

## Ford Kuga ST-Line X HUD AHK-klappbar Navi B&O LED

### Details



Preis

**31.870 €**

19% MwSt.

Typ	Pkw
Lieferdatum	sofort
Leistung	137 kW / 186 PS
Kilometerstand	15.600 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	04/2025
Hersteller Farbe	Obsidian-schwarz Metallic
Innenbereich	Stoff

### Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Sitzheizung
- Sportfahrwerk
- Elektr. Sitzeinstellung
- Multifunktionslenkrad
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Beheizbare Frontscheibe
- Elektr. Heckklappe
- Notrufsystem
- Soundsystem
- Verkehrszeichenerkennung
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Regensensor
- Bluetooth
- Head-Up Display
- Isofix
- Start/Stop-Automatik
- Notbremsassistent
- Alarmanlage
- Beheizbares Lenkrad
- Lederlenkrad
- Reifendruckkontrolle
- Sprachsteuerung
- Blendfreies Fernlicht
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Elektr. Seitenspiegel
- Bordcomputer
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Dachreling
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Armlehne
- Berganfahrassistent
- Lordosenstütze
- Sitzheizung hinten
- USB
- Winterpaket

### Kontakt

Standort Lindenau  
Lützner Straße 175  
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480  
E-Mail: [info@acl-daffner.de](mailto:info@acl-daffner.de)

## Ford Kuga ST-Line X HUD AHK-klappbar Navi B&O LED

- Abstandswarner
- Induktionsladen für Smartphones
- Fernlichtassistent
- Parksensoren vorne
- Selbstlenkende Systeme
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer
- Anhängerkupplung schwenkbar
- Ambiente-Beleuchtung
- Innenspiegel autom. abblendend
- Abgedunkelte Scheiben
- Parksensoren hinten
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Radio DAB
- adaptives Kurvenlicht
- Volldigitales Kombiinstrument
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Kamera
- Abstandstempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Notrad

## Fahrzeugbeschreibung

### Ausstattungs Pakete:

**Anhängerkupplung (Kugelkopf schwenkbar):** Anhänger-Stabilisierungs-Programm (TSA)

**Audio-Navigationssystem Ford mit AppLink:** USB-Anschluss, Radioempfang digital (DAB), Subwoofer, Sprachsteuerung und Bluetooth-Schnittstelle, Audiobedienung am Lenkrad, Sound-System Bang & Olufsen Play, Ford SYNC IV mit Navigation

**Body-Styling-Paket:** Kühlergrill schwarz, Seitenschweller Wagenfarbe, Stoßfänger Sport-Ausführung

**Ergonomiesitze vorn:** Sitz vorn rechts elektr. verstellbar (12-fach), Sitz vorn links elektr. verstellbar (12-fach)

**Fahrassistenz-System: Pre-Collision-System:** Fahrassistenz-System: Auffahrwarnsystem, Fahrassistenz-System: Active City Stop

**Fahrassistenz-System: Totwinkel-Assistent, Cross Traffic Alert und Notbremsfunktion:** Fahrassistenz-System: Rückfahr-Assistent (Notbremsassistent)

**Intelligent Protection System (IPS):** Kopf-Schulter-Airbag vorn und hinten, Warnanlage für Sicherheitsgurte hinten, Warnanlage für Sicherheitsgurte vorn, Seitenairbag vorn, Airbag Fahrer-/Beifahrerseite

**KeyFree-System:** Power KeyFree-Startfunktion

**Mittelkonsole mit Armlehne:** Getränkehalter vorn, Mittelarmlehne vorn mit Staufach und 12V-Anschluß

**Parkbremse elektrisch mit Auto-Hold-Funktion:** Fahrassistenz-System: Berganfahr-Assistent (Hill-Holder)

**Winter-Paket:** Lenkrad heizbar, Sitzheizung hinten, Frontscheibe heizbar

### Weitere Ausstattungen:

#### Getriebe

- Automatik

#### Technik

- Bordcomputer
- Start-Stop-Automatik
- Volldigitales Kombiinstrument

#### Assistenten

- Totwinkel-Assistent
- Verkehrszeichenerkennung
- Park-Lenk-Assistent
- Regensensor

## Kontakt

Standort Lindenau  
Lützner Straße 175  
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480  
E-Mail: [info@acl-daffner.de](mailto:info@acl-daffner.de)

## Ford Kuga ST-Line X HUD AHK-klappbar Navi B&O LED

- Fernlichtassistent
- Lichtsensor
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Spurhalteassistent
- Abstandsregeltempomat
- Abstands-/Kollisionswarner

### **Komfort**

- Servolenkung
- Zentralverriegelung
- Elektrischer Fensterheber
- Sitzheizung
- Elektrische Aussenspiegel
- Teilbare Rucksitzlehne
- Tempomat
- Multifunktionslenkrad
- Keyless Go Startfunktion
- Elektrische Sitze
- Innenspiegel autom. abblendbar
- Mittelarmlehne
- Innenraumfilter
- Lenksäule einstellbar
- ParkDistanceControl vorne und hinten
- Elektrische Heckklappe
- Beheizbare Frontscheibe
- Keyless Entry
- Ambientebeleuchtung
- Lordosenstütze
- Lederlenkrad
- Sitzheizung hinten
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage
- Klimaautomatik-2-Zonen
- Funkfernbedienung

### **Sicht**

- LED-Hauptscheinwerfer
- adaptives Kurvenlicht
- Dynamisches Kurvenlicht
- Blendfreies Fernlicht
- LED-Tagfahrlicht
- HEAD-UP-Display
- LED-Rueckleuchten
- Scheinwerferregulierung
- Aussenspiegel beheizbar

## **Kontakt**

Standort Lindenau  
Lützner Straße 175  
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480  
E-Mail: [info@acl-daffner.de](mailto:info@acl-daffner.de)

## Ford Kuga ST-Line X HUD AHK-klappbar Navi B&O LED

- Rückfahrkamera
- Privacyverglasung

### **Sicherheit**

- ABS
- Airbag
- Beifahrer-Airbag
- Wegfahrsperre
- Seitenairbags
- Alarmanlage
- ESP
- Antriebsschlupfregelung
- Reifendruckkontrolle
- Traktionskontrolle
- Kopfairbag
- Kindersitzbefestigung
- Notrufsystem
- Notrad

### **Entertainment**

- Navigationssystem
- Soundsystem
- Radio
- Telefonvorbereitung
- USB-Anschluss
- MP3
- Bang und Olufsen
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Sprachsteuerung
- DAB
- Induktionsladen für Smartphones

### **Umwelt**

- Abgasnorm Euro 6D-Temp
- Grüne Umweltplakette

### **Sonstiges**

- Metallic
- Alufelgen
- Dachreling
- Gepaeckraumabdeckung
- Anhängerkupplung klappbar
- Sportfahrwerk
- Elektrische Parkbremse
- Lenkradheizung
- Winterpaket

## **Kontakt**

Standort Lindenau  
Lützner Straße 175  
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480  
E-Mail: [info@acl-daffner.de](mailto:info@acl-daffner.de)

## Ford Kuga ST-Line X HUD AHK-klappbar Navi B&O LED

- Spoiler
- USB-Anschluss
- Rückfahrkamera
- Heckleuchten LED
- BORDCOMPUTER
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Sonnenblende rechts mit Spiegel (beleuchtet)
- LM-Felgen
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d-TEMP
- Dachreling schwarz
- Getriebe Automatik - Typ: 8F35 (8-Stufen)
- Scheibenwischer mit Regensensor
- Induktionsladeschale für mobile Endgeräte
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6e
- Scheinwerfer-Assistent mit Tag-/Nachtsensor
- Sitzbezug / Polsterung: Kunstleder / Stoff Wildleder Optik
- Doppelendrohr Auspuffanlage
- Einstiegschienen mit Modell-Schriftzug
- Außenspiegel elektr. anklappbar
- My Key (2. Fahrzeugschlüssel programmierbar)
- Motor 1
- 5 Ltr. - 137 kW EcoBoost KAT
- Reserverad als Notrad
- Head-up-Display
- Matrix-LED-Scheinwerfer
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Tagfahrlicht LED
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar
- Antischlupfregelung (ASR)
- Gepäckraumabdeckung / Rollo
- Rücksitzlehne geteilt
- Parkpilotsystem vorn und hinten
- Adaptive Geschwindigkeits-Regelanlage mit Stop&Go-Funktion
- Kombiinstrument Digitalanzeige 12
- 3 Zoll
- Intelligenter Geschwindigkeits-Begrenzer
- Metallic-Lackierung
- Active City Stop
- aktiver Park-Assistent Plus
- Ein- und Auspark-Funktion und teilautomatisierter Fahrzeugführung
- Allwetter-/ Ganzjahresreifen
- Ambiente-Beleuchtung vorn (LED)

## Kontakt

Standort Lindenau  
Lützner Straße 175  
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480  
E-Mail: [info@acl-daffner.de](mailto:info@acl-daffner.de)

## Ford Kuga ST-Line X HUD AHK-klappbar Navi B&O LED

- Antriebsart: Frontantrieb
- Auffahrwarnsystem
- Ausweich-Assistent (Evasive Steer Assistance
- ESA)
- Berg-Anfahr-Assistent (Hill-Holder)
- Bremsassistent
- Dachspoiler (große Ausführung) Wagenfarbe
- Diebstahl-Warnanlage mit Innenraumüberwachung
- Elektron. Stabilitäts-Programm
- Fahrspur-Pilot
- Falschfahrer-Warnfunktion
- Fensterheber elektrisch vorn und hinten mit Komfortschließung
- Fernlichtassistent (Scheinwerfer mit Abblendautomatik)
- FordPass Connect inkl. eCall
- Fußmatten ST-Design
- Innenspiegel mit Abblendautomatik
- Isofix-Aufnahmen für Kinder
- Int.KnNr: 86065
- Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

---

- quality by

## Kontakt

Standort Lindenau  
Lützner Straße 175  
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480  
E-Mail: [info@acl-daffner.de](mailto:info@acl-daffner.de)

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 7,0 l/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 159.0 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: F

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 10,2 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 6,9 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,7 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,9 l/100km

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



## Kontakt

Standort Lindenau  
Lützner Straße 175  
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480  
E-Mail: [info@acl-daffner.de](mailto:info@acl-daffner.de)