

Ford Kuga PHEV ST-Line Fahrerassistenz-Paket Kamera E

Details



Preis

27.990 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Lieferdatum	sofort
Leistung	165 kW / 224 PS
Kilometerstand	19.900 km
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	03/2023
Hersteller Farbe	Chroma-blau Metallic
Innenbereich	Stoff

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Regensensor
- Sportfahrwerk
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Beheizbares Lenkrad
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Touchscreen
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Sitzheizung
- Sportsitze
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stop-Automatik
- Notbremsassistent
- Armlehne
- Berganfahrassistent
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- USB
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Garantie
- Elektr. Seitenspiegel
- Bordcomputer
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Dachreling
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Beheizbare Frontscheibe
- Elektr. Heckklappe
- Müdigkeitswarner
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung

Kontakt

Standort Lindenau
Lützner Straße 175
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480
E-Mail: info@acl-daffner.de

Ford Kuga PHEV ST-Line Fahrerassistenz-Paket Kamera E

- Winterpaket
- WLAN / Wifi Hotspot
- Volldigitales Kombiinstrument
- Plug-in-Hybrid
- Parksensoren hinten
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Radio DAB
- Abstandswarner
- Apple CarPlay
- Innenspiegel autom. abblendend
- Fernlichtassistent
- Kamera
- Abstandstempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Ambiente-Beleuchtung
- Android Auto
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Parksensoren vorne
- Selbstlenkende Systeme
- Tuner/Radio

Fahrzeugbeschreibung

49598:

Ford Kuga ST-Line 2,5 PHEV 165 KW 225 PS Automatik

- **Klimaautomatik**
- **Tempomat adaptiv**
- **Parksensoren vorn und hinten**
- **Rückfahrkamera**
- **Einparkassistent**
- **Alufelgen 18 Zoll**
- **beheizb. Frontscheibe**
- **beheizb. Vordersitze**
- **beheizb. Lederlenkrad**
- **Nebelscheinwerfer**
- **LED Tagfahrlicht**
- **el. Heckklappe**
- **Navigationssystem Touch Screen Ford Sync 3 / DAB**
- **Bluetooth Freisprechanlage**
- **Verkehrsschildkontrolle**
- **Müdigkeitswarner**
- **Spurhalteassistent**
- **Warnung Querverkehr**
- **Falschfahrwarnfunktion**
- **Pre-Collision-Assist**
- **Bergabfahrassistent**
- **Dachreling**
- **Mittelarmlehne mit Staufach**
- **el. Außenspiegel beheizbar + el. anklappbar**
- **Dachreling**
- **USB**
- **getönte Scheiben**
- **Regensensor**

Kontakt

Standort Lindenau
Lützner Straße 175
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480
E-Mail: info@acl-daffner.de

Ford Kuga PHEV ST-Line Fahrerassistenz-Paket Kamera E

- Lichtautomatik
- Induktives Laden für Handys
- Isofix
- u.a.

Dieses Angebot ist freibleibend - Irrtum und Zwischenverkauf bleiben vorbehalten

Sehr geehrter Interessent,

Gern unterbreiten wir Ihnen für dieses Fahrzeug ein detailliertes Angebot zu unseren aktuellen Finanzierungskonditionen. Auch eine Bewertung Ihres Gebrauchten ist auf Wunsch vorab möglich.

Vor Ihrem Besuch genügt ein kurzer Anruf und wir stellen sicher, dass Ihr Wunschfahrzeug auch vor Ort und noch verfügbar ist.

Zögern Sie bitte nicht uns telefonisch oder auch per Mail zu kontaktieren. Unser Verkaufsteam steht Ihnen für alle Fragen zu Verfügung.

Sonderausstattung:

Anhängerkupplung Vorbereitung, Fahrerassistenz-Paket, Kofferraumdeckel / Heckklappe elektr. betätigt (Öffnung, sensorgesteuert), Metallic-Lackierung, Verglasung hinten abgedunkelt (Privacy Glass)

Weitere Ausstattung:

Akustischer Fußgängerschutz (Außensound, AVAS), Ambiente-Beleuchtung vorn (LED), Antischlupfregelung (ASR), Audio-Navigationssystem Ford mit AppLink, Außenspiegel elektr. anklappbar, Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, Body-Styling-Paket, Bordcomputer, Brillenfach in Dachhimmel / Dachkonsole integriert, Dachhimmel Stoff, dunkel, Dachreling schwarz, Dachspoiler Wagenfarbe, Doppeldrohr Auspuffanlage, Eco-Anzeige für verbrauchsoptimiertes Fahren (EcoCoach), Elektromotor 97 kW (Hybridantrieb), Fahrerassistenz-System: Notbrems-Assistent, Fahrerassistenz-System: Post-Collision-System, Fahrerassistenz-System: Pre-Collision-System, Fensterheber elektrisch vorn + hinten mit Komfortschließung, FordPass Connect inkl. eCall, Fußmatten ST-Design, Gepäckraumabdeckung / Rollo, Getriebe Automatik - PowerShift ECVT, Heckleuchten LED, Induktionsladeschale für mobile Endgeräte, Innenspiegel mit Ablendautomatik, Intelligent Protection System (IPS), Isofix-Aufnahmen für Kindersitz, Karosserie: 5-türig, Klimaautomatik 2-Zonen, Kombiinstrument Digitalanzeige 12,3 Zoll, Ladekabel mit Schukostecker, Lenkrad (Sport/Leder, ST), Lenksäule (Lenkrad) höhen-/längsverstellbar, LM-Felgen, Motor 2,5 Ltr. - 112 kW (System: 165 kW) Hybrid, My Key (2. Fahrzeugschlüssel programmierbar), Nebelscheinwerfer LED, Parkbremse elektrisch mit Auto-Hold-Funktion, Parkpilotsystem vorn und hinten, Radstand 2710 mm, Reifen-Reparaturkit, Reifendruck-Kontrollsystem, Rücksitzlehne geteilt, Rücksitzlehne klappbar, Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d, Schalt-/Wählhebelgriff Aluminium, Scheibenrahmen schwarz, Scheinwerfer mit Ausschaltverzögerung, Scheinwerfer Projektionslinsen-Design, Scheinwerfer-Assistent mit Tag-/Nachtsensor, Sitz vorn links verstellbar (8-fach), Sitz vorn rechts verstellbar (8-fach), Sitzheizung vorn, Sonnenblende links mit Spiegel (beleuchtet), Sonnenblende rechts mit Spiegel (beleuchtet), Sport-Fahrwerk, Sportsitze ... Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

- quality by dotzilla

Kontakt

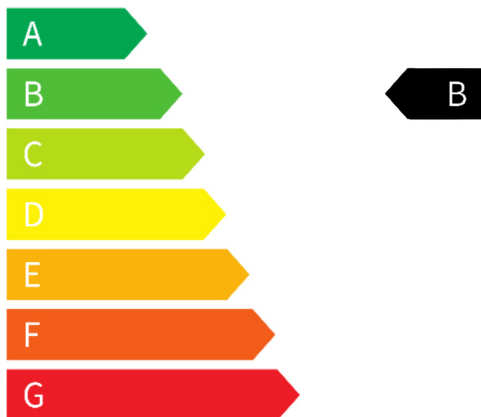
Standort Lindenau
Lützner Straße 175
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480
E-Mail: info@acl-daffner.de

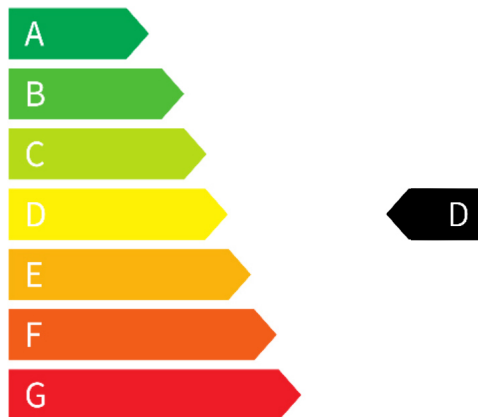
Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (gewichtet kombiniert): 1,0 l/100km
Stromverbrauch (gewichtet kombiniert): 14,6 kWh/100km
Kraftstoffverbrauch (kombiniert, leere Batterie): 5,4 l/100km
CO₂-Emissionen (gewichtet kombiniert): 22.0 g/km
CO₂-Klasse (gewichtet kombiniert): B
CO₂-Klasse (leere Batterie): D
Reichweite elektrisch (EAER): 65 km
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 5,4 l/100km
Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 4,0 l/100km
Kraftstoffverbrauch Landstraße: 4,4 l/100km
Kraftstoffverbrauch Autobahn: 7,1 l/100km

CO₂ - Klasse gewichtet kombiniert



CO₂ - Klasse bei entladener Batterie



Kontakt

Standort Lindenau
Lützner Straße 175
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480
E-Mail: info@acl-daffner.de