

## Ford Puma ST-Line X El. Panodach Navi B&O LED

### Details



Preis

26.490 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Lieferdatum	sofort
Leistung	114 kW / 155 PS
Kilometerstand	12.413 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	06/2025
Hersteller Farbe	Obsidian-schwarz Metallic
Innenbereich	IMITATION_LEATHER

### Ausstattung

- Schiebedach
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Bordcomputer
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Notbremsassistent
- Beheizbare Frontscheibe
- Elektr. Heckklappe
- Müdigkeitswarner
- Soundsystem
- USB
- Winterpaket
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Regensensor
- Sportfahrwerk
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Start/Stop-Automatik
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Beheizbares Lenkrad
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Abstandswarner
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Panorama-Dach
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Spurhalteassistent
- Armlehne
- Berganfahrassistent
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- Touchscreen
- Blendfreies Fernlicht
- Ambiente-Beleuchtung

### Kontakt

Standort Lindenau  
Lützner Straße 175  
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480  
E-Mail: info@acl-daffner.de

## Ford Puma ST-Line X El. Panodach Navi B&O LED

- Apple CarPlay
- Induktionsladen für Smartphones
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Selbstlenkende Systeme
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer
- Android Auto
- Musikstreaming integriert
- Fernlichtassistent
- Parksensoren vorne
- Klimaautomatik
- Radio DAB
- adaptives Kurvenlicht
- Volldigitales Kombiinstrument
- Innenspiegel autom. abblendend
- Abgedunkelte Scheiben
- Parksensoren hinten
- Abstandstempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Reserverad

## Fahrzeugbeschreibung

### Ausstattungs Pakete:

**Audio-Navigationssystem Ford Cloud-Navigationssystem:** USB-Anschluss, Subwoofer, Vorrüstung Mobiltelefon/Handy mit Bluetooth-/USB-Schnittstelle, Fahrassistenz-System: Sicherheitssystem SYNC mit automatischem Notruf, Sprachsteuerung und Bluetooth-Schnittstelle, Sound-System Bang & Olufsen Play, FordPass Connect inkl. eCall, Smartphone-Integration (Apple CarPlay und Android Auto), USB-Anschlüsse (2) vorn, Farbdisplay (12 Zoll), Kombiinstrument Digitalanzeige 12,8 Zoll

**Außenspiegel elektr. anklappbar:** Blinkleuchte in Außenspiegel integriert, Bodenleuchte im Außenspiegel

**Body-Styling-Paket:** Stoßfänger Sport-Ausführung, Seitenschweller Wagenfarbe

**Fahrassistenz-System: Pre-Collision-System (Kamera-basiert):** Fahrassistenz-System: Auffahrwarnsystem, Fahrassistenz-System: Abstandsregelung (Distance Alert, DA)

**Fahrer-Assistenz-Paket:** Bodenleuchte im Außenspiegel, Fahrassistenz-System: Auffahrwarnsystem, Fahrassistenz-System: aktiver Park-Assistent Plus, Ein- und Auspark-Funktion und teilautomatisierter Fahrzeugführung, Einparkhilfe hinten, Fahrassistenz-System: Abstandsregelung (Distance Alert, DA), Parkpilotsystem vorn, Parkpilotsystem vorn und hinten mit Anzeige für Anhängerrangierweg, Fahrassistenz-System: Rückfahr-Assistent (Notbremsassistent), Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent mit Müdigkeitserkennungs-Sensor, Fahrassistenz-System: Pre-Collision-System, Adaptive Geschwindigkeitsregelanlage (Adaptive Cruise Control / ACC), Fahrassistenz-System: Verkehrsschildassistent, Fahrassistenz-System: Spurfolgeassistent (Lane Following Assist, LFA)

**Intelligent Protection System (IPS):** Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Seitenairbag vorn, Gurtstraffer, Kopf-Schulter-Airbag vorn und hinten, Airbag Beifahrerseite abschaltbar, Warnanlage für Sicherheitsgurte hinten, Warnanlage für Sicherheitsgurte vorn

**Komfort-Paket:** Bodenleuchte im Außenspiegel, KeyFree-System, Sitz vorn rechts höhenverstellbar, Induktionsladeschale für mobile Endgeräte, Kofferraumdeckel / Heckklappe elektr. betätigt (Öffnung, sensorgesteuert)

**Lendenwirbelstütze vorn:** Lendenwirbelstütze Sitz vorn links, Lendenwirbelstütze Sitz vorn rechts

**Mittelkonsole mit Armlehne:** Getränkehalter vorn, Mittelarmlehne vorn mit Staufach und 12V-Anschluß

**Nebelscheinwerfer LED:** Nebelscheinwerfer mit statischem Abbiegelicht

**Sitze vorn höhenverstellbar:** Sitz vorn links höhenverstellbar, Sitz vorn rechts höhenverstellbar

**Winter-Paket:** Frontscheibe heizbar, Lenkrad heizbar, Sitzheizung vorn

### Weitere Ausstattungen:

#### Getriebe

- Automatik

## Kontakt

Standort Lindenau  
Lützner Straße 175  
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480  
E-Mail: [info@acl-daffner.de](mailto:info@acl-daffner.de)

## Ford Puma ST-Line X El. Panodach Navi B&O LED

### Technik

- Bordcomputer
- Start-Stop-Automatik
- Volldigitales Kombiinstrument

### Assistenten

- Müdigkeitserkennung
- Verkehrszeichenerkennung
- Park-Lenk-Assistent
- Regensensor
- Fernlichtassistent
- Lichtsensor
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Spurhalteassistent
- Abstandsregeltempomat
- Abstands-/Kollisionswarner

### Komfort

- Klimaautomatik
- Servolenkung
- Zentralverriegelung
- Elektrischer Fensterheber
- Sitzheizung
- Elektrische Aussenspiegel
- Teilbare Rucksitzlehne
- Tempomat
- Multifunktionslenkrad
- Keyless Go Startfunktion
- Innenspiegel autom. abblendbar
- Mittelarmlehne
- Innenraumfilter
- Lenksäule einstellbar
- ParkDistanceControl vorne und hinten
- Elektrische Heckklappe
- Beheizbare Frontscheibe
- Keyless Entry
- Ambientebeleuchtung
- Lordosenstütze
- Lederlenkrad
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage
- Funkfernbedienung

### Sicht

- LED-Hauptscheinwerfer
- adaptives Kurvenlicht

## Kontakt

Standort Lindenau  
Lützner Straße 175  
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480  
E-Mail: [info@acl-daffner.de](mailto:info@acl-daffner.de)

## Ford Puma ST-Line X El. Panodach Navi B&O LED

- Dynamisches Kurvenlicht
- Blendfreies Fernlicht
- LED-Tagfahrlicht
- LED-Rueckleuchten
- Nebelscheinwerfer
- Scheinwerferregulierung
- Aussenspiegel beheizbar
- Privacyverglasung

### Sicherheit

- ABS
- Airbag
- Beifahrer-Airbag
- Wegfahrsperr
- Seitenairbags
- ESP
- Antriebsschlupfregelung
- Reifendruckkontrolle
- Traktionskontrolle
- Kopfairbag
- Kindersitzbefestigung
- Notrufsystem

### Entertainment

- Navigationssystem
- Soundsystem
- Radio
- Telefonvorbereitung
- USB-Anschluss
- MP3
- Bang und Olufsen
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Apple CarPlay
- Android Auto
- Sprachsteuerung
- DAB
- Touchscreen
- Induktionsladen für Smartphones
- Musikstreaming

### Sonstiges

- Katalysator
- Schiebedach
- Alufelgen
- ElektrischesPanoramadach

## Kontakt

Standort Lindenau  
Lützner Straße 175  
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480  
E-Mail: [info@acl-daffner.de](mailto:info@acl-daffner.de)

## Ford Puma ST-Line X El. Panodach Navi B&O LED

- Sportfahrwerk
- Lenkradheizung
- Reserverad
- Winterpaket
- Spoiler
- USB-Anschluss
- Lenksäule (Lenkrad) höhen-/längsverstellbar
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Scheibenwischer mit Regensensor
- Rücksitzlehne geteilt/klappbar (60:40)
- Heckleuchten LED
- Sonderlackierung Frost-Weiß
- LM-Felgen
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d-TEMP
- Mild-Hybrid 114 kW (Motor 1
- 0 Ltr. - 114 kW EcoBoost)
- Innenraumfilter: Staub- und Pollenfilter
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6e
- Scheinwerfer-Assistent mit Tag-/Nachtsensor
- My Key (2. Fahrzeugschlüssel programmierbar)
- Reserverad in Fahrbereifung (Stahl)
- Panorama-Schiebedach elektrisch
- Matrix-LED-Scheinwerfer
- Tagfahrlicht LED
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Antischlupfregelung (ASR)
- Kombiinstrument Digitalanzeige 12
- 3 Zoll
- Getriebe 7-Gang - Doppelkupplungsgetriebe
- Intelligenter Geschwindigkeits-Begrenzer
- Abstandsregelung (D)
- Int.KnNr: 86202
- Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

---

- quality by

## Kontakt

Standort Lindenau  
Lützner Straße 175  
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480  
E-Mail: [info@acl-daffner.de](mailto:info@acl-daffner.de)

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 6,3 l/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 142.0 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: E

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 7,3 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,8 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,4 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 7,0 l/100km

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



## Kontakt

Standort Lindenau  
Lützner Straße 175  
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480  
E-Mail: [info@acl-daffner.de](mailto:info@acl-daffner.de)