

Ford Kuga ST-Line Hybrid FHEV Winter-Paket LED Navi

Details



Preis

36.980 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
HU	08.2029
Lieferdatum	sofort
Leistung	140 kW / 190 PS
Kilometerstand	10 km
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	08/2026
Hersteller Farbe	Obsidian-schwarz Metallic
Innenbereich	Stoff

Ausstattung

- Metallic
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Regensensor
- Elektr. Seitenspiegel
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Beheizbares Lenkrad
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- Schiebedach
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Sitzheizung
- Panorama-Dach
- Sportfahrwerk
- Bordcomputer
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Notbremsassistent
- Armlehne
- Berganfahrassistent
- Müdigkeitswarner
- Sitzheizung hinten
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Garantie
- Sportsitze
- Sportpaket
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Dachreling
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Beheizbare Frontscheibe
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Sprachsteuerung

Kontakt

Standort Lindenau
Lützner Straße 175
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480
E-Mail: info@acl-daffner.de

Ford Kuga ST-Line Hybrid FHEV Winter-Paket LED Navi

- | | | |
|------------------------------------|----------------------------------|-----------------------------------|
| - Touchscreen | - USB | - Verkehrszeichenerkennung |
| - Winterpaket | - Abstandswarner | - Elektr. Sitzeinstellung, hinten |
| - Ambiente-Beleuchtung | - Apple CarPlay | - Android Auto |
| - Volldigitales Kombiinstrument | - Isofix Beifahrersitz | - Induktionsladen für Smartphones |
| - Musikstreaming integriert | - Innenspiegel autom. abblendend | - Geschwindigkeitsbegrenzer |
| - Fernlichtassistent | - Navigationsvorbereitung | - Abgedunkelte Scheiben |
| - Elektr. Seitenspiegel anklappbar | - Parksensoren vorne | - Parksensoren hinten |
| - Kamera | - 2-Zonen-Klimaautomatik | - Abstandstempomat |
| - Tuner/Radio | - Radio DAB | - LED-Tagfahrlicht |
| - LED-Scheinwerfer | - Pannenset | |

Fahrzeugbeschreibung

Weitere Ausstattungen:

Getriebe

- Automatik

Technik

- Bordcomputer
- Volldigitales Kombiinstrument

Assistenten

- Totwinkel-Assistent
- Müdigkeitserkennung
- Verkehrszeichenerkennung
- Regensensor
- Fernlichtassistent
- Lichtsensor
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Spurhalteassistent
- Abstandsregeltempomat
- Abstands-/Kollisionswarner

Komfort

- Servolenkung
- Zentralverriegelung
- Elektrischer Fensterheber
- Sitzheizung
- Elektrische Aussenspiegel
- Teilbare Rucksitzlehne
- Tempomat

Kontakt

Standort Lindenau
Lützner Straße 175
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480
E-Mail: info@acl-daffner.de

Ford Kuga ST-Line Hybrid FHEV Winter-Paket LED Navi

- Multifunktionslenkrad
- Schlüssellooses Starten
- Innenspiegel autom. abblendbar
- Mittelarmlehne
- Innenraumfilter
- Lenksaeule einstellbar
- Sportsitze
- ParkDistanceControl vorne und hinten
- Elektrische Fondsitzverstellung
- Beheizbare Frontscheibe
- Schlüsselloser Zugang
- Ambientebeleuchtung
- Lordosenstütze
- Lederlenkrad
- Sitzheizung hinten
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage
- Klimaautomatik-2-Zonen
- Funkfernbedienung

Sicht

- LED-Hauptscheinwerfer
- LED-Tagfahrlicht
- LED-Rueckleuchten
- Nebelscheinwerfer
- Scheinwerferregulierung
- Aussenspiegel beheizbar
- Rückfahrkamera
- Privacyverglasung

Sicherheit

- ABS
- Airbag
- Beifahrer-Airbag
- Wegfahrsperre
- Seitenairbags
- ESP
- Antriebsschlupfregelung
- Reifendruckkontrolle
- Traktionskontrolle
- Kopfairbag
- Kindersitzbefestigung
- Notrufsystem
- Pannenset
- Isofix Beifahrersitz
- Airbag hinten

Kontakt

Standort Lindenau
Lützner Straße 175
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480
E-Mail: info@acl-daffner.de

Ford Kuga ST-Line Hybrid FHEV Winter-Paket LED Navi

Entertainment

- Navigationssystem
- Radio
- Telefonvorbereitung
- USB-Anschluss
- MP3
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Apple CarPlay
- Android Auto
- Sprachsteuerung
- DAB
- Touchscreen
- Induktionsladen für Smartphones
- Musikstreaming
- Navigationsvorbereitung

Umwelt

- Abgasnorm Euro 6D

Qualität

- Garantie

Sonstiges

- Metallic
- Alufelgen
- Dachreling
- Gepaeckraumabdeckung
- ElektrischesPanoramadach
- Sportpaket
- Sportfahrwerk
- Elektrische Parkbremse
- Lenkradheizung
- Winterpaket
- Spoiler
- USB-Anschluss
- Rückfahrkamera
- Schalt-/Wählhebelgriff Leder
- Heckleuchten LED
- BORDCOMPUTER
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Sonnenblende rechts mit Spiegel (beleuchtet)
- LM-Felgen
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung
- Dachreling schwarz
- Scheibenwischer mit Regensensor

Kontakt

Standort Lindenau
Lützner Straße 175
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480
E-Mail: info@acl-daffner.de

Ford Kuga ST-Line Hybrid FHEV Winter-Paket LED Navi

- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d
- Induktionsladeschale für mobile Endgeräte
- Sportsitze
- Reifen-Reparaturkit
- Scheinwerfer-Assistent mit Tag-/Nachtsensor
- Doppelendrohr Auspuffanlage
- Schalt-/Wählhebel Drehschalter (Electronic-Shifter)
- My Key (2. Fahrzeugschlüssel programmierbar)
- Ford SYNC IV mit Navigation
- Lackierung Blazer-Blau uni
- Audio-Navigationssystem Ford mit AppLink
- KeyFree-System
- Scheinwerfer LED
- Frontscheibe heizbar
- Adaptive Geschwindigkeitsregelanlage (Adaptive Cruise Control / ACC)
- Fahrassistenz-System: Pre-Collision-System mit Querverkehrs-Assistent (Kamera- und Radar-basiert)
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Tagfahrlicht LED
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar
- Antischlupfregelung (ASR)
- Gepäckraumabdeckung / Rollo
- Rücksitzlehne geteilt
- Parkpilotsystem vorn und hinten
- Seitenairbag vorn
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Kombiinstrument Digitalanzeige 12
- 3 Zoll
- Getriebe Automatik stufenlos - ECVT
- Mittelkonsole mit Armlehne
- Parkbremse elektrisch mit Auto-Hold-Funktion
- Intelligenter Geschwindigkeits-Begrenzer
- Active City Stop
- Ambiente-Beleuchtung vorn (LED)
- Anhänger-Stabilisierungs-Programm (TSA)
- Antriebsart: Frontantrieb
- Audiobedienung am Lenkrad
- Auffahrwarnsystem
- Außenspiegel elektr. anklappbar
- Ausweich-Assistent (Evasive Steer Assistance
- ESA)
- Berg-Anfahr-Assistent (Hill-Holder)
- Body-Styling-Paket
- Bremsassistent

Kontakt

Standort Lindenau
Lützner Straße 175
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480
E-Mail: info@acl-daffner.de

Ford Kuga ST-Line Hybrid FHEV Winter-Paket LED Navi

- Dachspoiler in Wagenfarbe
- Elektron. Stabilitäts-Programm
- Fahrassistenten-Paket
- Falschfahrer-Warnfunktion
- Fensterheber elektrisch vorn und hinten mit Komfortschließung
- FordPass Connect inkl. eCall
- Fußmatten ST-Design
- Getränkehalter vorn
- Innenspiegel mit Abblendautomatik
- Intelligent Protection System (IPS)
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz
- Klimaautomatik 2-Zonen
- Kopf-Schulter-Airbag vorn und hinten
- Kühlergrill schwarz
- Lendenwirbelstütze
- Lendenwirbelstütze vorn links
- Lenkrad heizbar
- Lenksäule höhen-/längsverstellbar
- Nebelscheinwerfer LED
- Post-Collision-System
- Power KeyFree-Startfunktion
- Pre-Collision-System
- Radioempfang Digital (DAB)
- Rücksitzlehne klappbar
- Scheibenrahmen schwarz
- Scheinwerfer mit Abblendautomatik
- Scheinwerfer mit Ausschalverzögerung
- Seitenschweller Wagenfarbe
- Servolenkung elektrisch
- Sitzheizung hinten
- Sitzheizung vorn
- Sport/Leder-Lenkrad ST
- Sport-Fahrwerk
- Sprachsteuerung und Bluetooth-Schnittstelle
- Spurhalteassistent
- Stoßfänger Sport-Ausführung
- Totwinkel-Assistent
- Cross Traffic Alert und Notbremsfunktion
- Verglasung hinten abgedunkelt (Privacy Glass)
- Verkehrsschildassistent
- Warnanlage für Sicherheitsgurte vorn
- Winter-Paket
- Int.KnNr: 92341

Kontakt

Standort Lindenau
Lützner Straße 175
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480
E-Mail: info@acl-daffner.de

Ford Kuga ST-Line Hybrid FHEV Winter-Paket LED Navi

- Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

- quality by dotzilla

Kontakt

Standort Lindenau
Lützner Straße 175
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480
E-Mail: info@acl-daffner.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 6,4 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 146.0 g/km

CO₂-Klasse: E

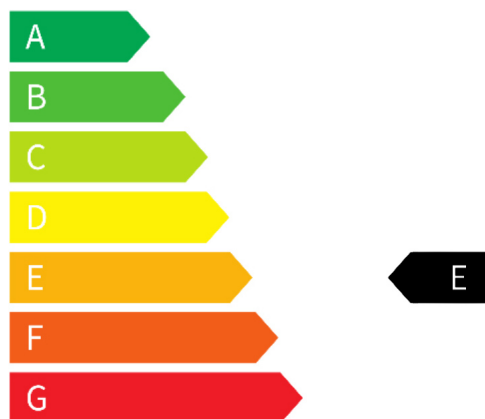
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 9,1 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,6 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,5 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,5 l/100km

CO₂ - Klasse gewichtet kombiniert



Kontakt

Standort Lindenau
Lützner Straße 175
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480
E-Mail: info@acl-daffner.de