

Ford Kuga Plug-In Hybrid ST-Line X LED Kamera B&O

Details



Preis

34.990 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
HU	02.2025
Lieferdatum	sofort
Leistung	165 kW / 224 PS
Kilometerstand	18.850 km
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	05/2022
Hersteller Farbe	Obsidian-schwarz Metallic
Innenbereich	Alcantara

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Regensensor
- Sportfahrwerk
- Elektr. Sitzeinstellung
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Dachreling
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Beheizbare Frontscheibe
- Elektr. Heckklappe
- Müdigkeitswarner
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Sitzheizung
- Sportsitze
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Beheizbares Lenkrad
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Garantie
- Elektr. Seitenspiegel
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stop-Automatik
- Notbremsassistent
- Armlehne
- Berganfahrassistent
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle

Kontakt

Lützner Straße 175
Lützner Str. 175
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480
E-Mail: info@acl-daffner.de

Ford Kuga Plug-In Hybrid ST-Line X LED Kamera B&O

- Soundsystem
- USB
- Winterpaket
- WLAN / Wifi Hotspot
- Volldigitales Kombiinstrument
- Plug-in-Hybrid
- Parksensoren hinten
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Radio DAB
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Abstandswarner
- Apple CarPlay
- Innenspiegel autom. abblendend
- Fernlichtassistent
- Kamera
- Abstandstempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Touchscreen
- Sommerreifen
- Ambiente-Beleuchtung
- Android Auto
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Parksensoren vorne
- Selbstlenkende Systeme
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer

Fahrzeugbeschreibung

45948:

Ford Kuga ST-Line X 2,5 PHEV 165 KW 225 PS Automatik

- Klimaautomatik
- Tempomat adaptiv
- B&O Soundsystem
- Parksensoren vorn und hinten
- Rückfahrkamera
- Frontkamera
- Einparkassistent
- Alufelgen 19 Zoll
- beheizb. Frontscheibe
- beheizb. Vordersitze
- beheizb. Lederlenkrad
- Nebelscheinwerfer
- LED Tagfahrlicht
- el. Heckklappe
- Navigationssystem Touch Screen Ford Sync 3 / DAB
- Bluetooth Freisprechanlage
- Toter Winkel Assistent
- Verkehrsschildkontrolle
- Müdigkeitswarner
- Spurhalteassistent
- Warnung Querverkehr
- Falschfahrwarnfunktion
- Pre-Collision-Assist
- Bergabfahrassistent

Kontakt

Lützner Straße 175
Lützner Str. 175
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480
E-Mail: info@acl-daffner.de

Ford Kuga Plug-In Hybrid ST-Line X LED Kamera B&O

- el. einstellbarer Fahrersitz
- Dachreling
- Mittelarmlehne mit Staufach
- el. Außenspiegel beheizbar + el. anklappbar
- USB
- getönte Scheiben
- Regensensor
- Lichtautomatik
- Isofix
- u.a.

Dieses Angebot ist freibleibend - Irrtum und Zwischenverkauf bleiben vorbehalten

Sehr geehrter Interessent,

Gern unterbreiten wir Ihnen für dieses Fahrzeug ein detailliertes Angebot zu unseren aktuellen Finanzierungskonditionen. Auch eine Bewertung Ihres Gebrauchten ist auf Wunsch vorab möglich.

Vor Ihrem Besuch genügt ein kurzer Anruf und wir stellen sicher, dass Ihr Wunschfahrzeug auch vor Ort und noch verfügbar ist.

Zögern Sie bitte nicht uns telefonisch oder auch per Mail zu kontaktieren. Unser Verkaufsteam steht Ihnen für alle Fragen zu Verfügung.

Sonderausstattung:

Anhängerkupplung Vorbereitung, Fahrassistenz-Paket, LM-Felgen 7,5x19 (5x2-Speichen, schwarz, glanzgedreht), Metallic-Lackierung

Weitere Ausstattung:

Akustischer Fußgängerschutz (Außensound, AVAS), Ambiente-Beleuchtung vorn (LED), Antischlupfregelung (ASR), Audio-Navigationssystem Ford mit AppLink, Außenspiegel elektr. anklappbar, Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, Body-Styling-Paket, Bordcomputer, Brillenfach in Dachhimmel / Dachkonsole integriert, Dachhimmel Stoff, dunkel, Dachreling schwarz, Dachspoiler Wagenfarbe, Doppeldrohr Auspuffanlage, Eco-Anzeige für verbrauchsoptimiertes Fahren (EcoCoach), Elektromotor 97 kW (Hybridantrieb), Fahrassistenz-System: Notbrems-Assistent, Fahrassistenz-System: Post-Collision-System, Fahrassistenz-System: Pre-Collision-System, Fensterheber elektrisch vorn + hinten mit Komfortschließung, FordPass Connect inkl. eCall, Fußmatten ST-Design, Gepäckraumabdeckung / Rollo, Getriebe Automatik - PowerShift ECVT, Heckleuchten LED, Induktionsladeschale für mobile Endgeräte, Innenspiegel mit Abblendautomatik, Intelligent Protection System (IPS), Isofix-Aufnahmen für Kindersitz, Karosserie: 5-türig, Kindersicherung elektrisch, Klimaautomatik 2-Zonen, Kofferraumdeckel / Heckklappe elektr. betätigt (Öffnung, sensorgesteuert), Kombiinstrument Digitalanzeige 12,3 Zoll, Ladekabel mit Schukostecker, Lenkrad (Sport/Leder, ST), Lenksäule (Lenkrad) höhen-/längsverstellbar, Mittelarmlehne hinten, Motor 2,5 Ltr. - 112 kW (System: 165 kW) Hybrid, My Key (2. Fahrzeugschlüssel programmierbar), Parkbremse elektrisch mit Auto-Hold-Funktion, Parkpilotsystem vorn und hinten, Radstand 2710 mm, Reifen-Reparaturkit, Reifendruck-Kontrollsystem, Rücksitzlehne geteilt, Rücksitzlehne klappbar, Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d, Schalt-/Wählhebelgriff Aluminium, Scheibenrahmen schwarz, Scheinwerfer LED, Scheinwerfer mit Ausschaltverzögerung, Scheinwerfer-Assistent mit Tag-/Nachtsensor, Sitz vorn links elektr. verstellbar (10-fach), Sitz vorn rechts verstellbar (8-fach), Sitzbezug / Polsterung: Kunstleder / Stoff Wildleder Optik, Sitzheizung vorn, Sonnenblende links mit Spiegel (beleuchtet), Sonnenblende rechts mit Spiegel (beleuchtet), Sport-Fahrwerk, Sportsitze ... Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

- quality by dotzilla

Kontakt

Lützner Straße 175
Lützner Str. 175
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480
E-Mail: info@acl-daffner.de

Verbrauch & Umwelt

Kontakt

Lützner Straße 175
Lützner Str. 175
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480
E-Mail: info@acl-daffner.de