

Ford KugaST-Line X 2.5 PHEV Kamera/Navi/Winterpaket

Details



Preis

39.890 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
HU	03.2027
Lieferdatum	sofort
Leistung	165 kW / 224 PS
Kilometerstand	10 km
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	03/2024
Hersteller Farbe	Magnetic-grau (metallic)
Innenbereich	Alcantara

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Sportsitze
- Bluetooth
- Head-Up Display
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Beheizbares Lenkrad
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Bordcomputer
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Start/Stop-Automatik
- Notbremsassistent
- Armlehne
- Berganfahrassistent
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Regensensor
- Sportfahrwerk
- Elektr. Sitzeinstellung
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Dachreling
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Beheizbare Frontscheibe
- Elektr. Heckklappe
- Müdigkeitswarner
- Soundsystem

Kontakt

Standort Lindenau
Lützner Straße 175
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480
E-Mail: info@acl-daffner.de

Ford KugaST-Line X 2.5 PHEV Kamera/Navi/Winterpaket

- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Abstandswarner
- Apple CarPlay
- Induktionsladen für Smartphones
- Plug-in-Hybrid
- Parksensoren hinten
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Radio DAB
- adaptives Kurvenlicht
- Touchscreen
- Blendfreies Fernlicht
- Ambiente-Beleuchtung
- Android Auto
- Innenspiegel autom. abblendend
- Fernlichtassistent
- Kamera
- Abstandstempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Pannenset
- USB
- Winterpaket
- WLAN / Wifi Hotspot
- Volldigitales Kombiinstrument
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Parksensoren vorne
- Selbstlenkende Systeme
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer

Fahrzeugbeschreibung

Ausstattungs Pakete:

Anhängerkupplung Vorbereitung: Anhänger-Stabilisierungs-Programm (TSA)

Audio-Navigationssystem Ford mit AppLink: USB-Anschluss, Radioempfang digital (DAB), Audiobedienung am Lenkrad, Subwoofer, Sprachsteuerung und Bluetooth-Schnittstelle, Ford SYNC 3 mit Navigation, Sound-System Bang & Olufsen Play

Body-Styling-Paket: Kühlergrill schwarz, Seitenschweller Wagenfarbe, Stoßfänger Sport-Ausführung

Fahrassistenz-Paket: Fahrassistenz-System: Falschfahrer-Warnfunktion, Fahrassistenz-System: Ausweich-Assistent (Evasive Steer Assistance, ESA), Fahrassistenz-System: Stauassistent inkl. Stop&Go-Funktion, Fahrassistenz-System: Fahrspur-Pilot, Fahrassistenz-System: Totwinkel-Assistent, Cross Traffic Alert und Notbremsfunktion, Türkantenschutz / Schutzprofil vorn und hinten (Door Edge Protector), Rückfahrkamera mit Split View, Adaptive Geschwindigkeits-Regelanlage mit Stop&Go-Funktion, Frontkamera mit Split View

Fahrassistenz-System: Pre-Collision-System: Fahrassistenz-System: Auffahrwarnsystem

Intelligent Protection System (IPS): Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Seitenairbag vorn, Kopf-Schulter-Airbag vorn und hinten, Warnanlage für Sicherheitsgurte hinten, Warnanlage für Sicherheitsgurte vorn

KeyFree-System: Power KeyFree-Startfunktion

Mittelkonsole mit Armlehne: Getränkehalter vorn, Mittelarmlehne vorn mit Staufach und 12V-Anschluß

Motor 2,5 Ltr. - 112 kW (System: 165 kW) Hybrid: Hybrid 165 kW (Motor 2,5 Ltr. - 112 kW)

Parkbremse elektrisch mit Auto-Hold-Funktion: Fahrassistenz-System: Berganfahr-Assistent (Hill-Holder)

Sitz vorn links elektr. verstellbar (10-fach): Lendenwirbelstütze Sitz vorn links, elektr. verstellbar, Lendenwirbelstütze Sitz vorn rechts, elektr. verstellbar

Sitz vorn rechts verstellbar (8-fach): Lendenwirbelstütze Sitz vorn rechts

ST-Styling-Paket: Pedale Aluminium, Dachspoiler (große Ausführung) Wagenfarbe, Bremssättel Rot lackiert

Technologie-Paket: Nebelscheinwerfer LED, Head-up-Display, Adaptive Scheinwerfer LED mit Abbiegelicht, Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent (Scheinwerfer mit Abblendautomatik)

Winter-Paket: Lenkrad heizbar, Frontscheibe heizbar

Weitere Ausstattungen:

Kontakt

Standort Lindenau
Lützner Straße 175
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480
E-Mail: info@acl-daffner.de

Ford KugaST-Line X 2.5 PHEV Kamera/Navi/Winterpaket

Getriebe

- Automatik

Technik

- Bordcomputer
- Start-Stop-Automatik
- Volldigitales Kombiinstrument

Assistenten

- Totwinkel-Assistent
- Müdigkeitserkennung
- Verkehrszeichenerkennung
- Park-Lenk-Assistent
- Regensensor
- Fernlichtassistent
- Lichtsensor
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Bergabfahrassistent
- Spurhalteassistent
- Abstandsregeltempomat
- Ausparkassistent
- Abstands-/Kollisionswarner

Komfort

- Servolenkung
- Zentralverriegelung
- Elektrischer Fensterheber
- Sitzheizung
- Elektrische Aussenspiegel
- Teilbare Rucksitzlehne
- Tempomat
- Multifunktionslenkrad
- Keyless Go Startfunktion
- Elektrische Sitze
- Innenspiegel autom. abblendbar
- Mittelarmlehne
- Innenraumfilter
- Lenksäule einstellbar
- Sportsitze
- ParkDistanceControl vorne und hinten
- Elektrische Heckklappe
- Beheizbare Frontscheibe
- Keyless Entry
- Ambiente Beleuchtung
- Lordosenstütze

Kontakt

Standort Lindenau
Lützner Straße 175
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480
E-Mail: info@acl-daffner.de

Ford KugaST-Line X 2.5 PHEV Kamera/Navi/Winterpaket

- Lederlenkrad
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage
- Klimaautomatik-2-Zonen
- Funkfernbedienung

Sicht

- LED-Hauptscheinwerfer
- adaptives Kurvenlicht
- Dynamisches Kurvenlicht
- Blendfreies Fernlicht
- LED-Tagfahrlicht
- HEAD-UP-Display
- LED-Rueckleuchten
- Nebelscheinwerfer
- Colorverglasung
- Aussenspiegel beheizbar
- Rückfahrkamera
- Privacyverglasung

Sicherheit

- ABS
- Airbag
- Beifahrer-Airbag
- Wegfahrsperre
- Seitenairbags
- ESP
- Antriebsschlupfregelung
- Reifendruckkontrolle
- Traktionskontrolle
- Kopfairbag
- Knieairbag
- Kindersitzbefestigung
- Anhängerstabilisierung
- Notrufsystem
- Pannenset

Entertainment

- Navigationssystem
- Soundsystem
- Radio
- Telefonvorbereitung
- USB-Anschluss
- MP3
- Bang und Olufsen
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung

Kontakt

Standort Lindenau
Lützner Straße 175
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480
E-Mail: info@acl-daffner.de

Ford KugaST-Line X 2.5 PHEV Kamera/Navi/Winterpaket

- Apple CarPlay
- Android Auto
- Sprachsteuerung
- DAB
- WLAN
- Touchscreen
- Induktionsladen für Smartphones

Umwelt

- Abgasnorm Euro 6D
- Grüne Umweltplakette

Qualität

- Scheckheftgepflegt

Sonstiges

- Katalysator
- Metallic
- Alufelgen
- Dachreling
- Gepaeckraumabdeckung
- Stossfaenger in Wagenfarbe
- Sportfahrwerk
- Elektrische Parkbremse
- Lenkradheizung
- Winterpaket
- Antriebsart: Frontantrieb
- Heckleuchten LED
- BORDCOMPUTER
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Sonnenblende rechts mit Spiegel (beleuchtet)
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung
- Getriebe Automatik - PowerShift ECVT
- Dachreling schwarz
- Scheibenwischer mit Regensensor
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d
- Sportsitze
- Induktionsladeschale für mobile Endgeräte
- Außenspiegel elektr. anklappbar
- Reifen-Reparaturkit
- Scheinwerfer-Assistent mit Tag-/Nachtsensor
- Sitzbezug / Polsterung: Kunstleder / Stoff Wildleder Optik
- Doppelendrohr Auspuffanlage
- LM-Felgen 7
- 5x19 (5x2-Speichen
- schwarz

Kontakt

Standort Lindenau
Lützner Straße 175
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480
E-Mail: info@acl-daffner.de

Ford KugaST-Line X 2.5 PHEV Kamera/Navi/Winterpaket

- glanzgedreht)
- ConstructionTimeMapping
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Antischlupfregelung (ASR)
- Gepäckraumabdeckung / Rollo
- Rücksitzlehne geteilt
- Parkpilotsystem vorn und hinten
- Kombiinstrument Digitalanzeige 12
- 3 Zoll
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar
- Lackierung Magnetic-Grau Metallic
- Ambiente-Beleuchtung. KnNr: 91973 ... Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

- quality by d

Kontakt

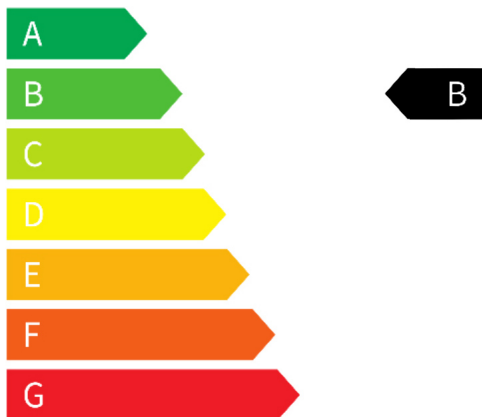
Standort Lindenau
Lützner Straße 175
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480
E-Mail: info@acl-daffner.de

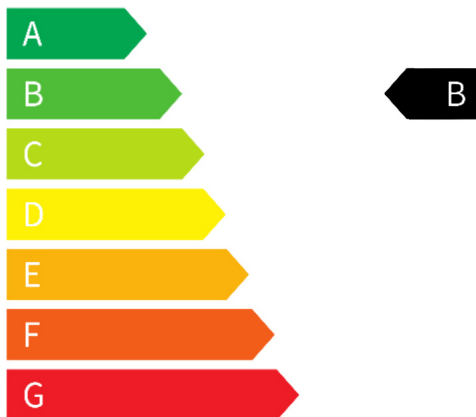
Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (gewichtet kombiniert): 1,0 l/100km
Stromverbrauch (gewichtet kombiniert): 149,0 kWh/100km
Kraftstoffverbrauch (kombiniert, leere Batterie): 5,6 l/100km
CO₂-Emissionen (gewichtet kombiniert): 24.0 g/km
CO₂-Klasse (gewichtet kombiniert): B
CO₂-Klasse (leere Batterie): B
Reichweite elektrisch (EAER): 88 km
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 5,4 l/100km
Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 4,7 l/100km
Kraftstoffverbrauch Landstraße: 4,7 l/100km
Kraftstoffverbrauch Autobahn: 4,0 l/100km

CO₂ - Klasse gewichtet kombiniert



CO₂ - Klasse bei entladener Batterie



Kontakt

Standort Lindenau
Lützner Straße 175
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480
E-Mail: info@acl-daffner.de