

## Ford Puma ST-Line Winterpaket Fahrerassistenzpaket

### Details



Preis

21.980 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Lieferdatum	sofort
Leistung	92 kW / 125 PS
Kilometerstand	19.500 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Schaltgetriebe
Erstzulassung	04/2024
Hersteller Farbe	Dynamic-blau Metallic
Innenbereich	Stoff

### Ausstattung

- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Partikelfilter
- Sportfahrwerk
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Start/Stop-Automatik
- Totwinkel-Assistent
- Beheizbares Lenkrad
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- USB
- Winterpaket
- Apple CarPlay
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Regensensor
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Spurhalteassistent
- Armlehne
- Berganfahrassistent
- Müdigkeitswarner
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Abstandswarner
- Android Auto
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Bordcomputer
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Notbremsassistent
- Beheizbare Frontscheibe
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Touchscreen
- Allwetterreifen
- Ambiente-Beleuchtung
- Volldigitales Kombiinstrument

### Kontakt

Standort Lindenau  
Lützner Straße 175  
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480  
E-Mail: [info@acl-daffner.de](mailto:info@acl-daffner.de)

## Ford Puma ST-Line Winterpaket Fahrerassistenzpaket

- Musikstreaming integriert
- Fernlichtassistent
- Parksensoren hinten
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Radio DAB
- Pannenkitt
- Innenspiegel autom. abblendend
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Kamera
- Abstandstempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Parksensoren vorne
- Selbstlenkende Systeme
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer

## Fahrzeugbeschreibung

### Ausstattungs Pakete:

**Audio-Navigationssystem Ford Cloud-Navigationssystem:** USB-Anschluss, Vorrüstung Mobiltelefon/Handy mit Bluetooth-/USB-Schnittstelle, Fahrerassistenz-System: Sicherheitssystem SYNC mit automatischem Notruf, Sprachsteuerung und Bluetooth-Schnittstelle, FordPass Connect inkl. eCall, Smartphone-Integration (Apple CarPlay und Android Auto), USB-Anschlüsse (2) vorn, Kombiinstrument Digitalanzeige 12,8 Zoll

**Außenspiegel elektr. anklappbar:** Blinkleuchte in Außenspiegel integriert, Bodenleuchte im Außenspiegel

**Body-Styling-Paket:** Seitenschweller Wagenfarbe, Stoßfänger Sport-Ausführung

**Fahrerassistenz-Paket 2:** Einparkhilfe hinten, Fahrerassistenz-System: Auffahrwarnsystem, Fahrerassistenz-System: Verkehrsschildassistent, Adaptive Geschwindigkeitsregelanlage (Adaptive Cruise Control / ACC), Fahrerassistenz-System: Ausweich-Assistent (Evasive Steer Assistance, ESA), Fahrerassistenz-System: Totwinkel-Assistent, Cross Traffic Alert und Notbremsfunktion, Fahrerassistenz-System: aktiver Park-Assistent Plus, Ein- und Auspark-Funktion und teilautomatisierter Fahrzeugführung, Rückfahrkamera mit Split View, Parkpilotsystem vorn, Fahrerassistenz-System: Abstandsregelung (Distance Alert, DA)

**Fahrerassistenz-System: Pre-Collision-System:** Fahrerassistenz-System: Auffahrwarnsystem, Fahrerassistenz-System: Abstandsregelung (Distance Alert, DA)

**Intelligent Protection System (IPS):** Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Seitenairbag vorn, Airbag Beifahrerseite abschaltbar, Gurtstraffer, Kopf-Schulter-Airbag vorn und hinten, Warnanlage für Sicherheitsgurte hinten, Warnanlage für Sicherheitsgurte vorn

**Mittelkonsole mit Armlehne:** Getränkehalter vorn, Mittelarmlehne vorn mit Staufach und 12V-Anschluß

**Nebelscheinwerfer LED:** Nebelscheinwerfer mit statischem Abbiegelicht

**Winter-Paket:** Sitzheizung vorn, Lenkrad heizbar, Frontscheibe heizbar

### Weitere Ausstattungen:

#### Getriebe

- Schaltgetriebe

#### Technik

- Bordcomputer
- Partikelfilter
- Start-Stop-Automatik
- Volldigitales Kombiinstrument

#### Assistenten

- Totwinkel-Assistent
- Müdigkeitserkennung

## Kontakt

Standort Lindenau  
Lützner Straße 175  
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480  
E-Mail: [info@acl-daffner.de](mailto:info@acl-daffner.de)

## Ford Puma ST-Line Winterpaket Fahrerassistenzpaket

- Verkehrszeichenerkennung
- Park-Lenk-Assistent
- Regensensor
- Fernlichtassistent
- Lichtsensor
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Spurhalteassistent
- Abstandsregeltempomat
- Abstands-/Kollisionswarner

### **Komfort**

- Servolenkung
- Zentralverriegelung
- Elektrischer Fensterheber
- Sitzheizung
- Elektrische Aussenspiegel
- Teilbare Rucksitzlehne
- Tempomat
- Multifunktionslenkrad
- Keyless Go Startfunktion
- Innenspiegel autom. abblendbar
- Mittelarmlehne
- Innenraumfilter
- Lenksäule einstellbar
- ParkDistanceControl vorne und hinten
- Beheizbare Frontscheibe
- Ambientebeleuchtung
- Lordosenstütze
- Lederlenkrad
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage
- Klimaautomatik-2-Zonen
- Funkfernbedienung

### **Sicht**

- LED-Hauptscheinwerfer
- LED-Tagfahrlicht
- LED-Rueckleuchten
- Nebelscheinwerfer
- Scheinwerferregulierung
- Aussenspiegel beheizbar
- Rückfahrkamera

### **Sicherheit**

- ABS
- Airbag

## **Kontakt**

Standort Lindenau  
Lützner Straße 175  
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480  
E-Mail: [info@acl-daffner.de](mailto:info@acl-daffner.de)

## Ford Puma ST-Line Winterpaket Fahrerassistenzpaket

- Beifahrer-Airbag
- Wegfahrsperre
- Seitenairbags
- ESP
- Antriebsschlupfregelung
- Reifendruckkontrolle
- Traktionskontrolle
- Kopfairbag
- Kindersitzbefestigung
- Notrufsystem
- Pannenset

### Entertainment

- Navigationssystem
- Radio
- Telefonvorbereitung
- USB-Anschluss
- MP3
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Apple CarPlay
- Android Auto
- Sprachsteuerung
- DAB
- Touchscreen
- Musikstreaming

### Sonstiges

- Katalysator
- Alufelgen
- Sportfahrwerk
- Lenkradheizung
- Allwetterreifen
- Winterpaket
- USB-Anschluss
- Rußpartikelfilter
- Lenksäule (Lenkrad) höhen-/längsverstellbar
- Scheibenwischer mit Regensensor
- Antriebsart: Frontantrieb
- Reifen-Reparaturkit
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Rücksitzlehne geteilt/klappbar (60:40)
- Getriebe 6-Gang - Typ: 6MX65
- Heckleuchten LED
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung

## Kontakt

Standort Lindenau  
Lützner Straße 175  
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480  
E-Mail: [info@acl-daffner.de](mailto:info@acl-daffner.de)

## Ford Puma ST-Line Winterpaket Fahrerassistenzpaket

- LM-Felgen
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d-TEMP
- Scheinwerfer LED
- Mild-Hybrid 92 kW (Motor 1
- 0 Ltr. - 92 kW EcoBoost)
- Innenraumfilter: Staub- und Pollenfilter
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6e
- Innenspiegel mit Abblendautomatik
- Scheinwerfer-Assistent mit Tag-/Nachtsensor
- Lackierung Cactus Grey
- Standard Variante
- Tagfahrlicht LED
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Antischlupfregelung (ASR)
- Kombiinstrument Digitalanzeige 12
- 3 Zoll
- Intelligenter Geschwindigkeits-Begrenzer
- Abstandsregelung (Distance Alert
- DA)
- Abstandsregelung (Distance Alert
- DA)
- Adaptive Cruise Control / ACC
- aktiver Park-Assistent Plus
- Ein- und Auspark-Funktion und teilautomatisierter Fahrzeugführung
- Ambiente-Beleuchtung vorn (LED)
- Audiobedienung am Lenkrad
- Auffahrwarnsystem
- Ausweich-Assistent (Evasive Steer Assistance
- ESA)
- Beifahrerairbag abschaltbar
- Berg-Anfahr-Assistent (Hill-Holder)
- Bremsassistent
- Elektron. Stabilitäts-Programm
- Falschfahrer-Warnfunktion
- Farbdisplay (12 Zoll)
- Farbdisplay für Bordcomputer
- Fensterheber elektrisch vorn und hinten mit Komfortschließung
- Gurtwarner hinten
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz
- Klimaautomatik 2-Zonen
- Kopfstützen hinten
- Lendenwirbelstütze vorn links

## Kontakt

Standort Lindenau  
Lützner Straße 175  
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480  
E-Mail: [info@acl-daffner.de](mailto:info@acl-daffner.de)

## Ford Puma ST-Line Winterpaket Fahrerassistenzpaket

- My Key - Zweitschlüssel programmierbar
- Pedale Aluminium
- Post-Collision-System
- Power KeyFree-Startfunktion
- Int.KnNr: 85578
- Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

---

- quality by

## Kontakt

Standort Lindenau  
Lützner Straße 175  
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480  
E-Mail: [info@acl-daffner.de](mailto:info@acl-daffner.de)

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 6,0 l/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 135.0 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: D

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 6,8 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,3 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,1 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,8 l/100km

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



## Kontakt

Standort Lindenau  
Lützner Straße 175  
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480  
E-Mail: [info@acl-daffner.de](mailto:info@acl-daffner.de)