

## Ford Puma ST-Line LED el. Heckklappe Navi

### Details



Preis

22.490 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Lieferdatum	sofort
Leistung	92 KW / 125 PS
Leistung	125
Kilometerstand	2.100 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Schaltgetriebe
Erstzulassung	07/2023
Hersteller Farbe	Frost-weiß
Innenbereich	Stoff

### Ausstattung

- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Sitzheizung
- Regensensor
- Sportfahrwerk
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Beheizbare Frontscheibe
- Lederlenkrad
- Reifendruckkontrolle
- USB
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Sportsitze
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stop-Automatik
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Beheizbares Lenkrad
- Lordosenstütze
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Elektr. Seitenspiegel
- Bordcomputer
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Armlehne
- Berganfahrassistent
- Notrufsystem
- Touchscreen
- Sommerreifen

### Kontakt

Lützner Straße 175  
Lützner Str. 175  
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480  
E-Mail: info@acl-daffner.de

## Ford Puma ST-Line LED el. Heckklappe Navi

- Winterpaket
- Android Auto
- Fernlichtassistent
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer
- WLAN / Wifi Hotspot
- Volldigitales Kombiinstrument
- Klimaanlage
- Radio DAB
- Notrad
- Apple CarPlay
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Tempomat
- LED-Tagfahrlicht

## Fahrzeugbeschreibung

**50378:**

**Ford Puma ST-Line 1,0 I EcoBoost Hybrid (MHEV) 92 kW (125 PS)**

**6-Gang-Schaltgetriebe**

- **Klimaanlage**
- **Park-Pilot-System hinten**
- **Tempomat**
- **Innenspiegel automatisch abblendend**
- **Scheibenwischer mit Regensensor**
- **Frontscheibe, beheizbar**
- **Vordersitze, individuell und variabel beheizbar**
- **Lenkrad, beheizbar**
- **Pre-Collision-Assist inkl. Auffahrwarnsystem**
- **Spurhalteassistent**
- **Falschfahrwarnfunktion**
- **Verkehrszeichenerkennung**
- **Nebelscheinwerfer**
- **LED Scheinwerfer**
- **el. Heckklappe**
- **Alufelgen 17 Zoll**
- **Mittelarmlehne mit Staufach**
- **Bluetooth Freisprechanlage**
- **Ford Navigationssystem Touch-Screen Ford Sync 3 / DAB**
- **Bluetooth Freisprechanlage**
- **USB**
- **el. Außenspiegel beheizbar + el. anklappbar**
- **el. Fenster vorn und hinten**
- **Isofix**
- **Keyless Entry**
- **Drive Mode Select**
- **Start Stop**
- **u.a.**

**Fahrzeug ist unaufbereitet!**

## Kontakt

Lützner Straße 175  
Lützner Str. 175  
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480  
E-Mail: [info@acl-daffner.de](mailto:info@acl-daffner.de)

## Ford Puma ST-Line LED el. Heckklappe Navi

**Dieses Angebot ist freibleibend - Irrtum und Zwischenverkauf bleiben vorbehalten**

**Sehr geehrter Interessent,**

**Gern unterbreiten wir Ihnen für dieses Fahrzeug ein detailliertes Angebot zu unseren aktuellen Finanzierungskonditionen. Auch eine Bewertung Ihres Gebrauchten ist auf Wunsch vorab möglich.**

**Vor Ihrem Besuch genügt ein kurzer Anruf und wir stellen sicher, dass Ihr Wunschfahrzeug auch vor Ort und noch verfügbar ist.**

**Zögern Sie bitte nicht uns telefonisch oder auch per Mail zu kontaktieren. Unser Verkaufsteam steht Ihnen für alle Fragen zu Verfügung.**

### **Sonderausstattung:**

Kofferraumdeckel / Heckklappe elektr. betätigt (Öffnung, sensorgesteuert), Reserverad in Fahrbereifung (Stahl), Sonderlackierung Frost-Weiß

### **Weitere Ausstattung:**

Ambiente-Beleuchtung vorn (LED), Antischlupfregelung (ASR), Audio-Navigationssystem Ford mit AppLink, Außenspiegel elektr. anklappbar, Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, Body-Styling-Paket, Dachhimmel Stoff, dunkel, Eco-Anzeige für verbrauchsoptimiertes Fahren (EcoCoach), Einparkhilfe hinten, Fahrassistenz-System: Berganfahr-Assistent (Hill-Holder), Fahrassistenz-System: Falschfahrer-Warnfunktion, Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent (Scheinwerfer mit Abblendautomatik), Fahrassistenz-System: Notbrems-Assistent, Fahrassistenz-System: Post-Collision-System, Fahrassistenz-System: Pre-Collision-System, Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent mit Müdigkeitserkennungs-Sensor, Farbdisplay für Bordcomputer, Fensterheber elektrisch vorn + hinten mit Komfortschließung, FordPass Connect inkl. eCall, Fußmatten Teppich, Getriebe 6-Gang - Typ: 6MX65, Heckleuchten LED, Innenraumfilter: Staub- und Pollenfilter, Intelligent Protection System (IPS), Intelligenter Geschwindigkeits-Begrenzer, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz, Karosserie: 5-türig, Kombiinstrument Digitalanzeige 12,3 Zoll, Kopfstützen hinten mechan. verstellbar (3 Stück), Laderaumboden variabel (Ford Megabox), Lendenwirbelstütze Sitz vorn links, Lenksäule (Lenkrad) höhen-/längsverstellbar, LM-Felgen, Mild-Hybrid 92 kW (Motor 1,0 Ltr. - 92 kW EcoBoost), My Key (2. Fahrzeugschlüssel programmierbar), Nebelscheinwerfer LED, Otto-Partikelfilter (OPF), Pedale Aluminium, Radstand 2588 mm, Reifendruck-Kontrollsystem, Rücksitzlehne geteilt/klappbar (60:40), Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d, Scheinwerfer LED, Scheinwerfer-Assistent mit Tag-/Nachtsensor, Sitze vorn höhenverstellbar, Sonnenblende links mit Spiegel (beleuchtet), Sonnenblende rechts mit Spiegel (beleuchtet), Sport-Fahrwerk, Sportsitze vorn, Türgriffe außen Wagenfarbe ... Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

---

- quality by dotzilla

## Kontakt

Lützner Straße 175  
Lützner Str. 175  
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480  
E-Mail: [info@acl-daffner.de](mailto:info@acl-daffner.de)

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoff: Benzin

Leistung: 92 kW

Schadstoffklasse: EURO6D

Umweltplakette: 4 (Grün)

Verbrauchswerte nach NEFZ

Kraftstoffverbrauch

Innerort: n.V. l/100km

Außerorts: n.V. l/100km

Kombiniert: n.V. l/100km

Stromverbrauch (kombiniert) n.V. kWh/100km

CO2-Emissionen kombiniert: n.V. g/km

Verbrauchswerte nach WLTP

Kraftstoffverbrauch

Innerstädtisch n.V. l/100km

Stadttrand n.V. l/100km

Landstraße n.V. l/100km

Autobahn n.V. l/100km

Kombiniert n.V. l/100km

Stromverbrauch kombiniert n.V. kWh/100km

CO2-Emissionen kombiniert n.V. g/km

Elektrische Reichweite n.V. km

## Kontakt

Lützner Straße 175

Lützner Str. 175

04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480

E-Mail: [info@acl-daffner.de](mailto:info@acl-daffner.de)