

**Ford Puma ST-Line AUTOMATIK, WINTERPAKET****Details**

DAFFNER CAR GROUP



0341 487 480 info@acl-daffner.de www.acl-daffner.de

Preis

19.980 €

<b>Typ</b>	Pkw
<b>Lieferdatum</b>	sofort
<b>Leistung</b>	114 kW / 155 PS
<b>Kilometerstand</b>	25.401 km
<b>Kraftstoff</b>	Benzin
<b>Anzahl Sitze</b>	5
<b>Anzahl Türen</b>	4/5
<b>Getriebe</b>	Automatik
<b>Erstzulassung</b>	07/2022
<b>Hersteller Farbe</b>	Dynamic-blau Metallic
<b>Innenbereich</b>	Stoff

**Ausstattung**

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Sitzheizung
- Sportfahrwerk
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Start/Stopp-Automatik
- Totwinkel-Assistent
- Beheizbares Lenkrad
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- USB
- Abstandswarner
- Induktionsladen für Smartphones
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Regensensor
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Spurhalteassistent
- Armlehne
- Berganfahrrassistent
- Müdigkeitswarner
- Schaltwippen
- Verkehrszeichenerkennung
- Ambiente-Beleuchtung
- Innenspiegel autom. abblendend
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Elektr. Seitenspiegel
- Bordcomputer
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Notbremsassistent
- Beheizbare Frontscheibe
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Sprachsteuerung
- Winterpaket
- Volldigitales Kombiinstrument
- Geschwindigkeitsbegrenzer

**Kontakt**

Standort Lindenau  
Lützner Straße 175  
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480  
E-Mail: info@acl-daffner.de

## Ford Puma ST-Line AUTOMATIK, WINTERPAKET

- |                          |                         |                                    |
|--------------------------|-------------------------|------------------------------------|
| - Fernlichtassistent     | - Abgedunkelte Scheiben | - Elektr. Seitenspiegel anklappbar |
| - Parksensoren vorne     | - Parksensoren hinten   | - Kamera                           |
| - Selbstlenkende Systeme | - Klimaautomatik        | - Abstandstempomat                 |
| - Tuner/Radio            | - Radio DAB             | - LED-Tagfahrlicht                 |
| - LED-Scheinwerfer       | - Pannenkit             |                                    |

## Fahrzeugbeschreibung

### Ausstattungspakete:

**Audio-Navigationssystem Ford mit AppLink:** USB-Anschluss, Radioempfang digital (DAB), Audiobedienung am Lenkrad, Vorrüstung Mobiltelefon/Handy mit Bluetooth-/USB-Schnittstelle, Sprachsteuerung und Bluetooth-Schnittstelle, Farbdisplay (8 Zoll)

**Außenspiegel elektr. anklappbar:** Blinkleuchte in Außenspiegel integriert, Bodenleuchte im Außenspiegel

**Body-Styling-Paket:** Stoßfänger Sport-Ausführung, Seitenschweller Wagenfarbe

**Fahrassistenz-Paket 2:** Fahrassistenz-System: Auffahrwarnsystem, Rückfahrkamera mit Split View, Einparkhilfe hinten, Fahrassistenz-System: Abstandsregelung (Distance Alert, DA), Parkpilotensystem vorn, Fahrassistenz-System: aktiver Park-Assistent Plus, Ein- und Auspark-Funktion und teilautomatisierter Fahrzeugführung, Fahrassistenz-System: Verkehrsschildassistent, Fahrassistenz-System: Totwinkel-Assistent, Cross Traffic Alert und Notbremsfunktion, Adaptive Geschwindigkeitsregelanlage (Adaptive Cruise Control / ACC), Fahrassistenz-System: Ausweich-Assistent (Evasive Steer Assistance, ESA)

**Fahrassistenz-System: Pre-Collision-System:** Fahrassistenz-System: Auffahrwarnsystem, Fahrassistenz-System: Abstandsregelung (Distance Alert, DA)

**FordPass Connect inkl. eCall:** Fahrassistenz-System: Sicherheitssystem SYNC mit automatischem Notruf

**Intelligent Protection System (IPS):** Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Seitenairbag vorn, Gurtstraffer, Kopf-Schulter-Airbag vorn und hinten, Airbag Beifahrerseite abschaltbar, Warnanlage für Sicherheitsgurte hinten, Warnanlage für Sicherheitsgurte vorn

**Komfort-Paket:** Innenspiegel mit Abblendautomatik, KLIMAAUTOMATIK, Scheibenwischer mit Regensor, Induktionsladeschale für mobile Endgeräte

**Mittelkonsole mit Armlehne:** Getränkehalter vorn, Mittelarmlehne vorn mit Staufach und 12V-Anschluß

**Nebelscheinwerfer LED:** Nebelscheinwerfer mit statischem Abbiegelicht

**Winter-Paket:** Frontscheibe heizbar, Lenkrad heizbar, Sitzheizung vorn

---

### Weitere Ausstattungen:

#### Getriebe

- Automatik

#### Technik

- Bordcomputer
- Start-Stop-Automatik
- Schaltwippen
- Volldigitales Kombiinstrument

#### Assistenten

- Totwinkel-Assistent
- Müdigkeitserkennung

## Kontakt

Standort Lindenau  
Lützner Straße 175  
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480  
E-Mail: [info@acl-daffner.de](mailto:info@acl-daffner.de)

## Ford Puma ST-Line AUTOMATIK, WINTERPAKET

- Verkehrszeichenerkennung
- Park-Lenk-Assistent
- Regensor
- Fernlichtassistent
- Lichtsensor
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Spurhalteassistent
- Abstandsregeltempomat
- Abstands-/Kollisionswarner

### Komfort

- Klimaanlage
- Servolenkung
- Zentralverriegelung
- Elektrischer Fensterheber
- Sitzheizung
- Elektrische Außenspiegel
- Teilbare Ruecksitzlehne
- Tempomat
- Multifunktionslenkrad
- Keyless Go Startfunktion
- Innenspiegel autom. abblendbar
- Mittelarmlehne
- Innenraumfilter
- Lenksaeule einstellbar
- ParkDistanceControl vorne und hinten
- Beheizbare Frontscheibe
- Ambientebeleuchtung
- Lordosenstütze
- Lederlenkrad
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage
- Funkfernbedienung

### Sicht

- LED-Hauptscheinwerfer
- LED-Tagfahrlicht
- LED-Rückleuchten
- Nebelscheinwerfer
- Scheinwerferregulierung
- Außenspiegel beheizbar
- Rückfahrkamera
- Privacyverglasung

### Sicherheit

- ABS

## Kontakt

Standort Lindenau  
Lützner Straße 175  
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480  
E-Mail: [info@acl-daffner.de](mailto:info@acl-daffner.de)

## Ford Puma ST-Line AUTOMATIK, WINTERPAKET

- Airbag
- Beifahrer-Airbag
- Wegfahrsperre
- Seitenairbags
- ESP
- Antriebsschlupfregelung
- Reifendruckkontrolle
- Traktionskontrolle
- Kopfairbag

- Kindersitzbefestigung
- Notrufsystem
- Pannenkit

### **Entertainment**

- Navigationssystem
- Radio
- Telefonvorbereitung
- USB-Anschluss
- MP3
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Sprachsteuerung
- DAB
- Induktionsladen für Smartphones

### **Umwelt**

- Abgasnorm Euro 6D
- Grüne Umweltplakette

### **Sonstiges**

- Katalysator
- Metallic
- Alufelgen
- Sportfahrwerk
- Lenkradheizung
- Winterpaket
- USB-Anschluss
- Lenksäule (Lenkrad) höhen-/längsverstellbar
- Reifendruck-Kontrollsysteem
- Rücksitzlehne geteilt/klappbar (60:40)
- Heckleuchten LED
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung
- LM-Felgen
- Scheinwerfer LED
- Fensterheber elektrisch vorn + hinten mit Komfortschließung
- Reifen-Reparaturkit

## Kontakt

Standort Lindenau  
Lützner Straße 175  
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480  
E-Mail: [info@acl-daffner.de](mailto:info@acl-daffner.de)

## Ford Puma ST-Line AUTOMATIK, WINTERPAKET

- Mild-Hybrid 114 kW (Motor 1)
- 0 Ltr. - 114 kW EcoBoost)
- Innenraumfilter: Staub- und Pollenfilter
- Scheinwerfer-Assistent mit Tag-/Nachtsensor
- My Key (2. Fahrzeugschlüssel programmierbar)
- Tagfahrlicht LED
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar
- Lenkrad mit Schaltwippen
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Antischlupfregelung (ASR)
- Getriebe 7-Gang - Doppelkupplungsgetriebe
- Kombiinstrument Digitalanzeige 12
- 3 Zoll
- Intelligenter Geschwindigkeits-Begrenzer
- Lackierung Dynamic Blau-Metallic
- Abstandsregelung (Distance Alert
- DA)
- Abstandsregelung (Distance Alert
- DA)
- aktiver Park-Assistent Plus
- Ein- und Auspark-Funktion und teilautomatisierter Fahrzeugführung
- Allwetter-/ Ganzjahresreifen
- Ambiente-Beleuchtung vorn (LED)
- Antriebsart: Frontantrieb
- Auffahrwarnsystem
- Ausweich-Assistent (Evasive Steer Assistance
- ESA)
- Beifahrerairbag abschaltbar
- Berg-Anfahr-Assistent (Hill-Holder)
- Bremsassistent
- Elektron. Stabilitäts-Programm
- Falschfahrer-Warnfunktion
- Farbdisplay für Bordcomputer
- Gurtwarner hinten
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz
- Klimaautomatik
- Kopfstützen hinten
- Lederlenkrad - 3 Speichen
- Lendenwirbelstütze vorn links
- Pedale Aluminium
- Post-Collision-System
- Power KeyFree-Startfunktion
- Pre-Collision-System

## Kontakt

Standort Lindenau  
Lützner Straße 175  
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480  
E-Mail: [info@acl-daffner.de](mailto:info@acl-daffner.de)

## Ford Puma ST-Line AUTOMATIK, WINTERPAKET

- Radioempfang Digital (DAB)
- Int.KnNr: 85951
- Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

---

- quality by

## Kontakt

Standort Lindenau  
Lützner Straße 175  
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480  
E-Mail: [info@acl-daffner.de](mailto:info@acl-daffner.de)

## Ford Puma ST-Line AUTOMATIK, WINTERPAKET

### Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 6,4 l/100km

CO2-Emissionen (kombiniert): 145.0 g/km

CO2-Klasse: E

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 7,9 l/100km

Kraftstoffverbrauch Strand: 5,7 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,4 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 7,1 l/100km

CO2 - Klasse kombiniert



### Kontakt

Standort Lindenau  
Lützner Straße 175  
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480  
E-Mail: [info@acl-daffner.de](mailto:info@acl-daffner.de)