

Ford Mustang MACH-E AWD

Details



Preis

34.880 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Lieferdatum	sofort
Leistung	198 kW / 269 PS
Kilometerstand	19.250 km
Kraftstoff	Elektro
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	11/2022
Hersteller Farbe	Iridium-schwarz Metallic
Innenbereich	Vollleder

Ausstattung

- Metallic
- Zentralverriegelung
- ABS
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Elektr. Sitzeinstellung
- Isofix
- Start/Stop-Automatik
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Sprachsteuerung
- Blendfreies Fernlicht
- WLAN / Wifi Hotspot
- Allradantrieb
- Elektr. Fensterheber
- ESP
- Garantie
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Beheizbare Frontscheibe
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- Touchscreen
- Abstandswarner
- Apple CarPlay
- Leichtmetallfelgen
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Regensensor
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Notbremsassistent
- Alarmanlage
- Beheizbares Lenkrad
- Müdigkeitswarner
- Soundsystem
- USB
- Ambiente-Beleuchtung
- Android Auto

Kontakt

Standort Lindenau
Lützner Straße 175
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480
E-Mail: info@aci-daffner.de

Ford Mustang MACH-E AWD

- Volldigitales Kombiinstrument
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Parksensoren hinten
- Klimaautomatik
- Radio DAB
- adaptives Kurvenlicht
- Induktionsladen für Smartphones
- Fernlichtassistent
- Kamera
- Abstandstempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Innenspiegel autom. abblendend
- Parksensoren vorne
- Selbstlenkende Systeme
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer

Fahrzeugbeschreibung

48858

75,7 kWh Dual-Elektromotor 198 kW (269 PS), Automatikgetriebe, Allrad

Serienausstattung Aussen und Räder:

Außenspiegel in Wagenfarbe lackiert,beheizbar Toter-Winkel Assistent

mit Notbremsfunktion beim Rückwärtsausparken

Frontscheibe, beheizbar

Mustang-LED-Rückleuchten

Scheibenwischer mit Regensensor (Sensivität variabel einstellbar)

Seitenscheiben ab der 2. Sitzreihe und Heckscheibe, dunkel getönt

Serienausstattung Innen:

-Fahrerinformationssystem mit digitaler Instrumententafel, 10,2-Bildschirmdiagonale (25,9 cm), mit

Front-Kofferraum mit Ford MegaBox

-Induktive Ladestation für mobile Endgeräte

-Klimaanlage mit automatischer Temperaturkontrolle für Fahrer- und Beifahrerseite, getrennt regelbar

-Mittelarmlehne hinten mit zwei Becherhaltern

-Verzurrösen im Gepäckraum

-Vordersitze, individuell und variabel beheizbar

-12-Volt-Anschluss im Gepäckraum

-12-Volt-Anschluss vorn

Serienausstattung Sicherheit:

- Frontairbag für Fahrer und Beifahrer

- 3-Punkt-Sicherheitsgurte an allen Plätzen, höhenverstellbar

- Airbag zwischen Fahrer und Beifahrer

- Knieairbag, Fahrerseite

- Kopf-Schulterairbags vorn und hinten

- Seitenairbags vorn und hinten

- Sicherheitsgurtstraffer und -gurtkraftbegrenzer vorn und hintere Sitzreihe außen

-Feststellbremse elektronisch, mit Auto-Hold-Funktion

-Intelligentes Sicherheits-System (IPS ±,Intelligent Protection System):

· Frontairbag für Fahrer und Beifahrer

Kontakt

Standort Lindenau
Lützner Straße 175
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480
E-Mail: info@acl-daffner.de

Ford Mustang MACH-E AWD

- Knieairbag, Fahrerseite
- Kopf-Schulterairbags vorn und hinten
- Seitenairbags vorn und hinten
- Airbags zwischen Fahrer und Beifahrer
- 3-Punkt-Sicherheitsgurte an allen Plätzen, höhenverstellbar
- Sicherheitsgurtstraffer und -gurtkraftbegrenzer vorn und hintere Sitzreihe außen
- ISOFIX-Halterung an den äußeren Sitzplätzen der 2. Sitzreihe inkl. zweier Top Tether Verankerungspunkte in den Rücksitzen
- Notbremslicht, pulsierendes Aufleuchten der Bremsleuchten bei starkem Bremsen
- Tür-Kindersicherung, elektrisch

Serienausstattung Technologie und Komfort:

- Intelligenter Geschwindigkeitsbegrenzer mit Tempolimit-Anzeige
- Ausweichassistent
- Intelligente Geschwindigkeitsregelanlage, adaptiv
- Fahrspur-Assistent
- Stau-Assistent mit Stop&Go Funktion
- Navigationssystem
- Sound-System mit 6 Lautsprechern
- 15,5 -Touchscreen in Mittelkonsole (39,3 cm Bildschirmdiagonale)

u.v.m.

Fahrzeug ist unaufbereitet!

Garantie 3.+4. Jahr / 100.000km möglich!

Dieses Angebot ist freibleibend - Irrtum und Zwischenverkauf bleiben vorbehalten

Sehr geehrter Interessent,

Gern unterbreiten wir Ihnen für dieses Fahrzeug ein detailliertes Angebot zu unseren aktuellen Finanzierungsbedingungen. Auch eine Bewertung Ihres Gebrauchten ist auf Wunsch vorab möglich.

Vor Ihrem Besuch genügt ein kurzer Anruf und wir stellen sicher, dass Ihr Wunschfahrzeug auch vor Ort und noch verfügbar ist.

Zögern Sie bitte nicht uns telefonisch oder auch per Mail zu kontaktieren. Unser Verkaufsteam steht Ihnen für alle Fragen zu Verfügung.

Weitere Ausstattung:

Airbag Beifahrerseite abschaltbar, Akustischer Fußgängerschutz (Außensound, AVAS), Ambiente-Beleuchtung (Multicolor-LED), Anhänger-Stabilisierungs-Programm (TSA), Anhängerkupplung Vorbereitung, Audio-Navigationssystem Ford SD (mit Ford SYNC 4 und Touchscreen-Farbdisplay), Ausstattungs-Paket: Ford Co-Pilot 360, Außenspiegel elektr. anklappbar, Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, Bremssättel Rot lackiert, Dachhimmel Stoff, dunkel, Eco-Anzeige für verbrauchsoptimiertes Fahren (EcoCoach), Einstiegsleisten vorn (Edelstahl-Design), Elektr. Bremskraftverteilung, Elektromotor 198 kW (cont. 124 kW, Dual-Elektromotor), Fahrassistenz-System: aktiver Park-Assistent Plus, Ein- und Auspark-Funktion und teilautomatisierter Fahrzeugführung, Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent (Scheinwerfer mit Abblendautomatik), Fahrassistenz-System: Notbrems-Assistent, Fahrassistenz-System: Post-Collision-System, Fensterheber elektrisch vorn + hinten mit Komfortschließung, FordPass Connect inkl. eCall, Fußmatten Velours, Heckleuchten LED, Induktionsladeschale für mobile Endgeräte, Innenausstattung: Carbon-Dekor, Innenraumfilter: Staub- und Pollenfilter, Innenspiegel mit Abblendautomatik, Intelligent Protection System (IPS), Isofix-Aufnahmen für Kindersitz, Karosserie: 5-türig, Kindersicherung elektrisch, Klimaautomatik 2-Zonen, Kombiinstrument Digitalanzeige 10,2 Zoll, Komfortsitze vorn, Kopfstützen hinten mechan. verstellbar (3 Stück),

Kontakt

Standort Lindenau
Lützner Straße 175
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480
E-Mail: info@acl-daffner.de

Ford Mustang MACH-E AWD

Kopfstützen vorn 4-fach verstellbar, Lackierung Absolute Black, Lenkrad (Kunstleder), Lenkrad heizbar, Leseleuchten im Fond, LM-Felgen, Matrix-LED-Scheinwerfer, Mittelarmlehne hinten, My Key (2. Fahrzeugschlüssel programmierbar), Parkbremse elektrisch mit Auto-Hold-Funktion, Parkpilotsystem vorn und hinten, Pedale Aluminium, Radstand 2984 mm, Reifen-Reparaturkit, Reifendruck-Kontrollsystem, Rücksitzlehne geteilt/klappbar (60:40), Sitzbezug / Polsterung: Kunstleder perforiert mit Ziernähte, Sitze vor ... Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

- quality by dotzilla

Kontakt

Standort Lindenau
Lützner Straße 175
04179 Leipzig

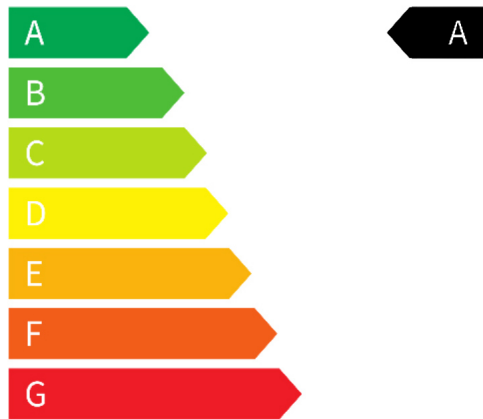
Tel.: 0341 487 480
E-Mail: info@acl-daffner.de

Verbrauch & Umwelt

CO2-Emissionen (kombiniert): 0 g/km

CO2-Klasse: A

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Standort Lindenau
Lützner Straße 175
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480
E-Mail: info@acl-daffner.de