

Ford Puma ST-Line AHK-abnehmbar Navi LED DAB SHZ Lenk

Details



Preis

17.950 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Lieferdatum	sofort
Leistung	92 kW / 125 PS
Kilometerstand	39.586 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	10/2022
Hersteller Farbe	Obsidian-schwarz Metallic
Innenbereich	Stoff

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Sportfahrwerk
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Beheizbares Lenkrad
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- Touchscreen
- Winterpaket
- Apple CarPlay
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Sitzheizung
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stopp-Automatik
- Armlehne
- Berganfahrassistent
- Müdigkeitswarner
- Schaltwippen
- USB
- Abstandswarner
- Android Auto
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Elektr. Seitenspiegel
- Bordcomputer
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Beheizbare Frontscheibe
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Ambiente-Beleuchtung
- Volldigitales Kombiinstrument

Kontakt

Standort Lindenau
Lützner Straße 175
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480
E-Mail: info@acl-daffner.de

Ford Puma ST-Line AHK-abnehmbar Navi LED DAB SHZ Lenk

- | | | |
|-----------------------------|----------------------|------------------------------------|
| - Geschwindigkeitsbegrenzer | - Fernlichtassistent | - Elektr. Seitenspiegel anklappbar |
| - Parksensoren hinten | - Klimaanlage | - Tempomat |
| - Tuner/Radio | - Radio DAB | - LED-Tagfahrlicht |
| - LED-Scheinwerfer | - Pannenset | - Anhängerkupplung abnehmbar |

Fahrzeugbeschreibung

Ausstattungs Pakete:

Anhängerkupplung (Kugelkopf abnehmbar): Lenkrad mit Schaltwippen

Audio-Navigationssystem Ford mit AppLink: USB-Anschluss, Radioempfang digital (DAB), Audiobedienung am Lenkrad, Vorrüstung Mobiltelefon/Handy mit Bluetooth-/USB-Schnittstelle, Sprachsteuerung und Bluetooth-Schnittstelle, Farbdisplay (8 Zoll)

Außenspiegel elektr. anklappbar: Blinkleuchte in Außenspiegel integriert, Bodenleuchte im Außenspiegel

Body-Styling-Paket: Stoßfänger Sport-Ausführung, Seitenschweller Wagenfarbe

Fahrassistenz-System: Pre-Collision-System: Fahrassistenz-System: Abstandsregelung (Distance Alert, DA), Fahrassistenz-System: Auffahrwarnsystem

FordPass Connect inkl. eCall: Fahrassistenz-System: Sicherheitssystem SYNC mit automatischem Notruf

Intelligent Protection System (IPS): Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Seitenairbag vorn, Gurtstraffer, Kopf-Schulter-Airbag vorn und hinten, Airbag Beifahrerseite abschaltbar, Warnanlage für Sicherheitsgurte hinten, Warnanlage für Sicherheitsgurte vorn

Mittelkonsole mit Armlehne: Getränkehalter vorn, Mittelarmlehne vorn mit Staufach und 12V-Anschluß

Nebelscheinwerfer LED: Nebelscheinwerfer mit statischem Abbieglicht

Winter-Paket: Frontscheibe heizbar, Lenkrad heizbar, Sitzheizung vorn

Weitere Ausstattungen:

Getriebe

- Automatik

Technik

- Bordcomputer
- Start-Stop-Automatik
- Schaltwippen
- Volldigitales Kombiinstrument

Assistenten

- Müdigkeitserkennung
- Verkehrszeichenerkennung
- Fernlichtassistent
- Lichtsensor
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Spurhalteassistent

Kontakt

Standort Lindenau
Lützner Straße 175
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480
E-Mail: info@acl-daffner.de

Ford Puma ST-Line AHK-abnehmbar Navi LED DAB SHZ Lenk

- Abstands-/Kollisionswarner

Komfort

- Klimaanlage
- Servolenkung
- Zentralverriegelung
- Elektrischer Fensterheber
- Sitzheizung
- Elektrische Aussenspiegel
- Teilbare Ruecksitzlehne
- Tempomat
- Park Distance Control
- Multifunktionslenkrad
- Keyless Go Startfunktion
- Mittelarmlehne
- Innenraumfilter
- Lenksaeule einstellbar
- Beheizbare Frontscheibe
- Ambientebeleuchtung
- Lordosenstütze
- Lederlenkrad
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage
- Funkfernbedienung

Sicht

- LED-Hauptscheinwerfer
- LED-Tagfahrlicht
- LED-Rueckleuchten
- Nebelscheinwerfer
- Scheinwerferregulierung
- Colorverglasung
- Aussenspiegel beheizbar

Sicherheit

- ABS
- Airbag
- Beifahrer-Airbag
- Wegfahrsperre
- Seitenairbags
- ESP
- Antriebsschlupfregelung
- Reifendruckkontrolle
- Traktionskontrolle
- Kopfairbag
- Kindersitzbefestigung
- Anhängerstabilisierung

Kontakt

Standort Lindenau
Lützner Straße 175
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480
E-Mail: info@acl-daffner.de

Ford Puma ST-Line AHK-abnehmbar Navi LED DAB SHZ Lenk

- Notrufsystem

- Pannenset

Entertainment

- Navigationssystem

- Radio

- Telefonvorbereitung

- USB-Anschluss

- MP3

- Bluetooth

- Freisprecheinrichtung

- Apple CarPlay

- Android Auto

- Sprachsteuerung

- DAB

- Touchscreen

Umwelt

- Abgasnorm Euro 6D

- Grüne Umweltplakette

Qualität

- Scheckheftgepflegt

- Nichtraucherfahrzeug

Sonstiges

- Katalysator

- Metallic

- Alufelgen

- Anhaengerkupplung abnehmbar

- Sportfahrwerk

- Lenkradheizung

- Winterpaket

- USB-Anschluss

- Klimaanlage

- Lenksäule (Lenkrad) höhen-/längsverstellbar

- Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat)

- Reifendruck-Kontrollsystem

- Rücksitzlehne geteilt/klappbar (60:40)

- Heckleuchten LED

- Zentralverriegelung mit Fernbedienung

- LM-Felgen

- Einparkhilfe hinten

- Scheinwerfer LED

- Fensterheber elektrisch vorn + hinten mit Komfortschließung

- Reifen-Reparaturkit

- Mild-Hybrid 92 kW (Motor 1

Kontakt

Standort Lindenau
Lützner Straße 175
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480
E-Mail: info@acl-daffner.de

Ford Puma ST-Line AHK-abnehmbar Navi LED DAB SHZ Lenk

- 0 Ltr. - 92 kW EcoBoost)
- Innenraumfilter: Staub- und Pollenfilter
- Scheinwerfer-Assistent mit Tag-/Nachtsensor
- My Key (2. Fahrzeugschlüssel programmierbar)
- Tagfahrlicht LED
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Antischlupfregelung (ASR)
- Getriebe 7-Gang - Doppelkupplungsgetriebe
- Kombiinstrument Digitalanzeige 12
- 3 Zoll
- Intelligenter Geschwindigkeits-Begrenzer
- Metallic-Lackierung
- Abstandsregelung (Distance Alert
- DA)
- Allwetter-/ Ganzjahresreifen
- Ambiente-Beleuchtung vorn (LED)
- Antriebsart: Frontantrieb
- Auffahrwarnsystem
- Beifahrerairbag abschaltbar
- Berg-Anfahr-Assistent (Hill-Holder)
- Bremsassistent
- Elektron. Stabilitäts-Programm
- Falschfahrer-Warnfunktion
- Farbdisplay für Bordcomputer
- Gurtwarner hinten
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz
- Kopfstützen hinten
- Lederlenkrad - 3 Speichen
- Lendenwirbelstütze vorn links
- Pedale Aluminium
- Post-Collision-System
- Power KeyFree-Startfunktion
- Pre-Collision-System
- Radioempfang Digital (DAB)
- Radstand 2588 mm
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d
- Scheinwerfer mit Abblendautomatik
- Servolenkung elektrisch
- Sicherheitssystem SYNC mit automatischem Notruf
- Sport-Fahrwerk
- Spurhalteassistent mit Müdigkeitserkennungs-Sensor
- Start/Stop-Anlage

Kontakt

Standort Lindenau
Lützner Straße 175
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480
E-Mail: info@acl-daffner.de

Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 86130

Ford Puma ST-Line AHK-abnehmbar Navi LED DAB SHZ Lenk

- Türgriffe lackiert
- Verkehrsschildassistent
- Vorrüstung Mobiltelefon mit Bluetooth-Schnittstelle
- Winter-Paket
- Int.KnNr: 86130
- Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

- quality by dotzilla

Kontakt

Standort Lindenau
Lützner Straße 175
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480
E-Mail: info@acl-daffner.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 6,1 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 138.0 g/km

CO₂-Klasse: E

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 7,5 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,5 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,3 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,7 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Standort Lindenau
Lützner Straße 175
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480
E-Mail: info@acl-daffner.de