

## Ford Mustang MACH-E AWD Basis LED/SHZ/Navi/Kamera

### Details



Preis

**34.380 €**

19% MwSt.

Typ	Pkw
Lieferdatum	sofort
Leistung	198 kW / 269 PS
Kilometerstand	11.970 km
Kraftstoff	Elektro
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	09/2022
Hersteller Farbe	Star-weiß Metallic
Innenbereich	Vollleder

### Ausstattung

- Metallic
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Garantie
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Armlehne
- Berganfahrassistent
- Müdigkeitswarner
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Allradantrieb
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Regensensor
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Beheizbare Frontscheibe
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Touchscreen
- Sommerreifen
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Elektr. Sitzeinstellung
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Notbremsassistent
- Alarmanlage
- Beheizbares Lenkrad
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- USB
- Blendfreies Fernlicht

### Kontakt

Standort Lindenau  
Lützner Straße 175  
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480  
E-Mail: info@acl-daffner.de

## Ford Mustang MACH-E AWD Basis LED/SHZ/Navi/Kamera

- Winterpaket
- WLAN / Wifi Hotspot
- Volldigitales Kombiinstrument
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Parksensoren vorne
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Radio DAB
- adaptives Kurvenlicht
- Abstandswarner
- Apple CarPlay
- Induktionsladen für Smartphones
- Fernlichtassistent
- Parksensoren hinten
- Abstandstempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Ambiente-Beleuchtung
- Android Auto
- Innenspiegel autom. abblendend
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Kamera
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer

## Fahrzeugbeschreibung

### 50578

#### **Ausstattung:**- Ambiente-Beleuchtung

- Armlehne
- Beheizbare Frontscheibe
- Beheizbares Lenkrad
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Seitenspiegel
- Elektr. Sitzeinstellung
- Innenspiegel autom. abblendend
- Lederlenkrad
- Lordosenstütze
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Sitzheizung
- Zentralverriegelung
- Berganfahrassistent
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Servolenkung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Android Auto
- Bluetooth
- Apple CarPlay
- Freisprecheinrichtung
- Induktionsladen für Smartphones
- Navigationssystem
- Sprachsteuerung
- Touchscreen
- USB
- Sommerreifen

## Kontakt

Standort Lindenau  
Lützner Straße 175  
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480  
E-Mail: [info@acl-daffner.de](mailto:info@acl-daffner.de)

## Ford Mustang MACH-E AWD Basis LED/SHZ/Navi/Kamera

- Leichtmetallfelgen

- Winterpaket

**Tuner/Radio:-** Radio DAB

- Tuner/Radio

**Geschwindigkeitsregulierung:-** Abstandstempomat

**Klimatisierung:-** 2-Zonen-Klimaautomatik

**Sicherheit:-** Alarmanlage

- ABS

- Abstandswarner

- Allradantrieb

- Blendfreies Fernlicht

- ESP

- Fernlichtassistent

- Geschwindigkeitsbegrenzer

- Isofix

- Lichtsensor

- Müdigkeitswarner

- Nebelscheinwerfer

- Notbremsassistent

- Notrufsystem

- Regensensor

- Reifendruckkontrolle

- Spurhalteassistent

- Totwinkel-Assistent

- Verkehrszeichenerkennung

**Airbags:-** Front-, Seiten- und weitere Airbags

**Tagfahrlicht (Art):-** LED-Tagfahrlicht

**Hauptscheinwerfer:-** LED-Scheinwerfer

**Kurvenlicht (Art):-** Adaptives Kurvenlicht

**Einparkhilfe:-** Kamera

- Hinten

- Vorne

**Innenausstattung:-** Vollleder

**Farbe der Innenausstattung:-** Schwarz

unaufbereitet

**Dieses Angebot ist freibleibend - Irrtum und Zwischenverkauf bleiben vorbehalten**

**Sehr geehrter Interessent,**

**Gern unterbreiten wir Ihnen für dieses Fahrzeug ein detailliertes Angebot zu unseren aktuellen Finanzierungskonditionen. Auch eine Bewertung Ihres Gebrauchten ist auf Wunsch vorab möglich.**

**Vor Ihrem Besuch genügt ein kurzer Anruf und wir stellen sicher, dass Ihr Wunschfahrzeug auch vor Ort und noch verfügbar ist.**

**Zögern Sie bitte nicht uns telefonisch oder auch per Mail zu kontaktieren. Unser Verkaufsteam steht Ihnen für alle Fragen zu Verfügung.**

## Kontakt

Standort Lindenau  
Lützner Straße 175  
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480  
E-Mail: [info@acl-daffner.de](mailto:info@acl-daffner.de)

**Ford Mustang MACH-E AWD Basis LED/SHZ/Navi/Kamera**

... Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

---

- quality by dotzilla

---

**Kontakt**

Standort Lindenau  
Lützner Straße 175  
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480  
E-Mail: [info@acl-daffner.de](mailto:info@acl-daffner.de)

## Verbrauch & Umwelt

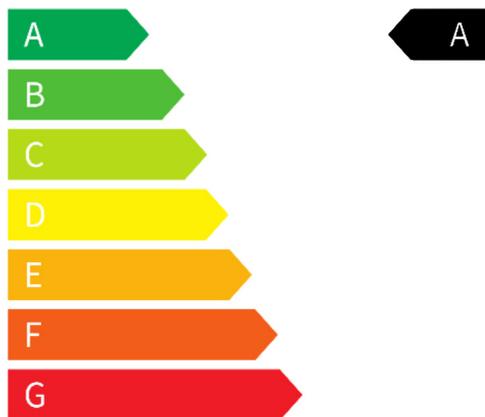
Stromverbrauch (kombiniert): 19,5 kWh/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 0 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: A

Reichweite elektrisch: 400 km

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



## Kontakt

Standort Lindenau  
Lützner Straße 175  
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480  
E-Mail: [info@acl-daffner.de](mailto:info@acl-daffner.de)