

## Ford Kuga Hybrid ST-Line Navi Digitales Cockpit LED

### Details



Preis

28.490 €

19% MwSt.

<b>Typ</b>	Pkw
<b>HU</b>	03.2028
<b>Lieferdatum</b>	sofort
<b>Leistung</b>	140 kW / 190 PS
<b>Kilometerstand</b>	14.430 km
<b>Kraftstoff</b>	Hybrid (Benzin/Elektro)
<b>Anzahl Sitze</b>	5
<b>Anzahl Türen</b>	4/5
<b>Getriebe</b>	Automatik
<b>Erstzulassung</b>	03/2025
<b>Hersteller Farbe</b>	Solar-silber
<b>Innenbereich</b>	Stoff

### Ausstattung

- Metallic
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Wegfahrsperre
- ABS
- ESP
- Scheckheftgepflegt
- Sitzheizung
- Regensensor
- Sportsitze
- Sportfahrwerk
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Multifunktionslenkrad
- Lichtsensor
- Nebelscheinwerfer
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Dachreling
- Notbremsassistent
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Armlehne
- Beheizbare Frontscheibe
- Berganfahrassistent
- Lederlenkrad
- Müdigkeitswarner
- Notrufsystem
- Sitzheizung hinten
- Sprachsteuerung
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Garantie
- Elektr. Seitenspiegel
- Bordcomputer
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Beheizbares Lenkrad
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- Touchscreen

### Kontakt

Standort Lindenau  
Lützner Straße 175  
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480  
E-Mail: info@acl-daffner.de

## Ford Kuga Hybrid ST-Line Navi Digitales Cockpit LED

- USB
- Winterpaket
- WLAN / Wifi Hotspot
- Volldigitales Kombiinstrument
- Innenspiegel autom. abblendend
- Navigationsvorbereitung
- Parksensoren vorne
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Radio DAB
- Notrad
- Verkehrszeichenerkennung
- Abstandswarner
- Apple CarPlay
- Induktionsladen für Smartphones
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Abgedunkelte Scheiben
- Parksensoren hinten
- Tempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Scheinwerferreinigung
- Ambiente-Beleuchtung
- Android Auto
- Musikstreaming integriert
- Fernlichtassistent
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Kamera
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer

## Fahrzeugbeschreibung

### Ausstattungs Pakete:

**Anhängerkupplung Vorbereitung:** Anhänger-Stabilisierungs-Programm (TSA)

**Audio-Navigationssystem Ford mit AppLink:** USB-Anschluss, Radioempfang digital (DAB), 6 Lautsprecher, Sprachsteuerung und Bluetooth-Schnittstelle, Audiobedienung am Lenkrad, Ford SYNC IV mit Navigation

**Body-Styling-Paket:** Kühlergrill schwarz, Seitenschweller Wagenfarbe, Stoßfänger Sport-Ausführung

**Fahrassistenz-System: Pre-Collision-System:** Fahrassistenz-System: Auffahrwarnsystem, Fahrassistenz-System: Active City Stop

**Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat):** Intelligenter Geschwindigkeits-Begrenzer

**Intelligent Protection System (IPS):** Kopf-Schulter-Airbag vorn und hinten, Warnanlage für Sicherheitsgurte hinten, Warnanlage für Sicherheitsgurte vorn, Seitenairbag vorn, Airbag Fahrer-/Beifahrerseite

**KeyFree-System:** Power KeyFree-Startfunktion

**Mittelkonsole mit Armlehne:** Getränkehalter vorn, Mittelarmlehne vorn mit Staufach und 12V-Anschluß

**Parkbremse elektrisch mit Auto-Hold-Funktion:** Fahrassistenz-System: Berganfahr-Assistent (Hill-Holder)

**Scheinwerfer LED:** Scheinwerfer-Reinigungsanlage (SRA), Nebelscheinwerfer LED, Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent (Scheinwerfer mit Abblendautomatik)

**Sitz vorn links verstellbar (8-fach):** Lendenwirbelstütze Sitz vorn links

**Sitz vorn rechts verstellbar (8-fach):** Lendenwirbelstütze Sitz vorn rechts

**Winter-Paket:** Lenkrad heizbar, Sitzheizung hinten, Frontscheibe heizbar

### Weitere Ausstattungen:

#### Getriebe

- Automatik

#### Technik

- Bordcomputer
- Volldigitales Kombiinstrument

#### Assistenten

## Kontakt

Standort Lindenau  
Lützner Straße 175  
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480  
E-Mail: [info@acl-daffner.de](mailto:info@acl-daffner.de)

## Ford Kuga Hybrid ST-Line Navi Digitales Cockpit LED

- Totwinkel-Assistent
- Müdigkeitserkennung
- Verkehrszeichenerkennung
- Regensensor
- Fernlichtassistent
- Lichtsensor
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Bergabfahrassistent
- Spurhalteassistent
- Abstands-/Kollisionswarner

### **Komfort**

- Servolenkung
- Zentralverriegelung
- Elektrischer Fensterheber
- Sitzheizung
- Elektrische Aussenspiegel
- Teilbare Rucksitzlehne
- Tempomat
- Multifunktionslenkrad
- Keyless Go Startfunktion
- Innenspiegel autom. abblendbar
- Mittelarmlehne
- Innenraumfilter
- Lenksäule einstellbar
- Sportsitze
- ParkDistanceControl vorne und hinten
- Beheizbare Frontscheibe
- Keyless Entry
- Ambientebeleuchtung
- Lordosenstütze
- Lederlenkrad
- Sitzheizung hinten
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage
- Klimaautomatik-2-Zonen
- Funkfernbedienung

### **Sicht**

- LED-Hauptscheinwerfer
- LED-Tagfahrlicht
- LED-Rueckleuchten
- Nebelscheinwerfer
- Scheinwerferregulierung
- Colorverglasung

## **Kontakt**

Standort Lindenau  
Lützner Straße 175  
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480  
E-Mail: [info@acl-daffner.de](mailto:info@acl-daffner.de)

## Ford Kuga Hybrid ST-Line Navi Digitales Cockpit LED

- Scheinwerferreinigung
- Aussenspiegel beheizbar
- Rückfahrkamera
- Privacyverglasung

### **Sicherheit**

- ABS
- Airbag
- Beifahrer-Airbag
- Wegfahrsperre
- Seitenairbags
- ESP
- Antriebsschlupfregelung
- Reifendruckkontrolle
- Traktionskontrolle
- Kopfairbag
- Kindersitzbefestigung
- Notrufsystem
- Pannenset
- Notrad
- Airbag hinten

### **Entertainment**

- Navigationssystem
- Radio
- Telefonvorbereitung
- USB-Anschluss
- MP3
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Apple CarPlay
- Android Auto
- Sprachsteuerung
- DAB
- WLAN
- Touchscreen
- Induktionsladen für Smartphones
- Musikstreaming
- Navigationsvorbereitung

### **Umwelt**

- Abgasnorm Euro 6D
- Grüne Umweltplakette

### **Qualität**

- Garantie
- Scheckheftgepflegt

## **Kontakt**

Standort Lindenau  
Lützner Straße 175  
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480  
E-Mail: [info@acl-daffner.de](mailto:info@acl-daffner.de)

## Ford Kuga Hybrid ST-Line Navi Digitales Cockpit LED

- Nichtraucherfahrzeug

### Sonstiges

- Katalysator
- Metallic
- EU Import
- Alufelgen
- Dachreling
- Gepaeckraumabdeckung
- Stossfaenger in Wagenfarbe
- Sportfahrwerk
- Elektrische Parkbremse
- Lenkradheizung
- Winterpaket
- Spoiler
- Anhaengerk. Vorbereitung
- Scheinwerfer-Reinigungsanlage (SRA)
- Heckleuchten LED
- BORDCOMPUTER
- Rückfahrkamera
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Sonnenblende rechts mit Spiegel (beleuchtet)
- LM-Felgen
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung
- Dachreling schwarz
- Scheibenwischer mit Regensensor
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d
- Induktionsladeschale für mobile Endgeräte
- Sportsitze
- Außenspiegel elektr. anklappbar
- Scheinwerfer-Assistent mit Tag-/Nachtsensor
- Doppelendrohr Auspuffanlage
- My Key (2. Fahrzeugschlüssel programmierbar)
- Reserverad als Notrad
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Tagfahrlicht LED
- Antischlupfregelung (ASR)
- Gepäckraumabdeckung / Rollo
- Rücksitzlehne geteilt
- Parkpilotsystem vorn und hinten
- Kombiinstrument Digitalanzeige 12
- 3 Zoll
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar
- Getriebe Automatik stufenlos - ECVT

## Kontakt

Standort Lindenau  
Lützner Straße 175  
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480  
E-Mail: [info@acl-daffner.de](mailto:info@acl-daffner.de)

## Ford Kuga Hybrid ST-Line Navi Digitales Cockpit LED

- Metallic-Lackierung
- Active City Stop
- Allwetter-/ Ganzjahresreifen
- Ambiente-Beleuchtung vorn (LED)
- Antriebsart: Frontantrieb
- Auffahrwarnsystem
- Berg-Anfahr-Assistent (Hill-Holder)
- Bremsassistent
- Dachspoiler in Wagenfarbe
- Elektron. Stabilitäts-Programm
- Fensterheber elektrisch vorn und hinten mit Komfortschließung
- FordPass Connect inkl. eCall
- Fußmatten ST-Design
- Innenspiegel mit Abblendautomatik
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz
- Klimaautomatik 2-Zonen
- Lendenwirbelstütze
- Lendenwirbelstütze vorn links
- Lenksäule höhen-/längsverstellbar
- Post-Collision-System
- Pre-Collision-System
- Radioempfang Digital (DAB)
- Rücksitzlehne klappbar
- Schalt-/Wählhebelgriff Aluminium
- Scheibenrahmen schwarz
- Scheinwerfer mit Abblendautomatik
- Scheinwerfer mit Ausschaltverzögerung
- Servolenkung elektrisch
- Sitzheizung vorn
- Sport/Le
- Int.KnNr: 86276
- Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

---

- quality by

## Kontakt

Standort Lindenau  
Lützner Straße 175  
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480  
E-Mail: [info@acl-daffner.de](mailto:info@acl-daffner.de)

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 6,4 l/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 146.0 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: E

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 9,1 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,6 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,5 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,5 l/100km

CO<sub>2</sub> - Klasse gewichtet kombiniert



## Kontakt

Standort Lindenau  
Lützner Straße 175  
04179 Leipzig

Tel.: 0341 487 480  
E-Mail: [info@acl-daffner.de](mailto:info@acl-daffner.de)