

## Ford Puma ST-Line 1.0 EcoBoost MHEV Automatik Navi

### Details



Preis

**25.990 €**

19% MwSt.

Typ	Pkw
HU	02.2027
Lieferdatum	sofort
Leistung	92 kW / 125 PS
Kilometerstand	50 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	05/2024
Hersteller Farbe	Dynamic-blau Metallic
Innenbereich	Stoff

### Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Sportfahrwerk
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Armlehne
- Berganfahrassistent
- Müdigkeitswarner
- Sprachsteuerung
- Sommerreifen
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Sitzheizung
- Regensensor
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Spurhalteassistent
- Beheizbare Frontscheibe
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Touchscreen
- Winterpaket
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Elektr. Seitenspiegel
- Bordcomputer
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Notbremsassistent
- Beheizbares Lenkrad
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- USB
- Abstandswarner

### Kontakt

Lützner Straße 175  
Lützner Str. 175  
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480  
E-Mail: info@acl-daffner.de

## Ford Puma ST-Line 1.0 EcoBoost MHEV Automatik Navi

- Ambiente-Beleuchtung
- WLAN / Wifi Hotspot
- Apple CarPlay
- Android Auto
- Volldigitales Kombiinstrument
- Induktionsladen für Smartphones
- Musikstreaming integriert
- Innenspiegel autom. abblendend
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Fernlichtassistent
- Parksensoren hinten
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Tempomat
- Tuner/Radio
- Radio DAB
- LED-Tagfahrlicht
- LED-Scheinwerfer
- Pannenset

## Fahrzeugbeschreibung

### Ausstattungs Pakete:

**Audio-Navigationssystem Ford mit AppLink:** USB-Anschluss, Radioempfang digital (DAB), Audiobedienung am Lenkrad, Vorrüstung Mobiltelefon/Handy mit Bluetooth-/USB-Schnittstelle, Sprachsteuerung und Bluetooth-Schnittstelle, Farbdisplay (8 Zoll)

**Außenspiegel elektr. anklappbar:** Blinkleuchte in Außenspiegel integriert, Bodenleuchte im Außenspiegel

**Body-Styling-Paket:** Seitenschweller Wagenfarbe, Stoßfänger Sport-Ausführung

**Fahrassistenz-System: Pre-Collision-System:** Fahrassistenz-System: Auffahrwarnsystem, Fahrassistenz-System: Abstandsregelung (Distance Alert, DA)

**FordPass Connect inkl. eCall:** Fahrassistenz-System: Sicherheitssystem SYNC mit automatischem Notruf

**Intelligent Protection System (IPS):** Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Seitenairbag vorn, Airbag Beifahrerseite abschaltbar, Gurtstraffer, Kopf-Schulter-Airbag vorn und hinten, Warnanlage für Sicherheitsgurte hinten, Warnanlage für Sicherheitsgurte vorn

**Komfort-Paket:** Scheibenwischer mit Regensensor, Innenspiegel mit Abblendautomatik, Klimaautomatik 2-Zonen, Induktionsladeschale für mobile Endgeräte

**Mittelkonsole mit Armlehne:** Getränkehalter vorn, Mittelarmlehne vorn mit Staufach und 12V-Anschluß

**Nebelscheinwerfer LED:** Nebelscheinwerfer mit statischem Abbiegelicht

**Winter-Paket:** Sitzheizung vorn, Lenkrad heizbar, Frontscheibe heizbar

### Weitere Ausstattungen:

#### Getriebe

- Automatik

#### Technik

- Bordcomputer
- Partikelfilter
- Volldigitales Kombiinstrument

#### Assistenten

- Müdigkeitserkennung
- Regensensor
- Fernlichtassistent
- Lichtsensor
- Notbremsassistent

## Kontakt

Lützner Straße 175  
Lützner Str. 175  
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480  
E-Mail: [info@acl-daffner.de](mailto:info@acl-daffner.de)

## Ford Puma ST-Line 1.0 EcoBoost MHEV Automatik Navi

- Berganfahrassistent
- Spurhalteassistent
- Abstands-/Kollisionswarner

### **Komfort**

- Servolenkung
- Zentralverriegelung
- Elektrischer Fensterheber
- Sitzheizung
- Elektrische Aussenspiegel
- Teilbare Rucksitzlehne
- Tempomat
- Park Distance Control
- Multifunktionslenkrad
- Keyless Go Startfunktion
- Innenspiegel autom. abblendbar
- Mittelarmlehne
- Innenraumfilter
- Lenksäule einstellbar
- Beheizbare Frontscheibe
- Ambiente Beleuchtung
- Lordosenstütze
- Lederlenkrad
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage
- Klimaautomatik-2-Zonen
- Funkfernbedienung

### **Sicht**

- LED-Hauptscheinwerfer
- LED-Tagfahrlicht
- LED-Rueckleuchten
- Nebelscheinwerfer
- Scheinwerferregulierung
- Aussenspiegel beheizbar

### **Sicherheit**

- ABS
- Airbag
- Beifahrer-Airbag
- Wegfahrsperre
- Seitenairbags
- ESP
- Antriebsschlupfregelung
- Reifendruckkontrolle
- Traktionskontrolle
- Kopfairbag

## **Kontakt**

Lützner Straße 175  
Lützner Str. 175  
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480  
E-Mail: [info@acl-daffner.de](mailto:info@acl-daffner.de)

## Ford Puma ST-Line 1.0 EcoBoost MHEV Automatik Navi

- Knieairbag
- Kindersitzbefestigung
- Notrufsystem

- Pannenset

### Entertainment

- Navigationssystem
- Radio
- Telefonvorbereitung
- USB-Anschluss
- MP3
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Apple CarPlay
- Android Auto
- Sprachsteuerung
- DAB
- WLAN
- Touchscreen
- Induktionsladen für Smartphones
- Musikstreaming

### Umwelt

- Abgasnorm Euro 6D
- Grüne Umweltplakette

### Sonstiges

- Katalysator
- Metallic
- Alufelgen
- Sportfahrwerk
- Lenkradheizung
- Sommerreifen
- Winterpaket
- Rußpartikelfilter
- Lenksäule (Lenkrad) höhen-/längsverstellbar
- Antriebsart: Frontantrieb
- Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat)
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Rücksitzlehne geteilt/klappbar (60:40)
- Heckleuchten LED
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung
- LM-Felgen
- Einparkhilfe hinten
- Scheinwerfer LED
- Fensterheber elektrisch vorn + hinten mit Komfortschließung

## Kontakt

Lützner Straße 175  
Lützner Str. 175  
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480  
E-Mail: [info@acl-daffner.de](mailto:info@acl-daffner.de)

## Ford Puma ST-Line 1.0 EcoBoost MHEV Automatik Navi

- Reifen-Reparaturkit
- Mild-Hybrid 92 kW (Motor 1  
- 0 Ltr. - 92 kW EcoBoost)
- Innenraumfilter: Staub- und Pollenfilter
- Scheinwerfer-Assistent mit Tag-/Nachtsensor
- ConstructionTimeMapping
- Lenkrad mit Schaltwippen
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Antischlupfregelung (ASR)
- Getriebe 7-Gang - Doppelkupplungsgetriebe
- Kombiinstrument Digitalanzeige 12  
- 3 Zoll
- Intelligenter Geschwindigkeits-Begrenzer
- Lackierung Dynamic Blau-Metallic
- Abstandsregelung (Distance Alert  
- DA)
- Ambiente-Beleuchtung vorn (LED)
- Auffahrwarnsystem
- Beifahrerairbag abschaltbar
- Berg-Anfahr-Assistent (Hill-Holder)
- Bremsassistent
- Elektron. Stabilitäts-Programm
- Falschfahrer-Warnfunktion
- Farbdisplay für Bordcomputer
- Gurtwarner hinten
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz
- Kopfstützen hinten
- Lederlenkrad - 3 Speichen
- Lendenwirbelstütze vorn links
- My Key - Zweitschlüssel programmierbar
- Pedale Aluminium
- Post-Collision-System
- Power KeyFree-Startfunktion
- Pre-Collision-System
- Radioempfang Digital (DAB)
- Radstand 2588 mm
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d
- Scheinwerfer mit Abblendautomatik
- Servolenkung elektrisch
- Sicherheitssystem SYNC mit automatischem Notruf
- Sport-Fahrwerk
- Spurhalteassistent mit Müdigkeitserkennungs-Sensor

## Kontakt

Lützner Straße 175  
Lützner Str. 175  
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480  
E-Mail: [info@acl-daffner.de](mailto:info@acl-daffner.de)

## Ford Puma ST-Line 1.0 EcoBoost MHEV Automatik Navi

- Türgriffe lackiert
- Vorrüstung Mobiltelefon mit Bluetooth-Schnittstelle
- Winter-Paket
- Int.KnNr: 91968 ... Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

---

- quality by dotzilla

## Kontakt

Lützner Straße 175  
Lützner Str. 175  
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480  
E-Mail: [info@acl-daffner.de](mailto:info@acl-daffner.de)

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 6,3 l/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 143.0 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: E

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 7,5 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,7 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,4 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 7,0 l/100km

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



## Kontakt

Lützner Straße 175  
Lützner Str. 175  
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480  
E-Mail: [info@acl-daffner.de](mailto:info@acl-daffner.de)