Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 86049

Ford Puma ST-Line X AHK Navi B&O LED WinterPaket

Details







Typ	Pkw
Lieferdatum	sofort
Leistung	114 kW / 155 PS
Kilometerstand	8.300 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	12/2024
Innenbereich	Kunstleder

Preis 25.890 €

19% MwSt.

Ausstattung

- Metallic
- Leichtmetallfelgen
- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Wegfahrsperre
- Servolenkung
- ABS
- ESP
- Navigationssystem
- Scheckheftgepflegt
- Sitzheizung
- Partikelfilter
- Garantie
- Regensensor
- Sportsitze
- Elektr. Seitenspiegel
- Sportfahrwerk
- Bluetooth
- Bordcomputer
- Freisprecheinrichtung
- Multifunktionslenkrad
- Isofix
- Lichtsensor
- Nebelscheinwerfer
- Traktionskontrolle
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Spurhalteassistent
- Notbremsassistent
- Armlehne
- Beheizbare Frontscheibe
- Beheizbares Lenkrad
- Berganfahrassistent
- Lederlenkrad
- Lordosenstütze
- Müdigkeitswarner
- Notrufsystem
- Reifendruckkontrolle
- Soundsystem
- Sprachsteuerung
- USB
- Sommerreifen
- Winterpaket
- Abstandswarner
- Ambiente-Beleuchtung
- Apple CarPlay

Kontakt

Standort Lindenau
Lützner Straße 175
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480
E-Mail: info@acl-daffner.de

Ford Puma ST-Line X AHK Navi B&O LED WinterPaket

- Android Auto
- Innenspiegel autom. abblendend
- Abgedunkelte Scheiben
- Parksensoren hinten
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Radio DAB
- Pannenkit
- Volldigitales Kombiinstrument
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Kamera
- Tempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Anhängerkupplung abnehmbar
- Induktionsladen für Smartphones
- Fernlichtassistent
- Parksensoren vorne
- Selbstlenkende Systeme
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer

Fahrzeugbeschreibung

Weitere Ausstattungen:

Getriebe
- Automatik

Technik
- Bordcomputer
- Partikelfilter
- Volldigitales Kombiinstrument

Assistenten
- Müdigkeitserkennung
- Park-Lenk-Assistent
- Regensensor
- Fernlichtassistent
- Lichtsensor
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Spurhalteassistent
- Abstands-/Kollisionswarner

Komfort
- Servolenkung
- Zentralverriegelung
- Elektrischer Fensterheber
- Sitzheizung
- Elektrische Aussenspiegel
- Teilbare Ruecksitzlehne
- Tempomat
- Multifunktionslenkrad
- Schlüsselloses Starten
- Innenspiegel autom. abblendbar
- Mittelarmlehne
- Innenraumfilter

Kontakt

Standort Lindenau
Lützner Straße 175
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480
E-Mail: info@acl-daffner.de

Ford Puma ST-Line X AHK Navi B&O LED WinterPaket

- Lenksaeule einstellbar
- Sportsitze
- ParkDistanceControl vorne und hinten
- Beheizbare Frontscheibe
- Ambientebeleuchtung
- Lordosenstütze
- Lederlenkrad
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage
- Klimaautomatik-2-Zonen
- Funkfernbedienung

Sicht

- LED-Hauptscheinwerfer
- LED-Tagfahrlicht
- LED-Rueckleuchten
- Nebelscheinwerfer
- Aussenspiegel beheizbar
- Rückfahrkamera
- Privacyverglasung

Sicherheit

- ABS
- Airbag
- Beifahrer-Airbag
- Wegfahrsperre
- Seitenairbags
- ESP
- Antriebsschlupfregelung
- Reifendruckkontrolle
- Traktionskontrolle
- Kopfairbag
- Kindersitzbefestigung
- Notrufsystem
- Pannenkit

Entertainment

- Navigationssystem
- Soundsystem
- Radio
- Telefonvorbereitung
- USB-Anschluss
- Bang und Olufsen
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Apple CarPlay
- Android Auto

Kontakt

Standort Lindenau
Lützner Straße 175
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480
E-Mail: info@acl-daffner.de

Ford Puma ST-Line X AHK Navi B&O LED WinterPaket

- Sprachsteuerung
- DAB
- Induktionsladen für Smartphones

Umwelt

- Abgasnorm Euro 6D

Qualität

- Garantie
- Scheckheftgepflegt
- Nichtraucherfahrzeug

Sonstiges

- Katalysator
- Metallic
- Alufelgen
- Anhaengerkupplung abnehmbar
- Sportfahrwerk
- Lenkradheizung
- Sommerreifen
- Winterpaket
- USB-Anschluss
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat)
- Rußpartikelfilter
- Lenksäule (Lenkrad) höhen-/längsverstellbar
- Scheibenwischer mit Regensensor
- Scheinwerfer LED
- Reifen-Reparaturkit
- Einparkhilfe hinten
- Heckleuchten LED
- Sportsitze vorn
- Fensterheber elektrisch vorn + hinten mit Komfortschließung
- Rücksitzlehne geteilt/klappbar (60:40)
- LM-Felgen
- Sound-System Bang & Olufsen Play
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d
- Induktionsladeschale für mobile Endgeräte
- Mild-Hybrid 114 kW (Motor 1
- 0 Ltr. - 114 kW EcoBoost)
- Innenraumfilter: Staub- und Pollenfilter
- Scheinwerfer-Assistent mit Tag-/Nachtsensor
- Audio-Navigationssystem Ford mit AppLink
- Außenspiegel elektr. anklappbar
- FordPass Connect inkl. eCall
- Lendenwirbelstütze vorn

Kontakt

Standort Lindenau
Lützner Straße 175
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480
E-Mail: info@acl-daffner.de

Ford Puma ST-Line X AHK Navi B&O LED WinterPaket

- Nebelscheinwerfer LED
- Rückfahrkamera
- Frontscheibe heizbar
- Anhängerkupplung (Kugelkopf abnehmbar)
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Lenkrad mit Schaltwippen
- Seitenairbag vorn
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar
- Antischlupfregelung (ASR)
- Lackierung Blazer-Blau
- Intelligenter Geschwindigkeits-Begrenzer
- Kombiinstrument Digitalanzeige 12
- 3 Zoll
- Getriebe 7-Gang - Doppelkupplungsgetriebe
- Mittelkonsole mit Armlehne
- Parkpilotsystem vorn
- Abstandsregelung (Distance Alert
- DA)
- aktiver Park-Assistent Plus
- Ein- und Auspark-Funktion und teilautomatisierter Fahrzeugführung
- Ambiente-Beleuchtung vorn (LED)
- Antriebsart: Frontantrieb
- Audiobedienung am Lenkrad
- Auffahrwarnsystem
- Beifahrerairbag abschaltbar
- Berg-Anfahr-Assistent (Hill-Holder)
- Blinkleuchte in Außenspiegel integriert
- Bodenleuchte im Außenspiegel
- Body-Styling-Paket
- Bremsassistent
- Elektron. Stabilitäts-Programm
- Fahrassistenz-Paket
- Falschfahrer-Warnfunktion
- Farbdisplay (8 Zoll)
- Farbdisplay für Bordcomputer
- Getränkehalter vorn
- Gurtstraffer
- Gurtwarner hinten
- Innenspiegel mit Abblendautomatik
- Intelligent Protection System (IPS)
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz
- Klimaautomatik 2-Zonen

Kontakt

Standort Lindenau
Lützner Straße 175
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480
E-Mail: info@acl-daffner.de

Ford Puma ST-Line X AHK Navi B&O LED WinterPaket

- Komfort-Paket
- Kopf-Schulter-Airbag vorn und hinten
- Kopfstützen hinten
- Lendenwirbelstütze
- Lendenwirbelstütze vorn links
- Lenkrad heizbar
- My Key - Zweitschlüssel programmierbar
- Nebelscheinwerfer mit statischem Abbiegelicht
- Pedale Aluminium
- Polster: Kunstleder
- Post-Collision-System
- Power KeyFree-Startfunktion
- Pre-Collision-System
- Radioempfang Digital (DAB)
- Radstand 2588 mm
- Scheinwerfer mit Abblendautomatik
- Seitenschweller Wagenfarbe
- Servolenkung elektrisch
- Sicherheitssystem SYNC mit automatischem Notruf
- Sitzheizung vorn
- Sitzhöhenverstellung
- Sport/Leder-Lenkrad ST
- Sport-Fahrwerk
- Sprachsteuerung und Bluetooth-Schnittstelle
- Spurhalteassistent mit Müdigkeitserkennungs-Sensor
- Stoßfänger Sport-Ausführung
- Subwoofer
- Türgriffe lackiert
- Verglasung hinten abgedunkelt (Privacy Glass)
- Vorrüstung Mobiltelefon mit Bluetooth-Schnittstelle
- Warnanlage für Sicherheitsgurte vorn
- Winter-Paket
- ZV mit Fernbedienung
- Int.KnNr: 86049
- Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

- quality by dotzilla

Kontakt

Standort Lindenau
Lützner Straße 175
04179 Leipzig

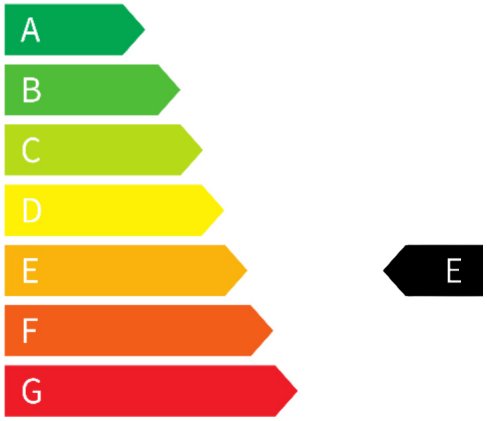
Tel.: 0341 487 480
E-Mail: info@acl-daffner.de

Ford Puma ST-Line X AHK Navi B&O LED WinterPaket

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 6,3 l/100km
CO2-Emissionen (kombiniert): 142.0 g/km
CO2-Klasse: E
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 7,3 l/100km
Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,8 l/100km
Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,4 l/100km
Kraftstoffverbrauch Autobahn: 7,0 l/100km

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Standort Lindenau
Lützner Straße 175
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480
E-Mail: info@acl-daffner.de