

Ford Kuga ST-Line 1,5 110 KW 150 PS Winterpaket Navi

Details



Preis

26.490 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Lieferdatum	sofort
Leistung	110 KW / 150 PS
Leistung	150
Kilometerstand	14.800 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Schaltgetriebe
Erstzulassung	02/2022
Hersteller Farbe	Magnetic-grau-metallic
Innenbereich	Stoff

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Bordcomputer
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Armlehne
- Berganfahrassistent
- Müdigkeitswarner
- Sitzheizung hinten
- USB
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Regensensor
- Sportfahrwerk
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Start/Stop-Automatik
- Notbremsassistent
- Beheizbare Frontscheibe
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Sprachsteuerung
- Sommerreifen
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Sportsitze
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Dachreling
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Beheizbares Lenkrad
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- Touchscreen
- Winterpaket

Kontakt

Lützner Straße 175
Lützner Str. 175
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480
E-Mail: info@acl-daffner.de

Ford Kuga ST-Line 1,5 110 KW 150 PS Winterpaket Navi

- Ambiente-Beleuchtung
- Innenspiegel autom. abblendend
- Parksensoren hinten
- Tempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Apple CarPlay
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Kamera
- Tuner/Radio
- Android Auto
- Parksensoren vorne
- Klimaautomatik
- Radio DAB

Fahrzeugbeschreibung

47948:

Ford Kuga 1,5 Ecoboost 110 KW 150 PS 6-Gang Schaltgetriebe

- Klimaautomatik
- beheizb. Vorder-und Rücksitze
- beheizb. Frontscheibe
- beheizb. Lederlenkrad
- 18 Zoll Alufelgen
- Regensensor
- Lichtautomatik
- Parksensoren vorn und hinten
- Rückfahrkamera
- Nebelscheinwerfer LED
- Rückleuchten LED
- Tempomat
- Pre-Collision-Assist
- Spurhalteassistent
- Bluetooth-Freisprechanlage
- Navigationssystem Touch-Screen inkl. Ford Sync / DAB
- Reifendruckkontrolle
- Start Stop
- getönte Scheiben
- Dachreling
- Isofix
- el. Außenspiegel beheizbar+el. anklappbar
- USB
- Mittelarmlehne mit Staufach
- Berganfahrassistent
- u.a.

Dieses Angebot ist freibleibend - Irrtum und Zwischenverkauf bleiben vorbehalten

Sehr geehrter Interessent,

Gern unterbreiten wir Ihnen für dieses Fahrzeug ein detailliertes Angebot zu unseren aktuellen Finanzierungskonditionen. Auch eine Bewertung Ihres Gebrauchten ist auf Wunsch vorab möglich.

Kontakt

Lützner Straße 175
Lützner Str. 175
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480
E-Mail: info@acl-daffner.de

Ford Kuga ST-Line 1,5 110 KW 150 PS Winterpaket Navi

Vor Ihrem Besuch genügt ein kurzer Anruf und wir stellen sicher, dass Ihr Wunschfahrzeug auch vor Ort und noch verfügbar ist.

Zögern Sie bitte nicht uns telefonisch oder auch per Mail zu kontaktieren. Unser Verkaufsteam steht Ihnen für alle Fragen zu Verfügung.

Sonderausstattung:

Metallic-Lackierung, Verglasung hinten abgedunkelt (Privacy Glass)

Weitere Ausstattung:

Ambiente-Beleuchtung vorn (LED), Antischlupfregelung (ASR), Audio-Navigationssystem Ford mit AppLink, Außenspiegel elektr. anklappbar, Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, Body-Styling-Paket, Bordcomputer, Brillenfach in Dachhimmel / Dachkonsole integriert, Dachhimmel Stoff, dunkel, Dachreling schwarz, Dachspoiler Wagenfarbe, Doppelendrohr Auspuffanlage, Eco-Anzeige für verbrauchoptimiertes Fahren (EcoCoach), Fahrassistenz-System: Notbrems-Assistent, Fahrassistenz-System: Post-Collision-System, Fahrassistenz-System: Pre-Collision-System, Fensterheber elektrisch vorn + hinten mit Komfortschließung, FordPass Connect inkl. eCall, Fußmatten ST-Design, Gepäckraumabdeckung / Rollo, Heckleuchten LED, Innenspiegel mit Ablendautomatik, Intelligent Protection System (IPS), Isofix-Aufnahmen für Kindersitz, Karosserie: 5-türig, Klimaautomatik 2-Zonen, Kombiinstrument Digitalanzeige 12,3 Zoll, Lenkrad (Sport/Leder, ST), Lenksäule (Lenkrad) höhen-/längsverstellbar, LM-Felgen, Motor 1,5 Ltr. - 110 kW EcoBoost KAT, My Key (2. Fahrzeugschlüssel programmierbar), Nebelscheinwerfer LED, Parkbremse elektrisch mit Auto-Hold-Funktion, Parkpilotsystem vorn und hinten, Radstand 2710 mm, Reifen-Reparaturkit, Reifendruck-Kontrollsystem, Rückfahrkamera, Rücksitzlehne geteilt, Rücksitzlehne klappbar, Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d, Schalt-/Wählhebelgriff Aluminium, Scheibenrahmen schwarz, Scheinwerfer mit Ausschaltverzögerung, Scheinwerfer Projektionslinsen-Design, Scheinwerfer-Assistent mit Tag-/Nachtsensor, Sitz vorn links verstellbar (8-fach), Sitz vorn rechts verstellbar (8-fach), Sitzheizung vorn, Sonnenblende links mit Spiegel (beleuchtet), Sonnenblende rechts mit Spiegel (beleuchtet), Sport-Fahrwerk, Sportsitze ... Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

- quality by dotzilla

Kontakt

Lützner Straße 175
Lützner Str. 175
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480
E-Mail: info@acl-daffner.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoff: Benzin

Leistung: 110 kW

CO2-Effizienzklasse: B

Schadstoffklasse: EURO6D

Umweltplakette: 4 (Grün)

Verbrauchswerte nach NEFZ

Kraftstoffverbrauch

Innerort: 6,8 l/100km

Außerorts: 4,7 l/100km

Kombiniert: 5,5 l/100km

Stromverbrauch (kombiniert) n.V. kWh/100km

CO2-Emissionen kombiniert: 119 g/km

Verbrauchswerte nach WLTP

Kraftstoffverbrauch

Innerstädtisch n.V. l/100km

Stadttrand n.V. l/100km

Landstraße n.V. l/100km

Autobahn n.V. l/100km

Kombiniert n.V. l/100km

Stromverbrauch kombiniert n.V. kWh/100km

CO2-Emissionen kombiniert n.V. g/km

Elektrische Reichweite n.V. km



Kontakt

Lützner Straße 175

Lützner Str. 175

04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480

E-Mail: info@acl-daffner.de