

Ford Puma ST-Line

Details



Preis

22.940 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Lieferdatum	sofort
Leistung	114 kW / 155 PS
Kilometerstand	34.129 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	09/2024
Hersteller Farbe	Obsidian-schwarz Metallic
Innenbereich	Stoff

Ausstattung

- | | | |
|---------------------------------|-----------------------------|----------------------------------|
| - Leichtmetallfelgen | - Zentralverriegelung | - Elektr. Fensterheber |
| - Elektr. Wegfahrsperre | - Servolenkung | - ABS |
| - ESP | - Navigationssystem | - Sitzheizung |
| - Regensensor | - Elektr. Seitenspiegel | - Sportfahrwerk |
| - Bluetooth | - Bordcomputer | - Freisprecheinrichtung |
| - Multifunktionslenkrad | - Isofix | - Lichtsensor |
| - Nebelscheinwerfer | - Traktionskontrolle | - Start/Stopp-Automatik |
| - Spurhalteassistent | - Notbremsassistent | - Armlehne |
| - Beheizbare Frontscheibe | - Beheizbares Lenkrad | - Berganfahrrassistent |
| - Lederlenkrad | - Lordosenstütze | - Müdigkeitswarner |
| - Notrufsystem | - Reifendruckkontrolle | - Sprachsteuerung |
| - Touchscreen | - USB | - Verkehrszeichenerkennung |
| - Blendfreies Fernlicht | - Winterpaket | - Abstandswarner |
| - Ambiente-Beleuchtung | - Apple CarPlay | - Android Auto |
| - Volldigitales Kombiinstrument | - Musikstreaming integriert | - Innenspiegel autom. abblendend |

Kontakt

Standort Lindenau
Lützner Straße 175
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480
E-Mail: info@acl-daffner.de

Ford Puma ST-Line

- | | | |
|------------------------------------|-------------------------|-------------------------|
| - Geschwindigkeitsbegrenzer | - Fernlichtassistent | - Abgedunkelte Scheiben |
| - Elektr. Seitenspiegel anklappbar | - Parksensoren vorne | - Parksensoren hinten |
| - Selbstlenkende Systeme | - Klimaautomatik | - Abstandstempomat |
| - Tuner/Radio | - Radio DAB | - LED-Tagfahrlicht |
| - LED-Scheinwerfer | - adaptives Kurvenlicht | - Pannenkit |

Fahrzeugbeschreibung

Ausstattungspakete:

Audio-Navigationssystem Ford Cloud-Navigationssystem: USB-Anschluss, Vorrüstung Mobiltelefon/Handy mit Bluetooth-/USB-Schnittstelle, Fahrassistenz-System: Sicherheitssystem SYNC mit automatischem Notruf, Sprachsteuerung und Bluetooth-Schnittstelle, FordPass Connect inkl. eCall, Smartphone-Integration (Apple CarPlay und Android Auto), USB-Anschlüsse (2) vorn, Kombiinstrument Digitalanzeige 12,8 Zoll

Außenspiegel elektr. anklappbar: Blinkleuchte in Außenspiegel integriert, Bodenleuchte im Außenspiegel

Body-Styling-Paket: Stoßfänger Sport-Ausführung, Seitenschweller Wagenfarbe

Fahrassistenz-System: Pre-Collision-System (Kamera-basiert): Fahrassistenz-System: Auffahrwarnsystem, Fahrassistenz-System: Abstandsregelung (Distance Alert, DA)

Fahrer-Assistenz-Paket: Bodenleuchte im Außenspiegel, Fahrassistenz-System: Auffahrwarnsystem, Fahrassistenz-System: aktiver Park-Assistent Plus, Ein- und Auspark-Funktion und teilautomatisierter Fahrzeugführung, Einparkhilfe hinten, Fahrassistenz-System: Abstandsregelung (Distance Alert, DA), Parkpilotensystem vorn, Parkpilotensystem vorn und hinten mit Anzeige für Anhängerrangierweg, Fahrassistenz-System: Rückfahr-Assistent (Notbremsassistent), Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent mit Müdigkeitserkennungs-Sensor, Fahrassistenz-System: Pre-Collision-System, Adaptive Geschwindigkeitsregelanlage (Adaptive Cruise Control / ACC), Fahrassistenz-System: Verkehrsschildassistent, Fahrassistenz-System: Spurfolgeassistent (Lane Following Assist, LFA)

Intelligent Protection System (IPS): Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Seitenairbag vorn, Gurtstraffer, Kopf-Schulter-Airbag vorn und hinten, Airbag Beifahrerseite abschaltbar, Warnanlage für Sicherheitsgurte hinten, Warnanlage für Sicherheitsgurte vorn

Mittelkonsole mit Armlehne: Getränkehälter vorn, Mittelarmlehne vorn mit Staufach und 12V-Anschluß

Nebelscheinwerfer LED: Nebelscheinwerfer mit statischem Abbiegelicht

Winter-Paket: Frontscheibe heizbar, Lenkrad heizbar, Sitzheizung vorn

Weitere Ausstattungen:

Getriebe

- Automatik

Technik

- Bordcomputer
- Start-Stop-Automatik
- Volldigitales Kombiinstrument

Assistenten

- Müdigkeitserkennung
- Verkehrszeichenerkennung

Kontakt

Standort Lindenau
Lützner Straße 175
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480
E-Mail: info@acl-daffner.de

Ford Puma ST-Line

- Park-Lenk-Assistent
- Regensensor
- Fernlichtassistent
- Lichtsensor
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Spurhalteassistent
- Abstandsregeltempomat
- Abstands-/Kollisionswarner

Komfort

- Klimaautomatik
- Servolenkung
- Zentralverriegelung
- Elektrischer Fensterheber
- Sitzheizung
- Elektrische Außenspiegel
- Teilbare Ruecksitzlehne
- Tempomat
- Multifunktionslenkrad
- Keyless Go Startfunktion
- Innenspiegel autom. abblendbar
- Mittelarmlehne
- Innenraumfilter
- Lenksaeule einstellbar
- ParkDistanceControl vorne und hinten
- Beheizbare Frontscheibe
- Ambientebeleuchtung
- Lordosenstütze
- Lederlenkrad
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage
- Funkfernbedienung

Sicht

- LED-Hauptscheinwerfer
- adaptives Kurvenlicht
- Dynamisches Kurvenlicht
- Blendfreies Fernlicht
- LED-Tagfahllicht
- LED-Rueckleuchten
- Nebelscheinwerfer
- Scheinwerferregulierung
- Außenspiegel beheizbar
- Privacyverglasung

Sicherheit

Kontakt

Standort Lindenau
Lützner Straße 175
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480
E-Mail: info@acl-daffner.de

Ford Puma ST-Line

- ABS
- Airbag
- Beifahrer-Airbag
- Wegfahrsperre
- Seitenairbags
- ESP
- Antriebsschlupfregelung
- Reifendruckkontrolle
- Traktionskontrolle
- Kopfairbag
- Kindersitzbefestigung
- Notrufsystem
- Pannenkit

Entertainment

- Navigationssystem
- Radio
- Telefonvorbereitung
- USB-Anschluss
- MP3
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Apple CarPlay
- Android Auto
- Sprachsteuerung
- DAB
- Touchscreen
- Musikstreaming

Umwelt

- Abgasnorm Euro 6D
- Grüne Umweltplakette

Sonstiges

- Katalysator
- Alufelgen
- Sportfahrwerk
- Lenkradheizung
- Winterpaket
- USB-Anschluss
- Lenksäule (Lenkrad) höhen-/längsverstellbar
- Reifendruck-Kontrollsysteem
- Scheibenwischer mit Regensensor
- Rücksitzlehne geteilt/klappbar (60:40)
- Heckleuchten LED
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung

Kontakt

Standort Lindenau
Lützner Straße 175
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480
E-Mail: info@acl-daffner.de

Ford Puma ST-Line

- Reifen-Reparaturkit
- Mild-Hybrid 114 kW (Motor 1
- 0 Ltr. - 114 kW EcoBoost)
- Innenraumfilter: Staub- und Pollenfilter
- Scheinwerfer-Assistent mit Tag-/Nachtsensor
- Lackierung Cactus Grey
- LM-Felgen
- My Key (2. Fahrzeugschlüssel programmierbar)
- Matrix-LED-Scheinwerfer
- Tagfahrlicht LED
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Antischlupfregelung (ASR)
- Kombiinstrument Digitalanzeige 12
- 3 Zoll
- Getriebe 7-Gang - Doppelkupplungsgetriebe
- Intelligenter Geschwindigkeits-Begrenzer
- Abstandsregelung (Distance Alert
- DA)
- Abstandsregelung (Distance Alert
- DA)
- aktiver Park-Assistent Plus
- Ein- und Auspark-Funktion und teilautomatisierter Fahrzeugführung
- Ambiente-Beleuchtung vorn (LED)
- Antriebsart: Frontantrieb
- Audiobedienung am Lenkrad
- Auffahrwarnsystem
- Beifahrerairbag abschaltbar
- Berg-Anfahr-Assistent (Hill-Holder)
- Bremsassistent
- Elektron. Stabilitäts-Programm
- Falschfahrer-Warnfunktion
- Farbdisplay (12 Zoll)
- Farbdisplay für Bordcomputer
- Fensterheber elektrisch vorn und hinten mit Komfortschließung
- Fernlichtassistent (Scheinwerfer mit Abblendautomatik)
- Gurtwarner hinten
- Innenspiegel mit Abblendautomatik
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz
- Klimaautomatik
- Kopfstützen hinten
- Len
- Int.KnNr: 86051

Kontakt

Standort Lindenau
Lützner Straße 175
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480
E-Mail: info@acl-daffner.de

Ford Puma ST-Line

- Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

- quality by

Kontakt

Standort Lindenau
Lützner Straße 175
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480
E-Mail: info@acl-daffner.de

Ford Puma ST-Line

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 6,3 l/100km

CO2-Emissionen (kombiniert): 142.0 g/km

CO2-Klasse: E

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 7,3 l/100km

Kraftstoffverbrauch Strand: 5,8 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,4 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 7,0 l/100km

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Standort Lindenau
Lützner Straße 175
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480
E-Mail: info@acl-daffner.de