

Ford Puma ST-Line X Navi B&O LED DAB Digitales Cockpi

Details



Preis 16.940 €
19% MwSt.

Typ	Pkw
Lieferdatum	sofort
Leistung	92 kW / 125 PS
Kilometerstand	42.750 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Schaltgetriebe
Erstzulassung	07/2022
Hersteller Farbe	Obsidian-schwarz Metallic
Innenbereich	Stoff

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Regensensor
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stop-Automatik
- Armlehne
- Berganfahrassistent
- Müdigkeitswarner
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Ambiente-Beleuchtung
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Bordcomputer
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Beheizbare Frontscheibe
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Touchscreen
- Winterpaket
- WLAN / Wifi Hotspot
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Sportfahrwerk
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Beheizbares Lenkrad
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- USB
- Abstandswarner
- Apple CarPlay

Kontakt

Standort Lindenau
Lützner Straße 175
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480
E-Mail: info@acl-daffner.de

Ford Puma ST-Line X Navi B&O LED DAB Digitales Cockpi

- | | | |
|----------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|
| - Android Auto | - Volldigitales Kombiinstrument | - Induktionsladen für Smartphones |
| - Innenspiegel autom. abblendend | - Geschwindigkeitsbegrenzer | - Fernlichtassistent |
| - Abgedunkelte Scheiben | - Elektr. Seitenspiegel anklappbar | - Parksensoren vorne |
| - Parksensoren hinten | - Kamera | - Selbstlenkende Systeme |
| - Klimaautomatik | - Tempomat | - Tuner/Radio |
| - Radio DAB | - LED-Tagfahrlicht | - LED-Scheinwerfer |
| - Pannenset | | |

Fahrzeugbeschreibung

Ausstattungs Pakete:

Audio-Navigationssystem Ford mit AppLink: USB-Anschluss, Radioempfang digital (DAB), Audiobedienung am Lenkrad, Subwoofer, Vorrüstung Mobiltelefon/Handy mit Bluetooth-/USB-Schnittstelle, Sprachsteuerung und Bluetooth-Schnittstelle, Farbdisplay (8 Zoll), Sound-System Bang & Olufsen Play

Außenspiegel elektr. anklappbar: Blinkleuchte in Außenspiegel integriert, Bodenleuchte im Außenspiegel

Body-Styling-Paket: Stoßfänger Sport-Ausführung, Seitenschweller Wagenfarbe

Fahrassistenz-Paket: Rückfahrkamera, Einparkhilfe hinten, Parkpilotsystem vorn, Fahrassistenz-System: aktiver Park-Assistent Plus, Ein- und Auspark-Funktion und teilautomatisierter Fahrzeugführung

Fahrassistenz-System: Pre-Collision-System: Fahrassistenz-System: Abstandsregelung (Distance Alert, DA), Fahrassistenz-System: Auffahrwarnsystem

FordPass Connect inkl. eCall: Fahrassistenz-System: Sicherheitssystem SYNC mit automatischem Notruf

Intelligent Protection System (IPS): Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Seitenairbag vorn, Gurtstraffer, Kopf-Schulter-Airbag vorn und hinten, Airbag Beifahrerseite abschaltbar, Warnanlage für Sicherheitsgurte hinten, Warnanlage für Sicherheitsgurte vorn

Komfort-Paket: Innenspiegel mit Abblendautomatik, Scheibenwischer mit Regensensor, KLIMAAUTOMATIK, Induktionsladeschale für mobile Endgeräte

Lendenwirbelstütze vorn: Lendenwirbelstütze Sitz vorn links, Lendenwirbelstütze Sitz vorn rechts

Mittelkonsole mit Armlehne: Getränkehalter vorn, Mittelarmlehne vorn mit Staufach und 12V-Anschluß

Nebelscheinwerfer LED: Nebelscheinwerfer mit statischem Abbieglicht

Sitzbezug / Polsterung: Kunstleder: Sitze vorn mit Massagefunktion

Winter-Paket: Frontscheibe heizbar, Lenkrad heizbar, Sitzheizung vorn

Weitere Ausstattungen:

Getriebe

- Schaltgetriebe

Technik

- Bordcomputer
- Partikelfilter
- Start-Stop-Automatik
- Volldigitales Kombiinstrument

Assistenten

Kontakt

Standort Lindenau
Lützner Straße 175
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480
E-Mail: info@acl-daffner.de

Ford Puma ST-Line X Navi B&O LED DAB Digitales Cockpi

- Müdigkeitserkennung
- Verkehrszeichenerkennung
- Park-Lenk-Assistent
- Regensensor
- Fernlichtassistent
- Lichtsensor
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Spurhalteassistent
- Ausparkassistent
- Abstands-/Kollisionswarner

Komfort

- Klimaautomatik
- Servolenkung
- Zentralverriegelung
- Elektrischer Fensterheber
- Sitzheizung
- Elektrische Aussenspiegel
- Teilbare Ruecksitzlehne
- Tempomat
- Multifunktionslenkrad
- Schlüssellooses Starten
- Innenspiegel autom. abblendbar
- Mittelarmlehne
- Innenraumfilter
- Lenksaeule einstellbar
- ParkDistanceControl vorne und hinten
- Beheizbare Frontscheibe
- Ambientebeleuchtung
- Lordosenstütze
- Lederlenkrad
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage
- Funkfernbedienung

Sicht

- LED-Hauptscheinwerfer
- LED-Tagfahrlicht
- LED-Rueckleuchten
- Nebelscheinwerfer
- Colorverglasung
- Aussenspiegel beheizbar
- Rückfahrkamera
- Privacyverglasung

Sicherheit

Kontakt

Standort Lindenau
Lützner Straße 175
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480
E-Mail: info@acl-daffner.de

Ford Puma ST-Line X Navi B&O LED DAB Digitales Cockpi

- ABS
- Airbag
- Beifahrer-Airbag
- Wegfahrsperre
- Seitenairbags
- ESP
- Antriebsschlupfregelung
- Reifendruckkontrolle
- Traktionskontrolle
- Kopfairbag
- Kindersitzbefestigung
- Notrufsystem
- Pannenset

Entertainment

- Navigationssystem
- Radio
- Telefonvorbereitung
- USB-Anschluss
- MP3
- Bang und Olufsen
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Apple CarPlay
- Android Auto
- Sprachsteuerung
- DAB
- WLAN
- Touchscreen
- Induktionsladen für Smartphones

Umwelt

- Abgasnorm Euro 6D
- Grüne Umweltplakette

Qualität

- Scheckheftgepflegt
- Nichtraucherfahrzeug

Sonstiges

- Katalysator
- Metallic
- Alufelgen
- Stossfänger in Wagenfarbe
- Sportfahrwerk
- Lenkradheizung
- Winterpaket

Kontakt

Standort Lindenau
Lützner Straße 175
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480
E-Mail: info@acl-daffner.de

Ford Puma ST-Line X Navi B&O LED DAB Digitales Cockpi

- USB-Anschluss
- Lenksäule (Lenkrad) höhen-/längsverstellbar
- Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat)
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Rücksitzlehne geteilt/klappbar (60:40)
- Getriebe 6-Gang - Typ: 6MX65
- Heckleuchten LED
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung
- LM-Felgen
- Fensterheber elektrisch vorn + hinten mit Komfortschließung
- Reifen-Reparaturkit
- Mild-Hybrid 92 kW (Motor 1
- 0 Ltr. - 92 kW EcoBoost)
- Innenraumfilter: Staub- und Pollenfilter
- Scheinwerfer-Assistent mit Tag-/Nachtsensor
- My Key (2. Fahrzeugschlüssel programmierbar)
- Bi-LED-Scheinwerfer
- Tagfahrlicht LED
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Antischlupfregelung (ASR)
- Kombiinstrument Digitalanzeige 12
- 3 Zoll
- Intelligenter Geschwindigkeits-Begrenzer
- Metallic-Lackierung
- Abstandsregelung (Distance Alert
- DA)
- aktiver Park-Assistent Plus
- Ein- und Auspark-Funktion und teilautomatisierter Fahrzeugführung
- Ambiente-Beleuchtung vorn (LED)
- Antriebsart: Frontantrieb
- Auffahrwarnsystem
- Beifahrerairbag abschaltbar
- Berg-Anfahr-Assistent (Hill-Holder)
- Bremsassistent
- Elektron. Stabilitäts-Programm
- Falschfahrer-Warnfunktion
- Farbdisplay für Bordcomputer
- Gurtwarner hinten
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz
- Klimaautomatik
- Kopfstützen hinten
- Lendenwirbelstütze

Kontakt

Standort Lindenau
Lützner Straße 175
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480
E-Mail: info@acl-daffner.de

Ford Puma ST-Line X Navi B&O LED DAB Digitales Cockpi

- Lendenwirbelstütze vorn links
- Pedale Aluminium
- Post-Collision-System
- Power KeyFree-Startfunktion
- Pre-Collision-System
- Radioempfang Digital (DAB)
- Radstand 2588 mm
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d
- Scheinwerfer mit Abblendautomatik
- Servolenkung elektrisch
- Sicherheitssystem SYNC mit automatischem Notruf
- Sitzhöhen
- Int.KnNr: 86124
- Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

- quality by

Kontakt

Standort Lindenau
Lützner Straße 175
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480
E-Mail: info@acl-daffner.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 6,0 l/100km

CO2-Emissionen (kombiniert): 135.0 g/km

CO2-Klasse: D

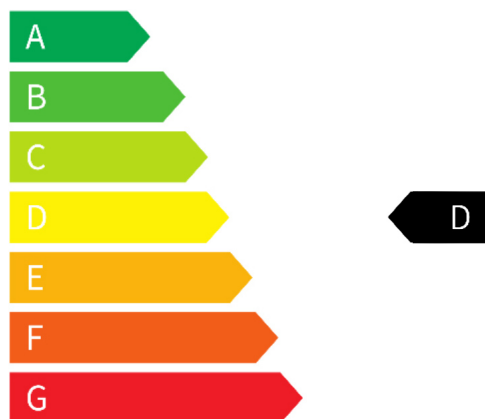
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 6,9 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,3 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,2 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,7 l/100km

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Standort Lindenau
Lützner Straße 175
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480
E-Mail: info@acl-daffner.de