

Ford Kuga ST-Line X HUD AHK-klappbar Navi B&O LED

Details



Preis

31.880 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Lieferdatum	sofort
Leistung	137 kW / 186 PS
Kilometerstand	19.121 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	04/2025
Hersteller Farbe	Dynamic-blau Metallic
Innenbereich	Stoff

Ausstattung

- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperrre
- ESP
- Regensensor
- Bluetooth
- Head-Up Display
- Isofix
- Start/Stopp-Automatik
- Notbremsassistent
- Alarmanlage
- Beheizbares Lenkrad
- Lederlenkrad
- Reifendruckkontrolle
- Sprachsteuerung
- Blendfreies Fernlicht
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Elektr. Seitenspiegel
- Bordcomputer
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Dachreling
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Armlehne
- Berganfahrassistent
- Lordosenstütze
- Sitzheizung hinten
- USB
- Winterpaket
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Sitzheizung
- Sportfahrwerk
- Elektr. Sitzeinstellung
- Multifunktionslenkrad
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Beheizbare Frontscheibe
- Elektr. Heckklappe
- Notrufsystem
- Soundsystem
- Verkehrszeichenerkennung
- Abstandswarner

Kontakt

Standort Lindenau
Lützner Straße 175
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480
E-Mail: info@acl-daffner.de

Ford Kuga ST-Line X HUD AHK-klappbar Navi B&O LED

- | | | |
|----------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|
| - Ambiente-Beleuchtung | - Volldigitales Kombiinstrument | - Induktionsladen für Smartphones |
| - Innenspiegel autom. abblendend | - Geschwindigkeitsbegrenzer | - Fernlichtassistent |
| - Abgedunkelte Scheiben | - Elektr. Seitenspiegel anklappbar | - Parksensoren vorne |
| - Parksensoren hinten | - Kamera | - Selbstlenkende Systeme |
| - 2-Zonen-Klimaautomatik | - Abstandstempomat | - Tuner/Radio |
| - Radio DAB | - LED-Tagfahrlicht | - LED-Scheinwerfer |
| - adaptives Kurvenlicht | - Notrad | - Anhängerkupplung schwenkbar |

Fahrzeugbeschreibung

Weitere Ausstattungen:

Getriebe

- Automatik

Technik

- Bordcomputer
- Start-Stop-Automatik
- Volldigitales Kombiinstrument

Assistenten

- Totwinkel-Assistent
- Verkehrszeichenerkennung
- Park-Lenk-Assistent
- Regensensor
- Fernlichtassistent
- Lichtsensor
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Spurhalteassistent
- Abstandsregeltempomat
- Abstands-/Kollisionswarner

Komfort

- Servolenkung
- Zentralverriegelung
- Elektrischer Fensterheber
- Sitzheizung
- Elektrische Außenspiegel
- Teilbare Ruecksitzlehne
- Tempomat
- Multifunktionslenkrad
- Keyless Go Startfunktion

Kontakt

Standort Lindenau
Lützner Straße 175
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480
E-Mail: info@acl-daffner.de

Ford Kuga ST-Line X HUD AHK-klappbar Navi B&O LED

- Elektrische Sitze
- Innenspiegel autom. abblendbar
- Mittelarmlehne
- Innenraumfilter
- Lenksaeule einstellbar
- ParkDistanceControl vorne und hinten
- Elektrische Heckklappe
- Beheizbare Frontscheibe
- Keyless Entry
- Ambientebeleuchtung
- Lordosenstütze
- Lederlenkrad
- Sitzheizung hinten
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage
- Klimaautomatik-2-Zonen
- Funkfernbedienung

Sicht

- LED-Hauptscheinwerfer
- adaptives Kurvenlicht
- Dynamisches Kurvenlicht
- Blendfreies Fernlicht
- LED-Tagfahrlicht
- HEAD-UP-Display
- LED-Rueckleuchten
- Scheinwerferregulierung
- Aussenspiegel beheizbar
- Rückfahrkamera
- Privacyverglasung

Sicherheit

- ABS
- Airbag
- Beifahrer-Airbag
- Wegfahrsperrre
- Seitenairbags
- Alarmanlage
- ESP
- Antriebsschlupfregelung
- Reifendruckkontrolle
- Traktionskontrolle
- Kopfairbag
- Kindersitzbefestigung
- Notrufsystem
- Notrad

Kontakt

Standort Lindenau
Lützner Straße 175
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480
E-Mail: info@acl-daffner.de

Ford Kuga ST-Line X HUD AHK-klappbar Navi B&O LED

Entertainment

- Navigationssystem
- Soundsystem
- Radio
- Telefonvorbereitung
- USB-Anschluss
- MP3
- Bang und Olufsen
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Sprachsteuerung
- DAB
- Induktionsladen für Smartphones

Umwelt

- Abgasnorm Euro 6D-Temp
- Grüne Umweltplakette

Sonstiges

- Alufelgen
- Dachreling
- Gepäckraumabdeckung
- Anhängerkupplung klappbar
- Sportfahrwerk
- Elektrische Parkbremse
- Lenkradheizung
- Winterpaket
- Spoiler
- USB-Anschluss
- Rückfahrkamera
- Heckleuchten LED
- BORDCOMPUTER
- Reifendruck-Kontrollsyste
- Sonnenblende rechts mit Spiegel (beleuchtet)
- LM-Felgen
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d-TEMP
- Sound-System Bang & Olufsen Play
- Dachreling schwarz
- Getriebe Automatik - Typ: 8F35 (8-Stufen)
- Scheibenwischer mit Regensor
- Induktionsladeschale für mobile Endgeräte
- Sitz vorn rechts elektr. verstellbar (12-fach)
- Fahrassistenz-System: Rückfahr-Assistent (Notbremsassistent)
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6

Kontakt

Standort Lindenau
Lützner Straße 175
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480
E-Mail: info@acl-daffner.de

Ford Kuga ST-Line X HUD AHK-klappbar Navi B&O LED

- Scheinwerfer-Assistent mit Tag-/Nachtsensor
- Sitzbezug / Polsterung: Kunstleder / Stoff Wildleder Optik
- Doppelendrohr Auspuffanlage
- Sitz vorn links elektr. verstellbar (12-fach)
- Einstiegschienen mit Modell-Schriftzug
- Außenspiegel elektr. anklappbar
- My Key (2. Fahrzeugschlüssel programmierbar)
- Ford SYNC IV mit Navigation
- Motor 1
- 5 Ltr. - 137 kW EcoBoost KAT
- Lackierung Blazer-Blau uni
- Audio-Navigationssystem Ford mit AppLink
- KeyFree-System
- Frontscheibe heizbar
- Reserverad als Notrad
- Head-up-Display
- Matrix-LED-Scheinwerfer
- Anhängerkupplung (Kugelkopf schwenkbar)
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Tagfahrlicht LED
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar
- Antischlupfregelung (ASR)
- Gepäckraumabdeckung / Rollo
- Rücksitzlehne geteilt
- Parkpilotensystem vorn und hinten
- Seitenairbag vorn
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Adaptive Geschwindigkeits-Regelanlage mit Stop&Go-Funktion
- Kombiinstrument Digitalanzeige 12
- 3 Zoll
- Intelligenter Geschwindigkeits-Begrenzer
- Mittelkonsole mit Armlehne
- Parkbremse elektrisch mit Auto-Hold-Funktion
- Active City Stop
- aktiver Park-Assistent Plus
- Ein- und Auspark-Funktion und teilautomatisierter Fahrzeugführung
- Allwetter-/ Ganzjahresreifen
- Ambiente-Beleuchtung vorn (LED)
- Anhänger-Stabilisierungs-Programm (TSA)
- Antriebsart: Frontantrieb
- Audiobedienung am Lenkrad
- Auffahrwarnsystem
- Ausweich-Assistent (Evasive Steer Assistance)

Kontakt

Standort Lindenau
Lützner Straße 175
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480
E-Mail: info@acl-daffner.de

Ford Kuga ST-Line X HUD AHK-klappbar Navi B&O LED

- ESA)
- Berg-Anfahr-Assistent (Hill-Holder)
- Body-Styling-Paket
- Bremsassistent
- Dachspoiler (große Ausführung) Wagenfarbe
- Diebstahl-Warnanlage mit Innenraumüberwachung
- Elektron. Stabilitäts-Programm
- Ergonomiesitze vorn
- Fahrspur-Pilot
- Falschfahrer-Warnfunktion
- Fensterheber elektrisch vorn und hinten mit Komfortschließung
- Fernlichtassistent (Scheinwerfer mit Abblendautomatik)
- FordPass Connect inkl. eCall
- Fußmatten ST-Design
- Getränkehhalter vorn
- Innenspiegel mit Abblendautomatik
- Intelligent Protection System (IPS)
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz
- Kindersicherung elektrisch
- Klimaautomatik 2-Zonen
- Kofferraumdeckel / Heckklappe elektr. betätigt (Öffnung
- sensorgesteuert)
- Kopf-Schulter-Airbag vorn und hinten
- Kühlergrill schwarz
- Lendenwirbelstütze
- Lendenwirbelstütze vorn links
- Lenkrad heizbar
- Lenksäule höhen-/längsverstellbar
- Mittelarmlehne hinten
- Pedale Aluminium
- Post-Collision-System
- Pre-Collision-System
- Radioempfang Digital (DAB)
- Rücksitzlehne klappbar
- Schalt-/Wählhebelgriff Aluminium
- Scheibenrahmen schwarz
- Scheinwerfer mit Ausschaltverzögerung
- Seitenscheiben vorn Akustikglas
- Int.KnNr: 86061
- Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

- quality by dotzilla

Kontakt

Standort Lindenau
Lützner Straße 175
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480
E-Mail: info@acl-daffner.de

Ford Kuga ST-Line X HUD AHK-klappbar Navi B&O LED

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 7,0 l/100km

CO2-Emissionen (kombiniert): 159.0 g/km

CO2-Klasse: F

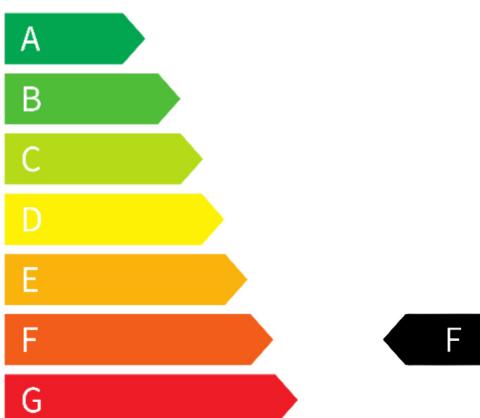
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 10,2 l/100km

Kraftstoffverbrauch Strand: 6,9 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,7 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,9 l/100km

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Standort Lindenau
Lützner Straße 175
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480
E-Mail: info@acl-daffner.de