

Ford Kuga ST-Line 1.5 LED Kamera Induktives laden

Details



Preis 33.980 €
19% MwSt.

Typ	Pkw
Lieferdatum	sofort
Leistung	111 kW / 151 PS
Kilometerstand	50 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Schaltgetriebe
Erstzulassung	03/2025
Hersteller Farbe	Magnetic-grau (metallic)
Innenbereich	Stoff

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Regensensor
- Sportfahrwerk
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Start/Stopp-Automatik
- Notbremsassistent
- Beheizbare Frontscheibe
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Sitzheizung
- Sportsitze
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Traktionskontrolle
- Dachreling
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Beheizbares Lenkrad
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- Touchscreen
- Sommerreifen
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Elektr. Seitenspiegel
- Bordcomputer
- Isofix
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Spurhalteassistent
- Armlehne
- Berganfahrassistent
- Müdigkeitswarner
- Sitzheizung hinten
- USB
- Blendfreies Fernlicht

Kontakt

Standort Lindenau
Lützner Straße 175
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480
E-Mail: info@acl-daffner.de

Ford Kuga ST-Line 1.5 LED Kamera Induktives laden

- | | | |
|------------------------------------|----------------------------------|---------------------------------|
| - Winterpaket | - Abstandswarner | - Ambiente-Beleuchtung |
| - Apple CarPlay | - Android Auto | - Volldigitales Kombiinstrument |
| - Induktionsladen für Smartphones | - Innenspiegel autom. abblendend | - Geschwindigkeitsbegrenzer |
| - Fernlichtassistent | - Anhängerrangierassistent | - Abgedunkelte Scheiben |
| - Elektr. Seitenspiegel anklappbar | - Parksensoren vorne | - Parksensoren hinten |
| - Kamera | - 2-Zonen-Klimaautomatik | - Tempomat |
| - Tuner/Radio | - Radio DAB | - LED-Tagfahrlicht |
| - LED-Scheinwerfer | - adaptives Kurvenlicht | - Pannenset |

Fahrzeugbeschreibung

Ausstattungs Pakete:

Anhängerkupplung Vorbereitung: Anhänger-Stabilisierungs-Programm (TSA)

Audio-Navigationssystem Ford mit AppLink: USB-Anschluss, Radioempfang digital (DAB), 6 Lautsprecher, Sprachsteuerung und Bluetooth-Schnittstelle, Audiobedienung am Lenkrad, Ford SYNC IV mit Navigation

Befestigungspunkte für Trenngitter hinter 1.Sitzreihe: Befestigungspunkte für Trenngitter hinter 2.Sitzreihe

Body-Styling-Paket: Kühlergrill schwarz, Seitenschweller Wagenfarbe, Stoßfänger Sport-Ausführung

Fahrassistenz-System: Pre-Collision-System: Fahrassistenz-System: Auffahrwarnsystem, Fahrassistenz-System: Active City Stop

Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat): Intelligenter Geschwindigkeits-Begrenzer

Intelligent Protection System (IPS): Kopf-Schulter-Airbag vorn und hinten, Warnanlage für Sicherheitsgurte hinten, Warnanlage für Sicherheitsgurte vorn, Seitenairbag vorn, Airbag Fahrer-/Beifahrerseite

KeyFree-System: Power KeyFree-Startfunktion

Mittelkonsole mit Armlehne: Getränkehalter vorn, Mittelarmlehne vorn mit Staufach und 12V-Anschluß

Parkbremse elektrisch mit Auto-Hold-Funktion: Fahrassistenz-System: Berganfahr-Assistent (Hill-Holder)

Sitz vorn links verstellbar (8-fach): Lendenwirbelstütze Sitz vorn links

Sitz vorn rechts verstellbar (8-fach): Lendenwirbelstütze Sitz vorn rechts

Winter-Paket: Lenkrad heizbar, Sitzheizung hinten, Frontscheibe heizbar

Weitere Ausstattungen:

Getriebe

- Schaltgetriebe

Technik

- Bordcomputer
- Partikelfilter
- Start-Stop-Automatik
- Volldigitales Kombiinstrument

Assistenten

Kontakt

Standort Lindenau
Lützner Straße 175
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480
E-Mail: info@acl-daffner.de

Ford Kuga ST-Line 1.5 LED Kamera Induktives laden

- Müdigkeitserkennung
- Verkehrszeichenerkennung
- Regensensor
- Fernlichtassistent
- Lichtsensor
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Bergabfahrassistent
- Spurhalteassistent
- Spurwechselassistent
- Abstands-/Kollisionswarner
- Anhaengerrangierassistent

Komfort

- Servolenkung
- Zentralverriegelung
- Elektrischer Fensterheber
- Sitzheizung
- Elektrische Aussenspiegel
- Teilbare Ruecksitzlehne
- Tempomat
- Multifunktionslenkrad
- Keyless Go Startfunktion
- Innenspiegel autom. abblendbar
- Mittelarmlehne
- Innenraumfilter
- Lenksaeule einstellbar
- Sportsitze
- ParkDistanceControl vorne und hinten
- Beheizbare Frontscheibe
- Keyless Entry
- Ambientebeleuchtung
- Lordosenstütze
- Lederlenkrad
- Sitzheizung hinten
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage
- Klimaautomatik-2-Zonen
- Funkfernbedienung

Sicht

- LED-Hauptscheinwerfer
- adaptives Kurvenlicht
- Blendfreies Fernlicht
- LED-Tagfahrlicht
- LED-Rueckleuchten

Kontakt

Standort Lindenau
Lützner Straße 175
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480
E-Mail: info@acl-daffner.de

Ford Kuga ST-Line 1.5 LED Kamera Induktives laden

- Scheinwerferregulierung
- Colorverglasung
- Aussenspiegel beheizbar
- Rückfahrkamera
- Privacyverglasung

Sicherheit

- ABS
- Airbag
- Beifahrer-Airbag
- Wegfahrsperre
- Seitenairbags
- ESP
- Antriebsschlupfregelung
- Reifendruckkontrolle
- Traktionskontrolle
- Kopfairbag
- Kindersitzbefestigung
- Anhängerstabilisierung
- Notrufsystem
- Pannenset

Entertainment

- Navigationssystem
- Radio
- Telefonvorbereitung
- USB-Anschluss
- MP3
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Apple CarPlay
- Android Auto
- Sprachsteuerung
- DAB
- Touchscreen
- Induktionsladen für Smartphones

Umwelt

- Abgasnorm Euro 6D-Temp
- Grüne Umweltplakette

Qualität

- Scheckheftgepflegt
- Nichtraucherfahrzeug

Sonstiges

- Katalysator
- Metallic

Kontakt

Standort Lindenau
Lützner Straße 175
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480
E-Mail: info@acl-daffner.de

Ford Kuga ST-Line 1.5 LED Kamera Induktives laden

- Alufelgen
- Dachreling
- Gepaeckraumabdeckung
- Stossfaenger in Wagenfarbe
- Sportfahrwerk
- Elektrische Parkbremse
- Lenkradheizung
- Sommerreifen
- Winterpaket
- Spoiler
- Anhaengerk. Vorbereitung
- USB-Anschluss
- Heckleuchten LED
- BORDCOMPUTER
- Rückfahrkamera
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Sonnenblende rechts mit Spiegel (beleuchtet)
- LM-Felgen
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d-TEMP
- Dachreling schwarz
- Scheibenwischer mit Regensensor
- Getriebe 6-Gang - Typ: B6
- Induktionsladeschale für mobile Endgeräte
- Sportsitze
- Außenspiegel elektr. anklappbar
- Reifen-Reparaturkit
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6e
- Scheinwerfer-Assistent mit Tag-/Nachtsensor
- Doppelendrohr Auspuffanlage
- Adaptive Scheinwerfer LED mit Abbiegelicht
- Motor 1
- 5 Ltr. - 111 kW EcoBoost KAT (1497 ccm)
- My Key (2. Fahrzeugschlüssel programmierbar)
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Tagfahrlicht LED
- Antischlupfregelung (ASR)
- Gepäckraumabdeckung / Rollo
- Rücksitzlehne geteilt
- Parkpilotsystem vorn und hinten
- Kombiinstrument Digitalanzeige 12
- 3 Zoll
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar

Kontakt

Standort Lindenau
Lützner Straße 175
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480
E-Mail: info@acl-daffner.de

Ford Kuga ST-Line 1.5 LED Kamera Induktives laden

- Lackierung Magnetic-Grau Metallic
- Active City Stop
- Ambiente-Beleuchtung vorn (LED)
- Antriebsart: Frontantrieb
- Auffahrwarnsystem
- Berg-Anfahr-Assistent (Hill-Holder)
- Bremsassistent
- Dachspoiler in Wagenfarbe
- Elektron. Stabilitäts-Programm
- Fensterheber elektrisch vorn und hinten mit Komfortschließung
- FordPass Connect inkl. eCall
- Fußmatten ST-Design
- Innenspiegel mit Abblendautomatik
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz
- Klimaautomatik 2-Zonen
- Lendenwirbelstütze
- Lendenwirbelstütze vorn links
- Lenksäule höhen-/längsverstellbar
- Post-Collision-System
- Pre-Collision-System
- Radioempfang Digital (DAB)
- Rücksitzlehne klappbar
- Schalt-/Wählhebelgriff Aluminium
- Scheibenrahmen schwarz
- Scheinwerfer mit Ausschaltverzögerung
- Servolenkung elektrisch
- Int.KnNr: 92088
- Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

- quality by

Kontakt

Standort Lindenau
Lützner Straße 175
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480
E-Mail: info@acl-daffner.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 7,2 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 163.0 g/km

CO₂-Klasse: F

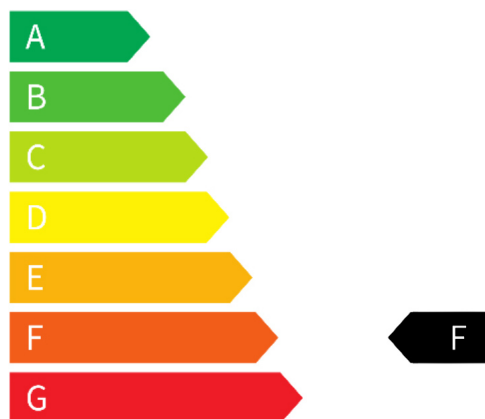
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 9,6 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 6,8 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 6,1 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 7,2 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Standort Lindenau
Lützner Straße 175
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480
E-Mail: info@acl-daffner.de