindersitzbefestigung
- Notrufsystem
- Pannenset

### Entertainment

- Navigationssystem
- Soundsystem
- Radio
- Telefonvorbereitung
- USB-Anschluss
- MP3
- Bang und Olufsen
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Sprachsteuerung
- DAB
- Induktionsladen für Smartphones

## Kontakt

Standort Lindenau  
Lützner Straße 175  
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480  
E-Mail: [info@acl-daffner.de](mailto:info@acl-daffner.de)

## Ford Puma ST-Line X Navi B&O LED DAB ShZg.

### Umwelt

- Abgasnorm Euro 6D

### Sonstiges

- Katalysator
- Metallic
- Alufelgen
- Sportfahrwerk
- Lenkradheizung
- Winterpaket
- USB-Anschluss
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat)
- Rußpartikelfilter
- Lenksäule (Lenkrad) höhen-/längsverstellbar
- Scheibenwischer mit Regensensor
- Scheinwerfer LED
- Reifen-Reparaturkit
- Einparkhilfe hinten
- Heckleuchten LED
- Sportsitze vorn
- Fensterheber elektrisch vorn + hinten mit Komfortschließung
- Rücksitzlehne geteilt/klappbar (60:40)
- LM-Felgen
- Sound-System Bang & Olufsen Play
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d
- Induktionsladeschale für mobile Endgeräte
- Mild-Hybrid 114 kW (Motor 1
- 0 Ltr. - 114 kW EcoBoost)
- Innenraumfilter: Staub- und Pollenfilter
- Scheinwerfer-Assistent mit Tag-/Nachtsensor
- Audio-Navigationssystem Ford mit AppLink
- Außenspiegel elektr. anklappbar
- FordPass Connect inkl. eCall
- Lendenwirbelstütze vorn
- Nebelscheinwerfer LED
- Rückfahrkamera
- Frontscheibe heizbar
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Lenkrad mit Schaltwippen
- Seitenairbag vorn
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar
- Antischlupfregelung (ASR)

## Kontakt

Standort Lindenau  
Lützner Straße 175  
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480  
E-Mail: [info@acl-daffner.de](mailto:info@acl-daffner.de)

## Ford Puma ST-Line X Navi B&O LED DAB ShZg.

- Lackierung Blazer-Blau
- Intelligenter Geschwindigkeits-Begrenzer
- Kombiinstrument Digitalanzeige 12
- 3 Zoll
- Getriebe 7-Gang - Doppelkupplungsgetriebe
- Mittelkonsole mit Armlehne
- Parkpilotsystem vorn
- Abstandsregelung (Distance Alert
- DA)
- aktiver Park-Assistent Plus
- Ein- und Auspark-Funktion und teilautomatisierter Fahrzeugführung
- Ambiente-Beleuchtung vorn (LED)
- Antriebsart: Frontantrieb
- Audiobedienung am Lenkrad
- Auffahrwarnsystem
- Beifahrerairbag abschaltbar
- Berg-Anfahr-Assistent (Hill-Holder)
- Blinkleuchte in Außenspiegel integriert
- Bodenleuchte im Außenspiegel
- Body-Styling-Paket
- Bremsassistent
- Elektron. Stabilitäts-Programm
- Fahrassistent-Paket
- Falschfahrer-Warnfunktion
- Farbdisplay (8 Zoll)
- Farbdisplay für Bordcomputer
- Getränkehalter vorn
- Gurtstraffer
- Gurtwarner hinten
- Innenspiegel mit Abblendautomatik
- Intelligent Protection System (IPS)
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz
- Klimaautomatik 2-Zonen
- Komfort-Paket
- Kopf-Schulter-Airbag vorn und hinten
- Kopfstützen hinten
- Lendenwirbelstütze
- Lendenwirbelstütze vorn links
- Lenkrad heizbar
- My Key - Zweitschlüssel programmierbar
- Nebelscheinwerfer mit statischem Abbiegelicht
- Pedale Aluminium
- Polster: Kunstleder

## Kontakt

Standort Lindenau  
Lützner Straße 175  
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480  
E-Mail: [info@acl-daffner.de](mailto:info@acl-daffner.de)

## Ford Puma ST-Line X Navi B&O LED DAB ShZg.

- Post-Collision-System
- Power KeyFree-Startfunktion
- Pre-Collision-System
- Radioempfang Digital (DAB)
- Radstand 2588 mm
- Scheinwerfer mit Abblendautomatik
- Seitenschweller Wagenfarbe
- Servolenkung elektrisch
- Sicherheitssystem SYNC mit automatischem Notruf
- Sitzheizung vorn
- Sitzhöhenverstellung
- Sport/Leder-Lenkrad ST
- Sport-Fahrwerk
- Sprachsteuerung und Bluetooth-Schnittstelle
- Spurhalteassistent mit Müdigkeitserkennungs-Sensor
- Stoßfänger Sport-Ausführung
- Subwoofer
- Türgriffe lackiert
- Verglasung hinten abgedunkelt (Privacy Glass)
- Vorrüstung Mobiltelefon mit Bluetooth-Schnittstelle
- Warnanlage für Sicherheitsgurte vorn
- Winter-Paket
- ZV mit Fernbedienung
- Int.KnNr: 86048
- Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

---

- quality by dotzilla

## Kontakt

Standort Lindenau  
Lützner Straße 175  
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480  
E-Mail: [info@acl-daffner.de](mailto:info@acl-daffner.de)

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 6,3 l/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 142.0 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: E

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 7,3 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,8 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,4 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 7,0 l/100km

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



## Kontakt

Standort Lindenau  
Lützner Straße 175  
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480  
E-Mail: [info@acl-daffner.de](mailto:info@acl-daffner.de)